

เอกสารแนบที่ 1-23

---

เอกสารการตรวจสอบระบบดับเพลิง



บริษัท ยูนิเซ็ค ซีเคียวริตี้ เอ็นจิเนียริง จำกัด  
UNITED SECURITY ENGINEERING LTD.

5/31 Soi Aree 5, Phaholyothin Rd., Phayathai, Phayathai Bangkok 10400 Thailand.

Tel : 0-2617-1445-8 Fax : 0-2617-1449 www.use.co.th

ใบรายงานช่าง

| ชื่อ และ ที่อยู่ลูกค้า              | ผู้สั่งการ               | ผู้ปฏิบัติ | วันที่สั่งการ   |
|-------------------------------------|--------------------------|------------|-----------------|
|                                     |                          | AP, SC     |                 |
| หิวดเจอี เล่มซี อลูมิเนียมประเทศไทย | บุคคลที่ติดต่อ           |            | วันที่ดำเนินการ |
|                                     |                          |            | 27/6/68         |
| นิคมเหมราช ขอนแก่น ชลบุรี           | หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อ |            | ระยะเวลาประกัน  |
|                                     |                          |            |                 |

บันทึกรายการ

ดำเนินการตรวจสอบ Fire Alarm ชุดควบคุม Hochiki 10 ZONE โดย  
ทำการทดสอบอุปกรณ์ Heat Detector, Smoke Detector และ Manual Alarm Zone  
ตามนี้

- Zone 1 Warehouse
- Zone 2 Office
- Zone 3 Factory 1
- Zone 4 Factory 1
- Zone 5 Factory 1
- Zone 6 Locker
- Zone 7 Factory 2
- Zone 8 Maintenance
- Zone 9 Factory 3
- Zone 10 MPB GAS

อุปกรณ์ทำงานปกติ ชุดควบคุมและระบบทำงาน Alarm Bell ทำงานปกติ

(.....)  
.....  
27 / 6 / 68

ลายเซ็นลูกค้า

(.....)  
.....  
27 / 6 / 68

ลายเซ็นช่าง

เอกสารแนบที่ 1-24

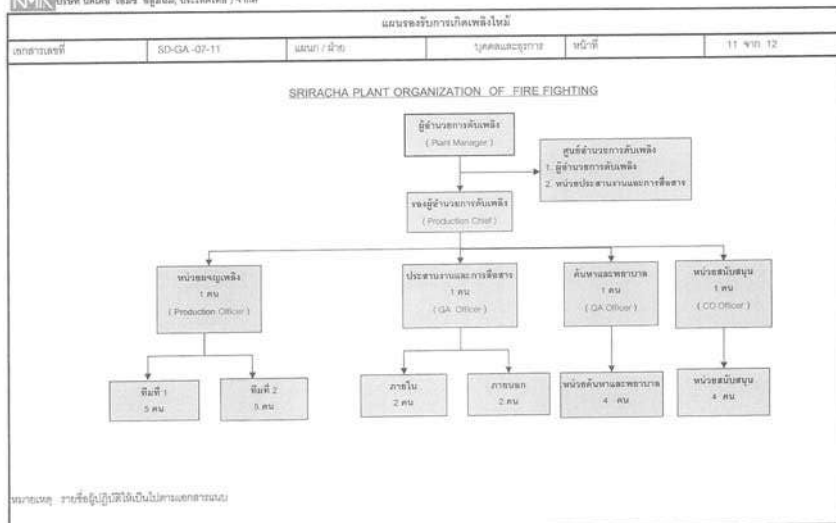
---

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

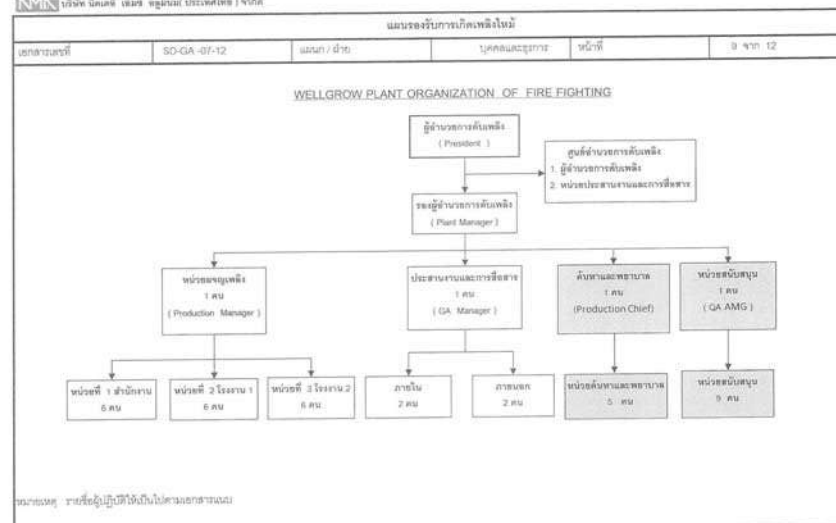




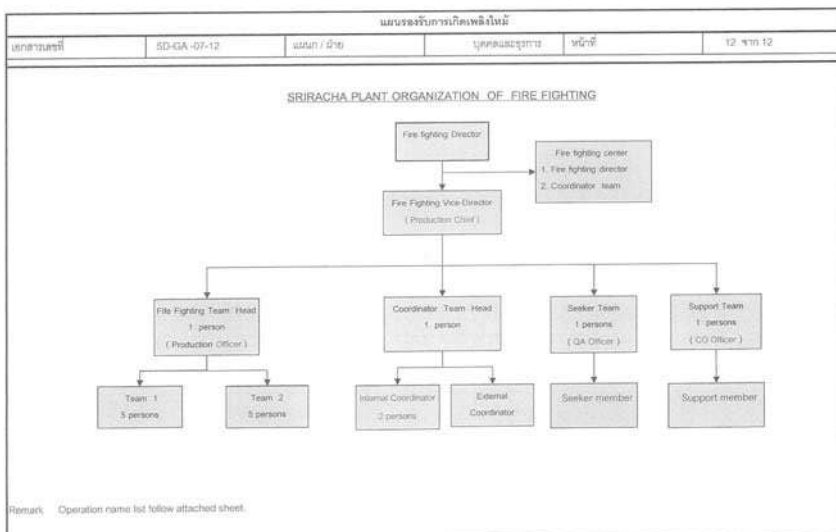




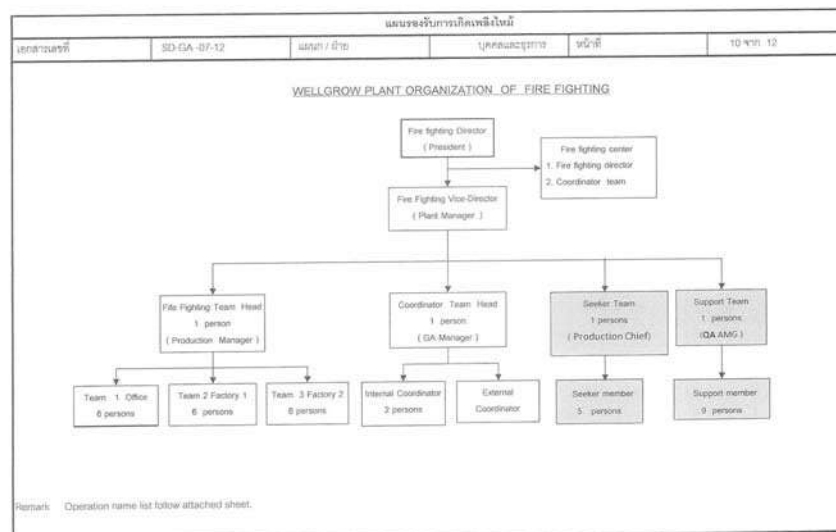
หมายเหตุ: ☐ แก้ไขแล้ว



หมายเหตุ: ☐ แก้ไขแล้ว



Remark: ☐ already revise



Remark: ☐ already revise

เอกสารแนบที่ 1-25

---

เอกสารการเปลี่ยนอิฐทนไฟของเตาหลอมและเตาอุ่น ทุก 6 เดือน

# Main repaired record

Machine/Place : N-Furnace

Responsible : 

Supplier : Nice Part Service

Date : 13 - 20 Apr 2025

- Detail :
- 1.ซ่อมส่วนโค้งเตาหลอม
  - 2.ซ่อมสโปลากดรอส
  - 3.ทำความสะอาด เบรินเนอร์
  - 4.ซ่อมราง Remove

Before :



After :



Remark :

Reported by

Approved by





( 7 / May / 25 )

( 7 / May / 25 )



# Main repaired record

Machine/Place : ~~N-Furnace~~ K-Furnace..

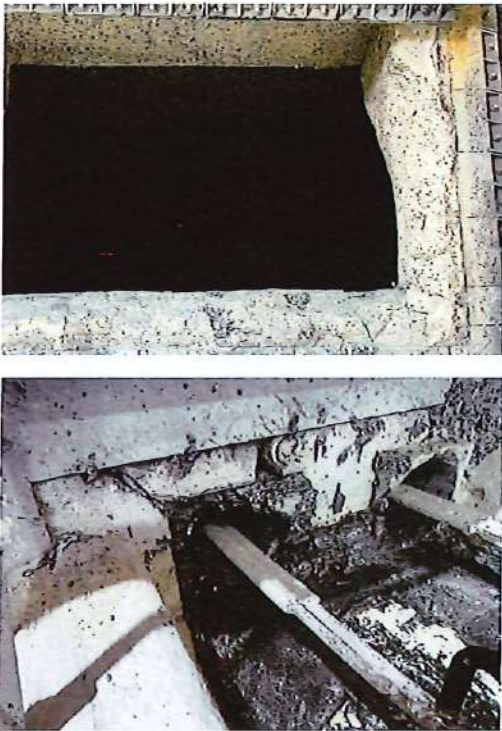
Responsible : 

Supplier : Nice Part Service

Date : 13 - 20 Apr 2025

- Detail :
- 1.ซ่อมหลังคาเตาหลอม
  - 2.ซ่อม Tap Hole
  - 3.ทำความสะอาด เบรินเนอร์
  - 4.ซ่อมรางปล่อยน้ำ

Before :



After :



Remark :

Reported by



(7 / May / 25)

Approved by



(7 / May / 25)

เอกสารแนบที่ 1-26

---

เอกสารประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ



## ยินดีต้อนรับ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแท่ง  
บริษัท นิกเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาศรีราชา  
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี



1

## วาระที่ 2

รับรองรายงานการประชุม  
ครั้งที่ 2 ประจำปี 2567  
ประชุมเมื่อวันที่ 30 สิงหาคม 2567

3

## วาระที่ 1

เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

2

รายละเอียดโครงการ



## ตำแหน่งที่ตั้งโครงการ



บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่บนแปลงที่ดินเลขที่ K.1 ในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี มีขนาดพื้นที่ 15.04 ไร่ หรือ 24,064 ตารางเมตร

5

## รายละเอียดโครงการ (ต่อ)

### 2. คัดแยกอะลูมิเนียมขนาด 100 กรัม



7

## รายละเอียดโครงการ

### 1. โรงงานหลอมอะลูมิเนียม



6

## รายละเอียดโครงการ (ต่อ)

### 3. Dry Chip Factory (โรงอบแห้งขี้กิ้ง)



8



## รายละเอียดโครงการ (ต่อ)

### 4. บ่อหน่วงน้ำฝน



9

## กระบวนการผลิต

1. Receiving raw material
2. Preparing raw material
3. Melting
4. Remove (Melting → Holding)
5. Adjusting chemical composition
6. Degassing and Fluxing
7. Sampling and Inspection
8. Casting
9. Packing
10. Paint and check
11. Delivery

11

## รายละเอียดโครงการ (ต่อ)

|                     |  |
|---------------------|--|
| กำลังการผลิต        | : 61.45 ตัน/วัน (ข้อมูลระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)   |
| จำนวนพนักงาน        | : 46 คน  |
| เตาหลอม             | : เตาหลอม ขนาด 25 ตัน<br>เตาอุ่น ขนาด 30 ตัน   |
| เครื่องอบวัตถุดิบ   | : จำนวน 1 เครื่อง  |
| เครื่องแยกกาก       | : จำนวน 1 เครื่อง  |
| Casting Line        | : Casting 2 line อะลูมิเนียมแท่ง ขนาด 5 กิโลกรัม<br>Casting 1 line อะลูมิเนียมแท่ง ขนาด 100 กรัม |
| ระบบบำบัดมลพิษอากาศ | : จำนวน 3 ปล่อง  |
| Spectrometer        | : จำนวน 1 Unit   |

10

## กระบวนการผลิต (ต่อ)

### 1. Receiving Material



### 2. Preparing material



12

## กระบวนการผลิต (ต่อ)

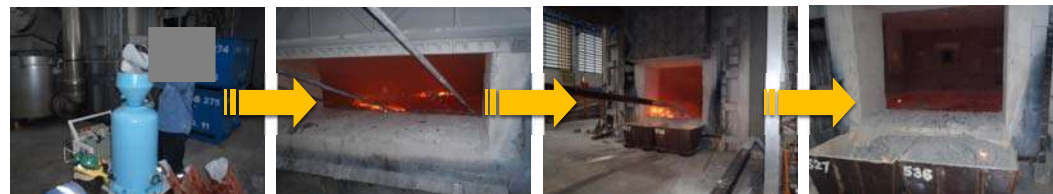
### 3. Melting



13

## กระบวนการผลิต (ต่อ)

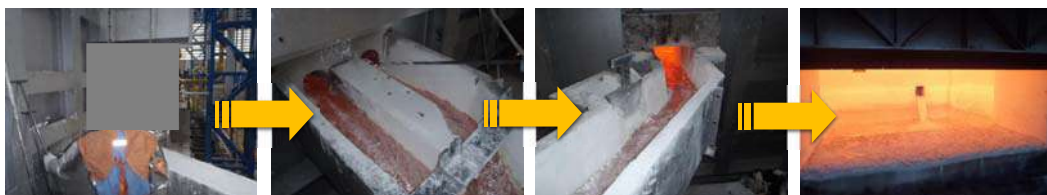
### 5, 6. Adjustment, Degassing and Fluxing



15

## กระบวนการผลิต (ต่อ)

### 4. Remove (Melting furnace => Holding furnace)



14

## กระบวนการผลิต (ต่อ)

### 7. Sampling and Inspection



16

### 8. Casting (5kg Ingot)



17

### 9. Separate & Packing (Small Ingot)



19

### 9. Packing (5kg Ingot)



18

### 10. Paint & Check



20



## 11. Delivery (Normally)



21

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแห่ง  
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาสุราษฎร์ธานี

23

## วาระที่ 3

การนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

22

## AGENDA



รายละเอียดโครงการ



ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



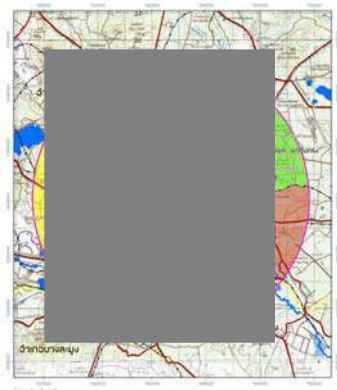
ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

24





รายละเอียดโครงการ



บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่บนแปลงที่ดินเลขที่ K.1 ในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี มีขนาดพื้นที่ 15.04 ไร่ หรือ 24,064 ตารางเมตร



รายละเอียดโครงการ (ต่อ)



หนังสือเห็นชอบเลขที่  
ทส 1009.3/3140  
ลงวันที่ 9 มีนาคม 2561



หนังสือเห็นชอบเลขที่  
อก 5103.3.1/6373  
ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2565



รายละเอียดโครงการ (ต่อ)

ปัจจุบันมีการติดตั้งโซล่าเซลล์ขนาด 490.00 kWp. เรียบร้อยแล้ว



ปัจจุบันโครงการยังไม่มีมีการใช้งานแผงเซลล์แสงอาทิตย์



ขอบเขตการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

| รายละเอียด                          | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม |
|-------------------------------------|--|--|
| 1. มาตรการทั่วไป                    | ✓  | ✓                                      |
| 2. คุณภาพอากาศ                      | ✓  | ✓                                      |
| 3. ระดับเสียง                       | ✓  | ✓                                      |
| 4. คุณภาพน้ำ                        | ✓  | ✓                                      |
| 5. การระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม | ✓  | มาตรการใน EIA ไม่ได้กำหนด              |
| 6. การคมนาคม                        | ✓  | มาตรการใน EIA ไม่ได้กำหนด              |
| 7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | ✓  | มาตรการใน EIA ไม่ได้กำหนด              |
| 8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย       | ✓  | ✓                                      |
| 9. สังคม-เศรษฐกิจ                   | ✓  | ✓                                      |
| 10. สาธารณสุข                       | ✓  | ✓                                      |
| 11. สุนทรียภาพ                      | ✓  | มาตรการใน EIA ไม่ได้กำหนด              |

# 1. มาตรการทั่วไป

29



## มาตรการทั่วไป (ต่อ)

โครงการได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสท์ลิง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบทุก 6 เดือน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ



หนังสือนำส่งรายงาน WHA (ก.ค.-ร.ค. 67)



Monitor Online (Smart EIA Plus) (ก.ค.-ร.ค. 67)



31



## มาตรการทั่วไป



ปัจจุบันการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Rooftop Solar Panels) กำลังการผลิตไฟฟ้ารวม 490.00 กิโลวัตต์ และติดตั้งอินเวอร์เตอร์ (Inverter)

ปัจจุบันโครงการยังไม่มีการใช้งานแผงเซลล์แสงอาทิตย์



30

## 2. คุณภาพอากาศ

32

## คุณภาพอากาศ



DC No.1 : Furnace



DC No.2 : MRM



ปล่อง Dryer

- ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด แบบไซโคลน (Cyclone) และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag filter) ไว้ในพื้นที่โครงการ นอกจากนี้ทางโครงการได้ติดตั้งระบบดักกลิ่น เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการดักกลิ่น ไว้ในพื้นที่โครงการ
- มีการควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน ตามมาตรฐานและตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน EIA

33

## คุณภาพอากาศ (ต่อ)



มีแผนการตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้ระบบรวบรวมและระบายอากาศ ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ พร้อมทั้งตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศสม่ำเสมอ



มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

35

## คุณภาพอากาศ (ต่อ)



ระบบระบายอากาศในอาคาร บริเวณที่มีความร้อนสูง



อะไหล่สำรองและถุงกรอง  
ถุงกระสอบ Big Bag สำหรับใส่ของเสียปนเปื้อน

- โครงการมีระบบระบายอากาศภายในอาคารบริเวณที่มีความร้อนสูง เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคาร



- โครงการมีการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่นอย่างเพียงพอ ซึ่งหากพบว่าเกิดการชำรุดจะสามารถนำมาใช้งานการแก้ไขได้ทันที
- โครงการทำการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศสม่ำเสมอ
- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงานเมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบและดำเนินการแก้ไขโดยทันที

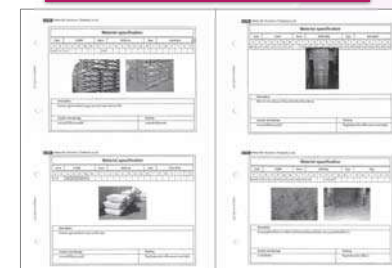
34

## คุณภาพอากาศ (ต่อ)



- จัดให้มีพื้นที่เก็บรวบรวมขยะมูลฝอย และของเสียที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ และมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน

เอกสารเกณฑ์ และข้อกำหนดในการรับซื้อวัตถุดิบ



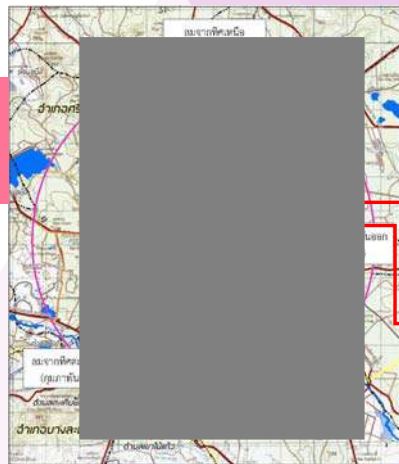
- มีมาตรการป้องกันการเกิดมลพิษทางอากาศ โดยมีเกณฑ์และข้อกำหนดในการรับซื้อวัตถุดิบ รวมทั้งจัดเก็บตะกอนลุมินเนียมไว้ในพื้นที่อาคารผลิต

36



## การติดตามตรวจสอบฯ ด้านคุณภาพอากาศ

ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง  
ตรวจวัดเมื่อวันที่  
9-16 ธันวาคม 2567



บริเวณหมู่บ้านอัลลายน พาร์ค 1



บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน

37

## สรุปผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

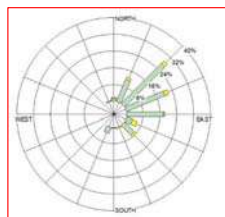
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 9-16 ธันวาคม 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

| วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด                               |   |   |  |   |   |
|---------------|--|---|---|--|---|---|
|               | บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน                  |   |   | บริเวณหมู่บ้านอัลลายน พาร์ค 1              |   |   |
|               | ฝุ่นละอองรวม<br>( $\text{mg}/\text{m}^3$ ) | ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน<br>( $\text{mg}/\text{m}^3$ ) | ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์<br>(1 ชั่วโมง)* (ppm) | ฝุ่นละอองรวม<br>( $\text{mg}/\text{m}^3$ ) | ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน<br>( $\text{mg}/\text{m}^3$ ) | ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์<br>(1 ชั่วโมง)* (ppm) |
| 09-10/12/67   | 0.077                                      | 0.035   | 0.0232                                      | 0.036                                      | 0.017   | 0.0224                                      |
| 10-11/12/67   | 0.082                                      | 0.038   | 0.0240                                      | 0.044                                      | 0.018   | 0.0248                                      |
| 11-12/12/67   | 0.071                                      | 0.031   | 0.0224                                      | 0.046                                      | 0.022   | 0.0210                                      |
| 12-13/12/67   | 0.066                                      | 0.028   | 0.0230                                      | 0.030                                      | 0.012   | 0.0238                                      |
| 13-14/12/67   | 0.060                                      | 0.025   | 0.0219                                      | 0.023                                      | 0.012   | 0.0220                                      |
| 14-15/12/67   | 0.054                                      | 0.022   | 0.0213                                      | 0.033                                      | 0.015   | 0.0248                                      |
| 15-16/12/67   | 0.043                                      | 0.017   | 0.0181                                      | 0.032                                      | 0.016   | 0.0218                                      |
| ค่ามาตรฐาน    | ไม่เกิน 0.33 <sup>(1)</sup>                | ไม่เกิน 0.12 <sup>(1)</sup>                                   | ไม่เกิน 0.17 <sup>(2)</sup>                 | ไม่เกิน 0.33 <sup>(1)</sup>                | ไม่เกิน 0.12 <sup>(1)</sup>                                   | ไม่เกิน 0.17 <sup>(2)</sup>                 |

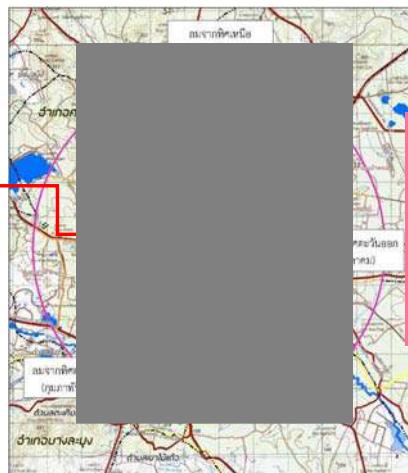
หมายเหตุ : \* ค่าที่รายงานเป็นค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด (Maximum) ของช่วงวันที่ทำการตรวจวัด 24 ชั่วโมง  
ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป  
ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

39

## การติดตามตรวจสอบฯ ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)



บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน

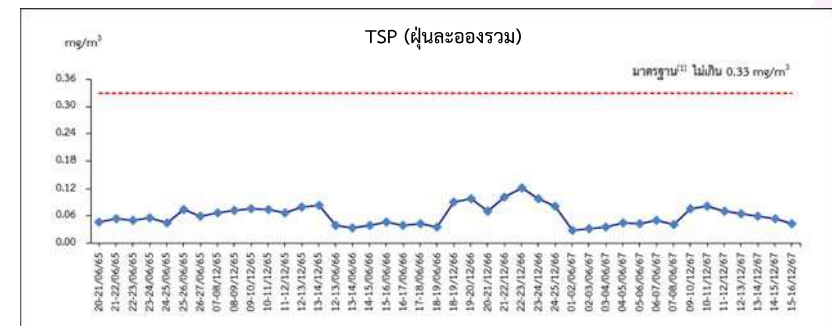


ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง  
ตรวจวัดเมื่อวันที่ 9-16 ธันวาคม 2567  
ส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)  
รองลงมา ได้แก่  
ลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทาง  
ทิศตะวันออก (ENE)

38

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน



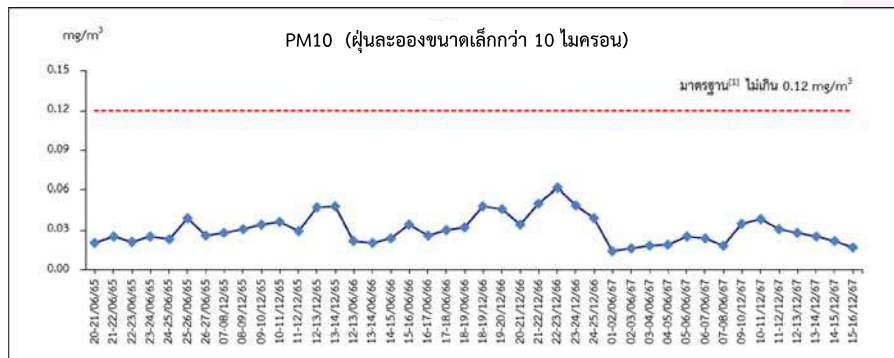
ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป  
ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

40



## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)

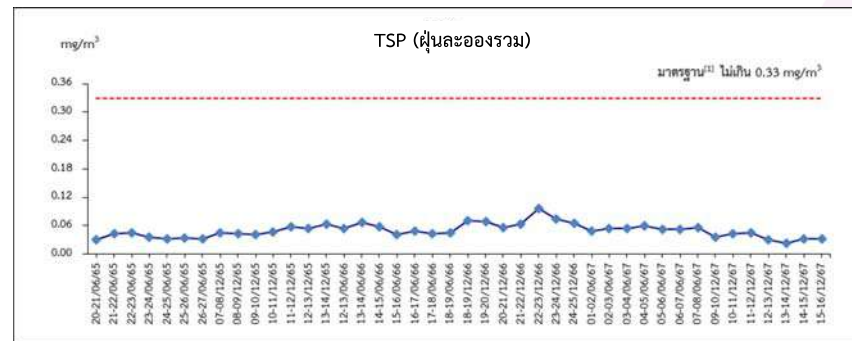


ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณชุมชนหมู่บ้านอัลลายน์ พาร์ค 1

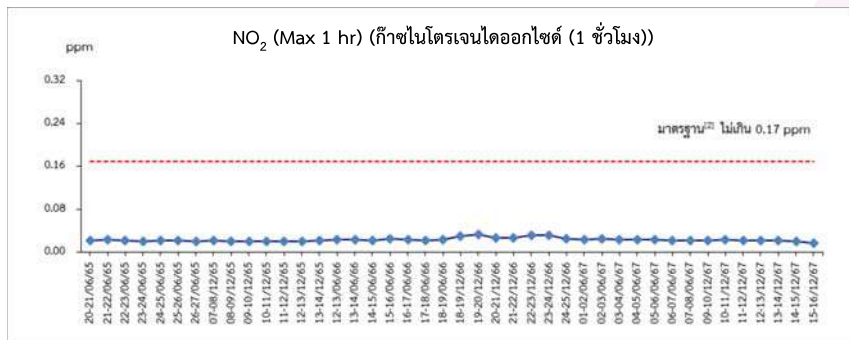


ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)



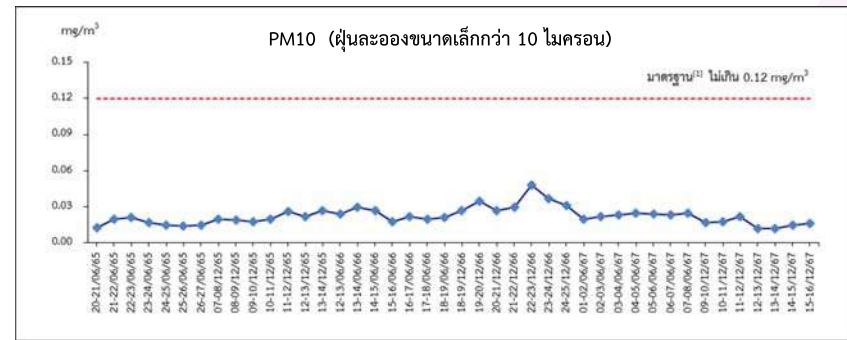
หมายเหตุ : \* ค่าที่รายงานเป็นค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด (Maximum) ของช่วงวันที่ทำการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณชุมชนหมู่บ้านอัลลายน์ พาร์ค 1 (ต่อ)

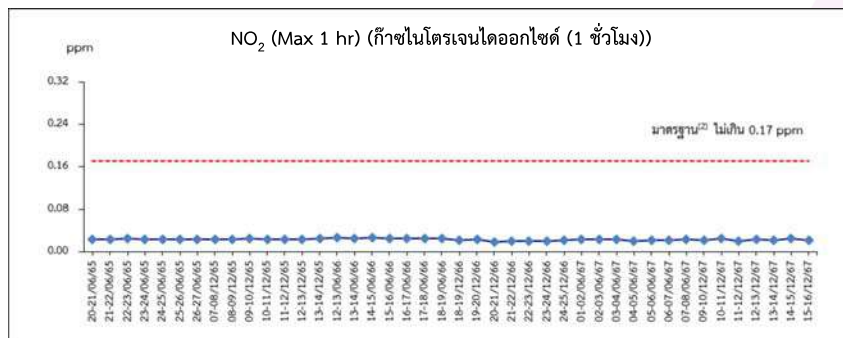


ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup>: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณชุมชนหมู่บ้านอัลลายน์ พาร์ค 1 (ต่อ)



หมายเหตุ : \* ค่าที่รายงานเป็นค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด (Maximum) ของช่วงวันที่ทำการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

45

## สรุปผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ปล่อง Dust Collector No.1 : Furnace 1 ตรวจวัด : วันที่ 9 ธันวาคม 2567

| อันดับ | ดัชนีการตรวจวัด        | ผลการตรวจวัด          |           | ค่ามาตรฐาน            |                      |          |
|--------|------------------------|-----------------------|-----------|-----------------------|----------------------|----------|
|        |                        |                       |           | [1]/[2]               | [3]                  |          |
| 1      | ฝุ่นละอองรวม           | 2.9 mg/m <sup>3</sup> | 0.069 g/s | 240 mg/m <sup>3</sup> | 10 mg/m <sup>3</sup> | 0.19 g/s |
| 2      | ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน | 4 ppm                 | 0.179 g/s | 200 ppm               | 40 ppm               | 1.43 g/s |

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>(1)</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>(2)</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม

ค่าควบคุมตาม EIA<sup>(3)</sup> : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

หมายเหตุ : \* ค่ารวมผลการตรวจวัดที่ความถี่ 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าควบคุมตามที่ EIA กำหนด



47

## การติดตามตรวจสอบฯ ด้านคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด



ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง  
ตรวจวัดเมื่อวันที่  
9 ธันวาคม 2567



46

## สรุปผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ปล่อง Dust Collector No.2 : Metal Reclaiming Machine ตรวจวัด : วันที่ 9 ธันวาคม 2567

| อันดับ | ดัชนีการตรวจวัด        | ผลการตรวจวัด          |           | ค่ามาตรฐาน            |                      |          |
|--------|------------------------|-----------------------|-----------|-----------------------|----------------------|----------|
|        |                        |                       |           | [1]/[2]               | [3]                  |          |
| 1      | ฝุ่นละอองรวม           | 4.0 mg/m <sup>3</sup> | 0.024 g/s | 300 mg/m <sup>3</sup> | 10 mg/m <sup>3</sup> | 0.09 g/s |
| 2      | ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน | 6 ppm                 | 0.069 g/s | -                     | -                    | -        |

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>(1)</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม

<sup>(2)</sup> สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) จากการใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>(2)</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม

ค่าควบคุมตาม EIA<sup>(3)</sup> : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

หมายเหตุ : \* ค่ารวมผลการตรวจวัดที่ความถี่ 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าควบคุมตามที่ EIA กำหนด



48

# สรุปผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

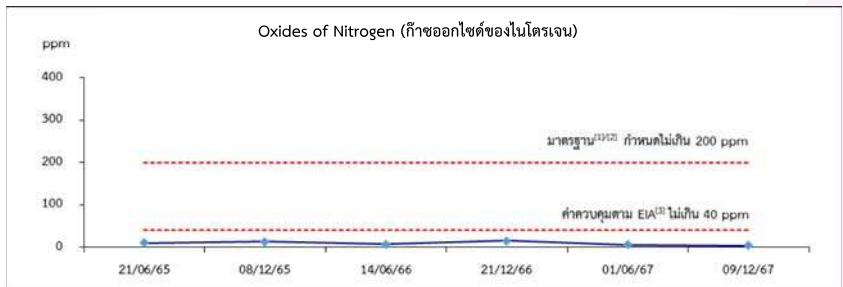
ปล่อง Dryer ตรวจวัด : วันที่ 9 ธันวาคม 2567

| อันดับ | ดัชนีการตรวจวัด        | ผลการตรวจวัด         |           | ค่ามาตรฐาน            |                      |          |
|--------|------------------------|----------------------|-----------|-----------------------|----------------------|----------|
|        |                        |                      |           | [1]/[2]               | [3]                  |          |
| 1      | ฝุ่นละอองรวม           | 16 mg/m <sup>3</sup> | 0.056 g/s | 240 mg/m <sup>3</sup> | 90 mg/m <sup>3</sup> | 0.63 g/s |
| 2      | ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน | 10 ppm               | 0.066 g/s | 200 ppm               | 25 ppm               | 0.33 g/s |

- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)  
<sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม  
<sup>[2]</sup> สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) จากการใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)  
<sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม
- ค่าควบคุมตาม EIA<sup>[3]</sup>** : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)  
**หมายเหตุ** : \*คำนวณผลการตรวจวัดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

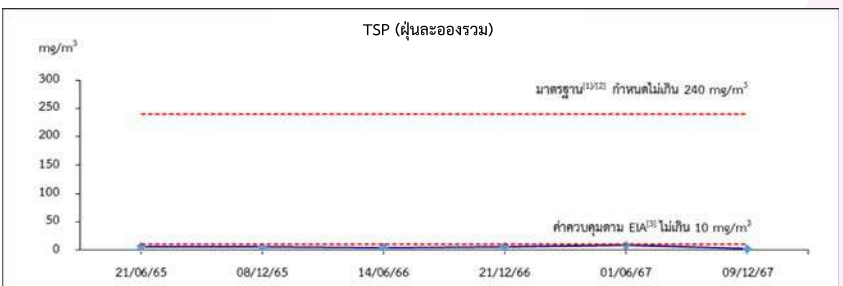
ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าควบคุมตามที่ EIA กำหนด

# กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณปล่อง Dust Collector No.1 : Furnace 1 (ต่อ)



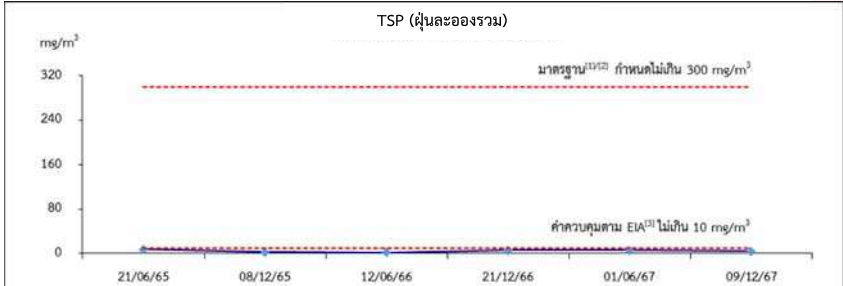
- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)  
<sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม  
<sup>[2]</sup> สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) จากการใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)  
<sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม
- ค่าควบคุมตาม EIA<sup>[3]</sup>** : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)  
**หมายเหตุ** : \*คำนวณผลการตรวจวัดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

# กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณปล่อง Dust Collector No.1 : Furnace 1



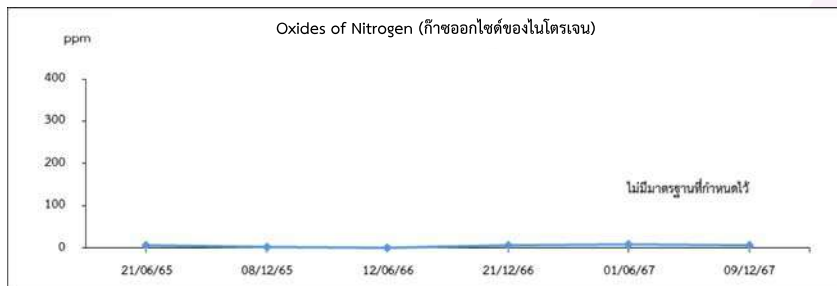
- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)  
<sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม  
<sup>[2]</sup> สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) จากการใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)  
<sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม
- ค่าควบคุมตาม EIA<sup>[3]</sup>** : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)  
**หมายเหตุ** : \*คำนวณผลการตรวจวัดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

# กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณปล่อง Dust Collector No.2 : Metal Reclaiming Machine



- ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)  
<sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม  
<sup>[2]</sup> สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) จากการใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน
- ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)  
<sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม
- ค่าควบคุมตาม EIA<sup>[3]</sup>** : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)  
**หมายเหตุ** : \*คำนวณผลการตรวจวัดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

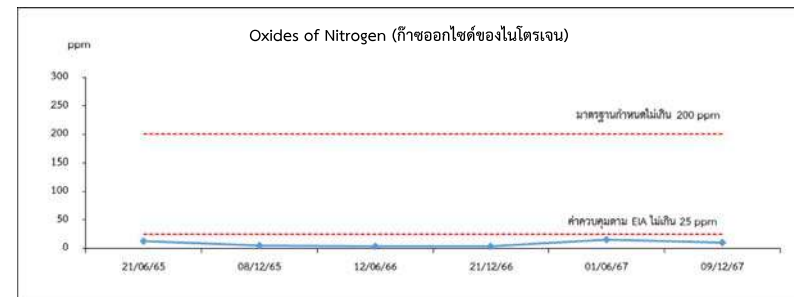
## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณปล่อง Dust Collector No.2 : Metal Reclaiming Machine (ต่อ)



- คำมาตรฐาน<sup>[1]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- <sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม
- <sup>[2]</sup> สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) จากการใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน
- คำมาตรฐาน<sup>[2]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- <sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม
- คำควบคุมตาม EIA<sup>[3]</sup>** : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- หมายเหตุ** : \*คำนวณผลการตรวจวัดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

53

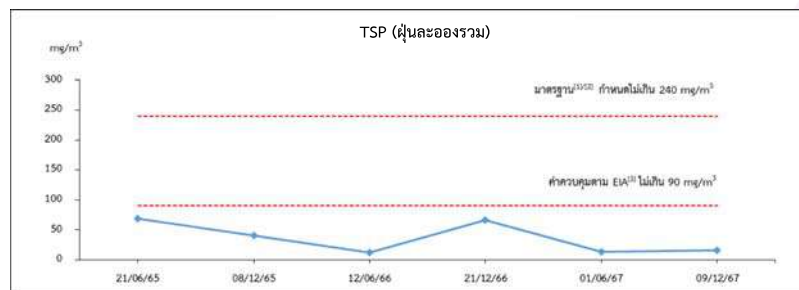
## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณปล่อง Dryer (ต่อ)



- คำมาตรฐาน<sup>[1]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- <sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม
- <sup>[2]</sup> สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) จากการใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน
- คำมาตรฐาน<sup>[2]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- <sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม
- คำควบคุมตาม EIA<sup>[3]</sup>** : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- หมายเหตุ** : \*คำนวณผลการตรวจวัดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

55

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณปล่อง Dryer



- คำมาตรฐาน<sup>[1]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- <sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม
- <sup>[2]</sup> สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) จากการใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน
- คำมาตรฐาน<sup>[2]</sup>** : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- <sup>[1]</sup> สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการดูลง ปล่อยหลอม รีดตี และ/หรือผลิต อะลูมิเนียม
- คำควบคุมตาม EIA<sup>[3]</sup>** : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- หมายเหตุ** : \*คำนวณผลการตรวจวัดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

54

# 3. ระดับเสี่ยงทั่วไป

56



## ระดับเสียงทั่วไป



การติดตั้งเครื่องจักรภายในพื้นที่โครงการ

- โครงการมีการปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรอบพื้นที่โครงการ เพื่อลดผล กระทบจากฝุ่นละอองและเสียงดัง

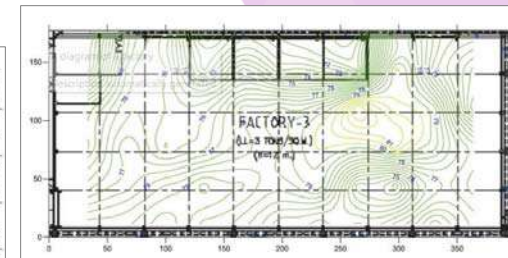
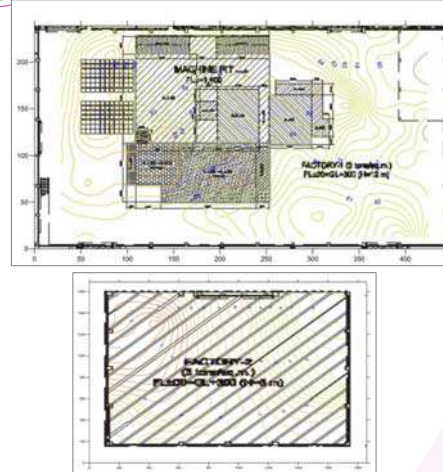
- โครงการมีการเลือกอุปกรณ์และเครื่องจักรที่จะเข้ามาติดตั้งในโรงงานให้มีค่าระดับเสียงน้อยที่สุด และได้ติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด
- โครงการจัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ



ไม้ยืนต้นบริเวณของเขตพื้นที่โครงการ

57

## ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)



โครงการจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ในพื้นที่กระบวนการผลิต และบริเวณพื้นที่โรงงาน โดยดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 11 สิงหาคม 2566 พร้อมทั้งมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสเสียงดัง

59

## ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)



ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่โครงการ

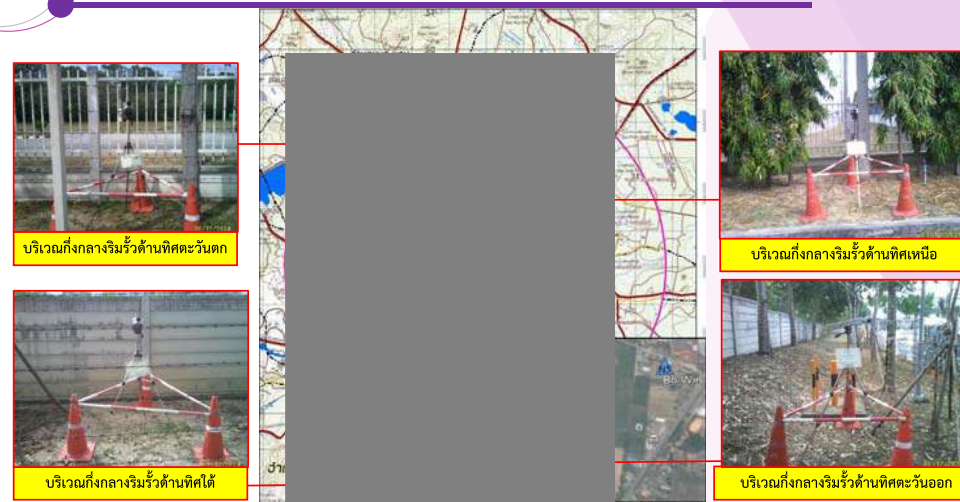
พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่เข้าไปปฏิบัติงาน
- โครงการจัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้าพื้นที่กระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่เข้าไปปฏิบัติงาน

58

## การติดตามตรวจสอบฯ ระดับเสียงทั่วไป



บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันตก

บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้

บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศเหนือ

บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก

60

## การติดตามตรวจสอบฯ ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)

ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง

ตรวจวัดเมื่อวันที่ 9-16 ธันวาคม 2567

\*\*\*\*\*

ตรวจวัดชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่โรงงาน คือ  
ชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน โดยทำการประเมิน

ค่าระดับการรบกวน ทำการตรวจวัด

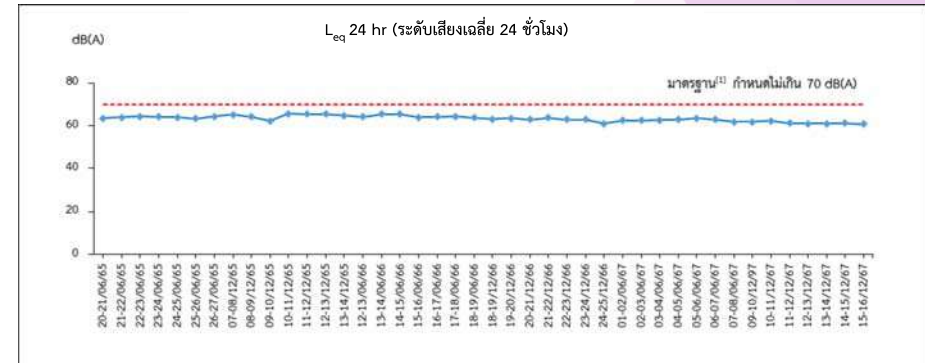
ปีละ 1 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)



บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศเหนือ



มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

## สรุปผลการตรวจวัด ระดับเสียงทั่วไป

| สถานีตรวจวัด                            | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัดระดับเสียง [dB(A)] |                                     |                              |                                   |
|---|---------------|--------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|
|   |               | ระดับเสียงเฉลี่ย<br>24 ชั่วโมง | ระดับเสียง<br>เปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 | ระดับเสียงสูงสุด             | ค่าระดับการรบกวน<br>ต่ำสุด/สูงสุด |
| 1. บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศเหนือ    | 09-16/12/67   | 60.6-62.2                      | 55.2-61.5                           | 82.2-92.2                    | -                                 |
| 2. บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก | 09-16/12/67   | 61.7-65.6                      | 51.0-64.8                           | 88.7-101.0                   | -                                 |
| 3. บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันตก  | 09-16/12/67   | 55.2-57.2                      | 46.2-58.4                           | 91.6-97.2                    | -                                 |
| 4. บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้      | 09-16/12/67   | 63.1-65.2                      | 54.2-65.4                           | 95.1-100.8                   | -                                 |
| 5. บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน            | 09-16/12/67   | 54.7-55.8                      | 45.9-53.6                           | 79.4-97.3                    | -8.5 ถึง 9.4                      |
| ค่ามาตรฐาน                              |               | ไม่เกิน 70.0 <sup>(1)</sup>    | -                                   | ไม่เกิน 115.0 <sup>(1)</sup> | ไม่เกิน 10.0 <sup>(2)</sup>       |

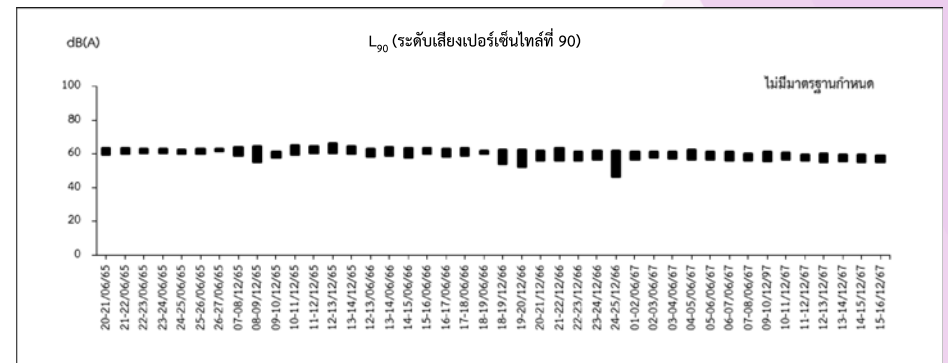
มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

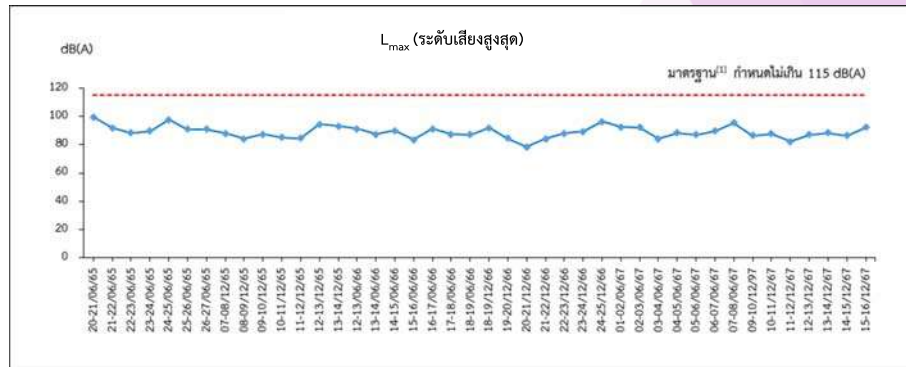
### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศเหนือ (ต่อ)



มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศเหนือ (ต่อ)

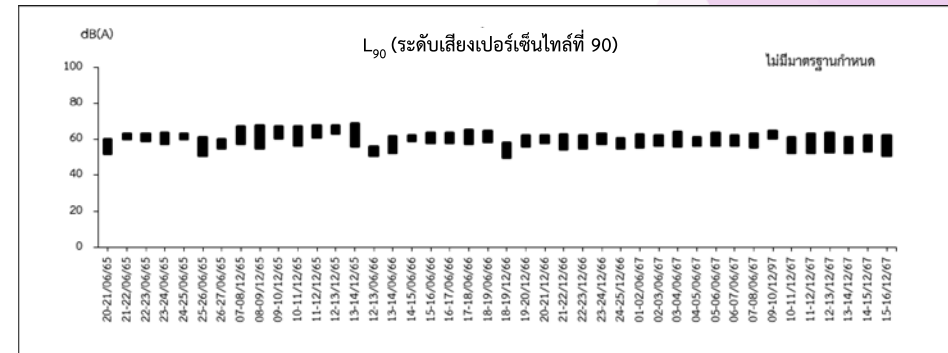


มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

65

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้ (ต่อ)

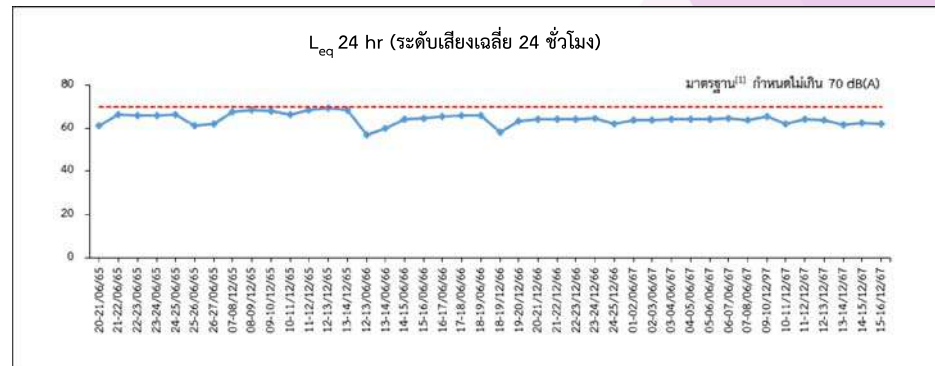


มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

67

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้

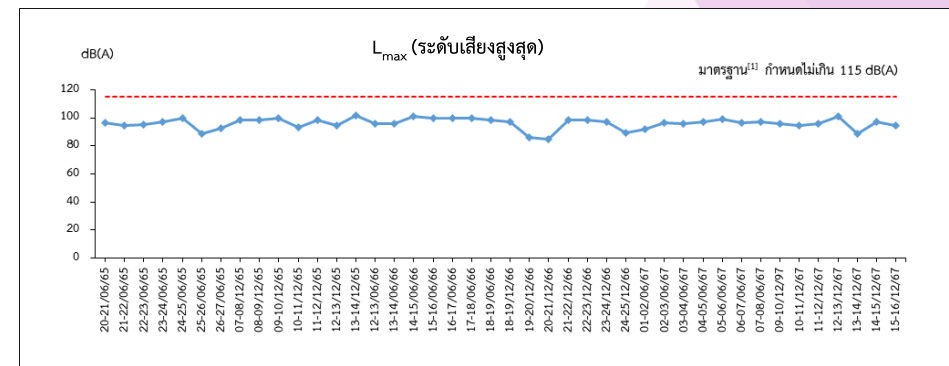


มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

66

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้ (ต่อ)



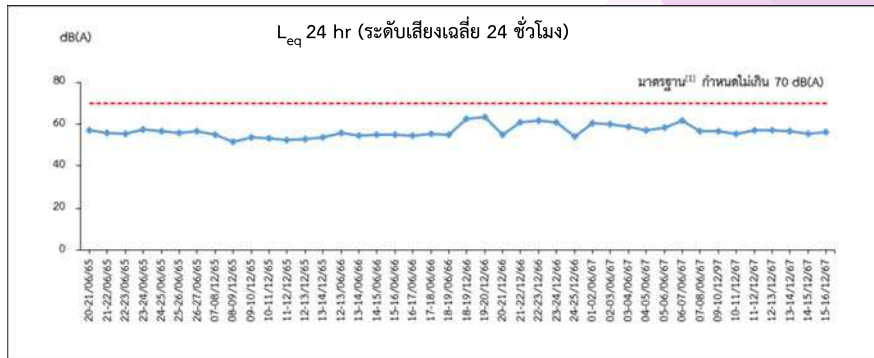
มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

68



## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

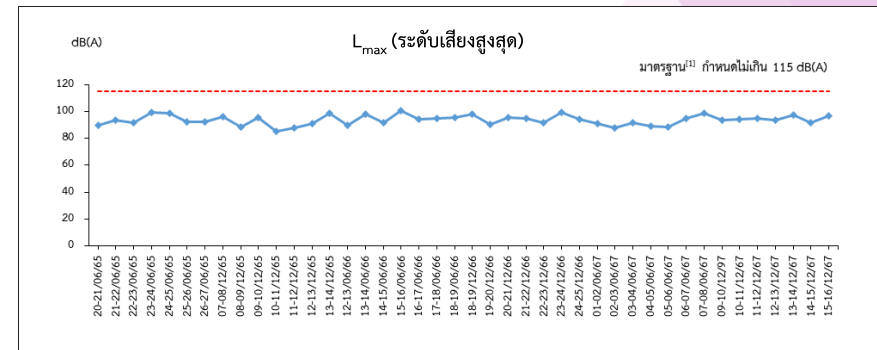
### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก



มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

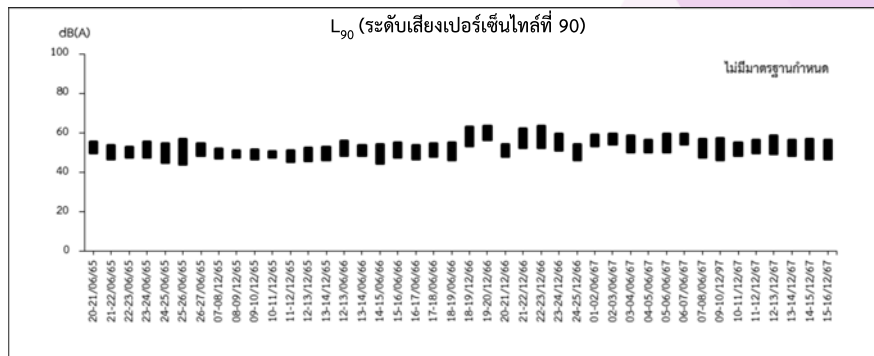
### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก (ต่อ)



มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

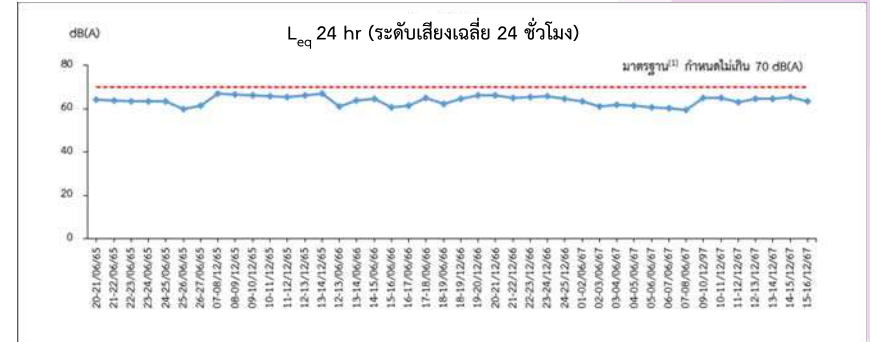
### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก (ต่อ)



มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันตก

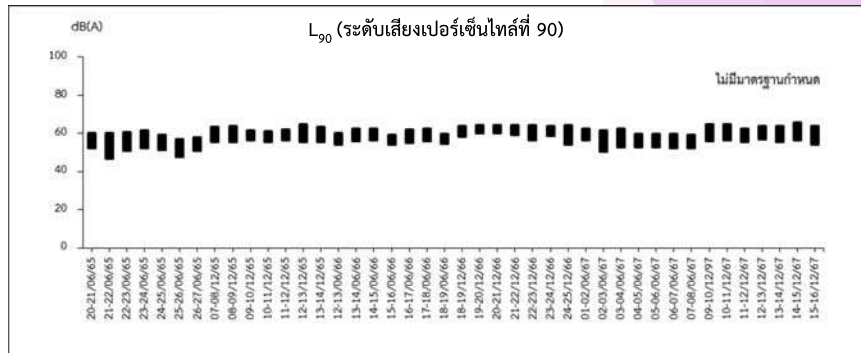


มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน



## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

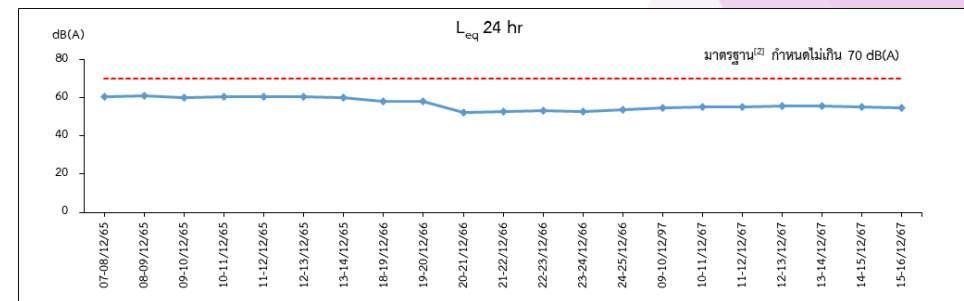
### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันตก (ต่อ)



มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

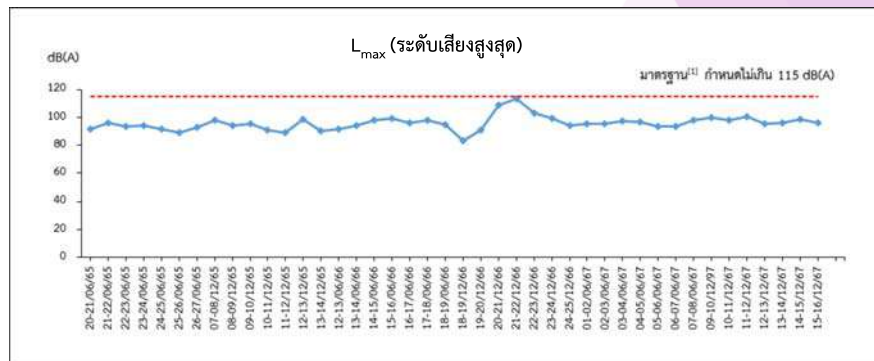
### บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน



มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

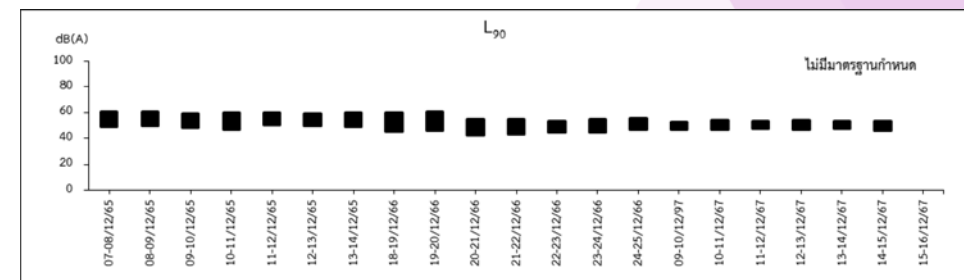
### บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันตก (ต่อ)



มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

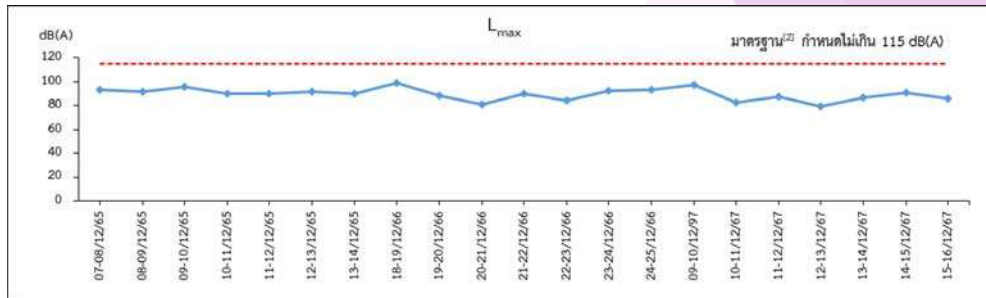
### บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)



มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)

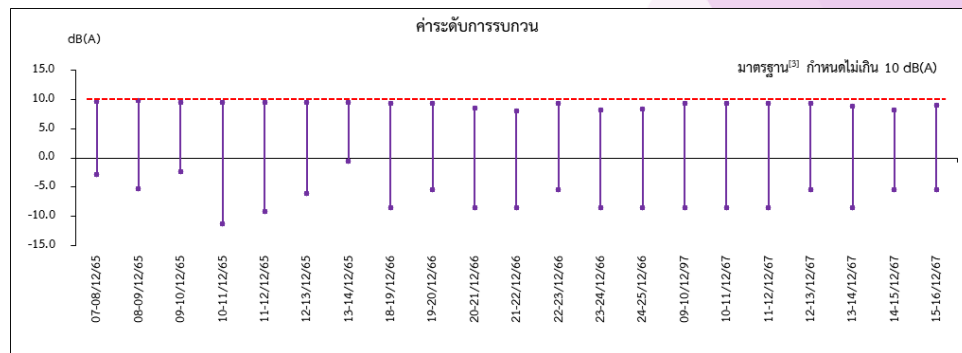


มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

## 4. คุณภาพน้ำ

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2565-2567

### บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)



มาตรฐาน<sup>(1)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
มาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

## คุณภาพน้ำ



ถังดักไขมันบริเวณโรงอาหาร

- ติดตั้งถังดักไขมัน จำนวน 1 ชุด  
สำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร



ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)

- ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)  
สำหรับบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของ  
พนักงานและน้ำเสียจากโรงอาหาร  
ที่ผ่านการดักไขมันแล้ว



## คุณภาพน้ำ (ต่อ)



บ่อตรวจสอบ (Inspection Pit)  
และบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

- ติดตั้งบ่อตรวจสอบ (Inspection pit) เพื่อรวบรวมน้ำทิ้งจากระบบบำบัด และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งตามมาตรการกำหนด

- ในกรณีผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
ทางโครงการจะรวบรวมน้ำทิ้งไปเก็บที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency pond)



น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (cooling)



บ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond)

- หากพบว่าระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไขต่อไป

81



## สรุปผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำ : บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank)

| วันที่เก็บตัวอย่าง | ผลการตรวจวิเคราะห์  |                               |                       |               |               |                       |
|--------------------|---------------------|-------------------------------|-----------------------|---------------|---------------|-----------------------|
|                    | ค่าความเป็นกรด-ด่าง | ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (mg/L) | ของแข็งแขวนลอย (mg/L) | บีโอดี (mg/L) | ซีโอดี (mg/L) | น้ำมันและไขมัน (mg/L) |
| 08/07/67           | 7.7                 | 520                           | 35                    | 40.4          | 124           | <3                    |
| 09/08/67           | 7.5                 | 524                           | 66                    | 58.6          | 147           | <3                    |
| 09/09/67           | 7.5                 | 400                           | 37                    | 42.3          | 102           | 4                     |
| 07/10/67           | 7.4                 | 504                           | 86                    | 54.8          | 250           | 5                     |
| 11/11/67           | 7.3                 | 512                           | 62                    | 37.1          | 120           | <3                    |
| 02/12/67           | 7.6                 | 396                           | 18                    | 19.1          | 92            | <3                    |
| ค่าต่ำสุด-สูงสุด   | 7.3-7.7             | 396-524                       | 18-86                 | 19.1-58.6     | 92-250        | <3-5                  |
| ค่ามาตรฐาน         | 5.5-9.0             | ไม่เกิน 3,000                 | ไม่เกิน 200           | ไม่เกิน 500   | ไม่เกิน 750   | ไม่เกิน 10            |

คำมาตรฐาน : ประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



83



## การติดตามตรวจสอบ คุณภาพน้ำ



บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank)

- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) ตรวจวิเคราะห์ : เดือนละ 1 ครั้ง
- บริเวณน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Cooling) ตรวจวิเคราะห์ : ปีละ 3 ครั้ง



บริเวณน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Cooling)

82



## สรุปผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำ : บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น

| วันที่เก็บตัวอย่าง | ผลการตรวจวิเคราะห์  |               |                               |                       |               |               |                       |               |                    |
|--------------------|---------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------|---------------|---------------|-----------------------|---------------|--------------------|
|                    | ค่าความเป็นกรด-ด่าง | อุณหภูมิ (°C) | ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (mg/L) | ของแข็งแขวนลอย (mg/L) | บีโอดี (mg/L) | ซีโอดี (mg/L) | น้ำมันและไขมัน (mg/L) | ตะกั่ว (mg/L) | อะลูมิเนียม (mg/L) |
| 24/10/67           | 8.6                 | 35.3          | 672                           | <5                    | <2.0          | 30            | <3                    | 0.0006        | 0.53               |
| 12/12/67           | 8.5                 | 35.3          | 272                           | <5                    | <2.0          | <25           | <3                    | 0.002         | 0.60               |
| ค่าต่ำสุด-สูงสุด   | 8.5-8.6             | 35.3          | 272-672                       | <5                    | <2.0          | <25-30        | <3                    | 0.0006-0.002  | 0.53-0.60          |
| ค่ามาตรฐาน         | 5.5-9.0             | ไม่เกิน 45    | ไม่เกิน 3,000                 | ไม่เกิน 200           | ไม่เกิน 500   | ไม่เกิน 750   | ไม่เกิน 10            | ไม่เกิน 0.2   | -                  |

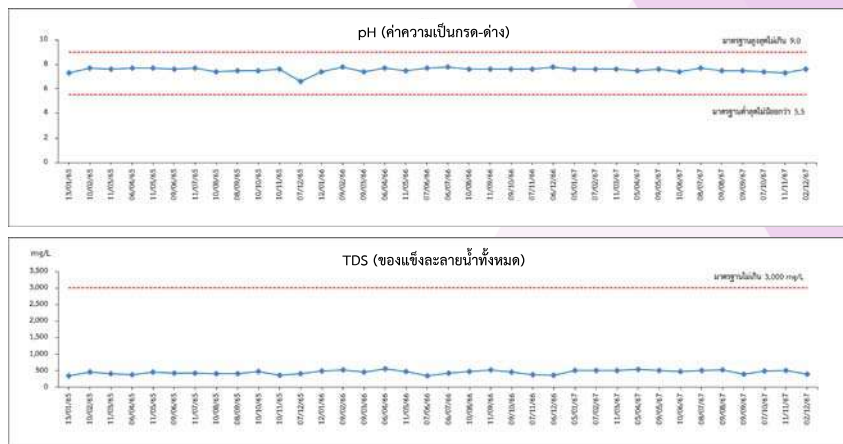
คำมาตรฐาน : ประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



84

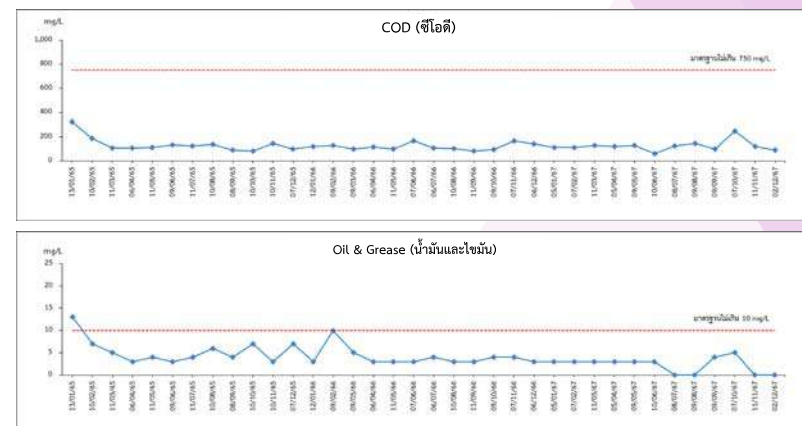
## กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank)



คำมาตรฐาน : ประกาศนิตมอดุสทกรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

85

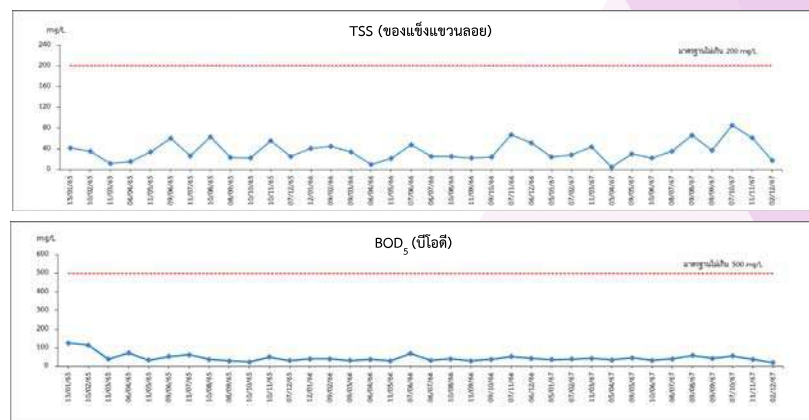
## กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) (ต่อ)



คำมาตรฐาน : ประกาศนิตมอดุสทกรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

87

## กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) (ต่อ)



คำมาตรฐาน : ประกาศนิตมอดุสทกรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

86

## การติดตามตรวจสอบฯ คุณภาพน้ำ : บริเวณบ่อน้ำฝน



บริเวณบ่อน้ำฝน

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวิเคราะห์  
คุณภาพน้ำ บริเวณบ่อน้ำฝน  
ทำการตรวจวิเคราะห์ปีละ 2 ครั้ง  
เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม 2567

| วันที่<br>เก็บตัวอย่าง | ผลการตรวจวิเคราะห์      |                          |                  |                          |
|------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------|--------------------------|
|                        | ค่าความเป็น<br>กรด-ด่าง | ของแข็งแขวนลอย<br>(mg/L) | ซีโอดี<br>(mg/L) | น้ำมันและไขมัน<br>(mg/L) |
| 10/12/67               | 7.19                    | 3.0                      | 25               | <2                       |
| คำมาตรฐาน              | 5.5-9.0                 | ไม่เกิน 50               | ไม่เกิน 120      | ไม่เกิน 5                |

คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

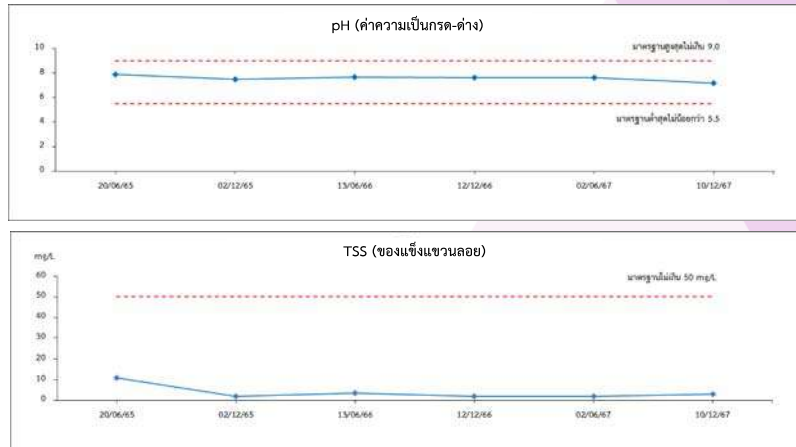
ผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



88



## กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณบ่อน้ำฝน



คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

89

## การติดตามตรวจสอบฯ คุณภาพน้ำ : คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์



บริเวณเหนือทิศทางการไหล (OW-01)



บริเวณท้ายทิศทางการไหล จุดที่ 1 (OW-02)



บริเวณท้ายทิศทางการไหล จุดที่ 2 (OW-03)

- มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวิเคราะห์ คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 สถานี ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ทำการตรวจวิเคราะห์ วันที่ 12 ธันวาคม 2567

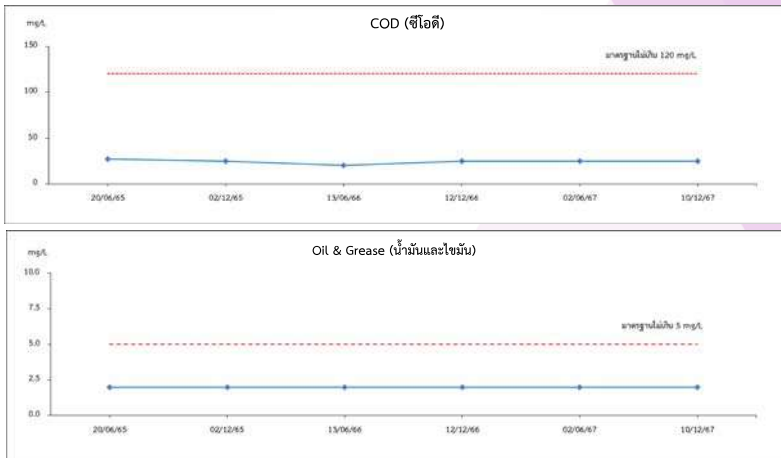
| สถานีตรวจวัด                            | วันที่เก็บตัวอย่าง | ผลการตรวจวิเคราะห์ |           |
|---|--------------------|--------------------|-----------|
|   |                    | pH                 | Al (mg/L) |
| บริเวณเหนือทิศทางการไหล (WO-01)         | 12/12/67           | 6.7                | 1.74      |
| บริเวณท้ายทิศทางการไหล จุดที่ 1 (WO-02) | 12/12/67           | 6.8                | 0.297     |
| บริเวณท้ายทิศทางการไหล จุดที่ 2 (WO-03) | 12/12/67           | 6.8                | 0.673     |
| ค่ามาตรฐาน                              |                    | 6.5-9.2            | -         |

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

ผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

91

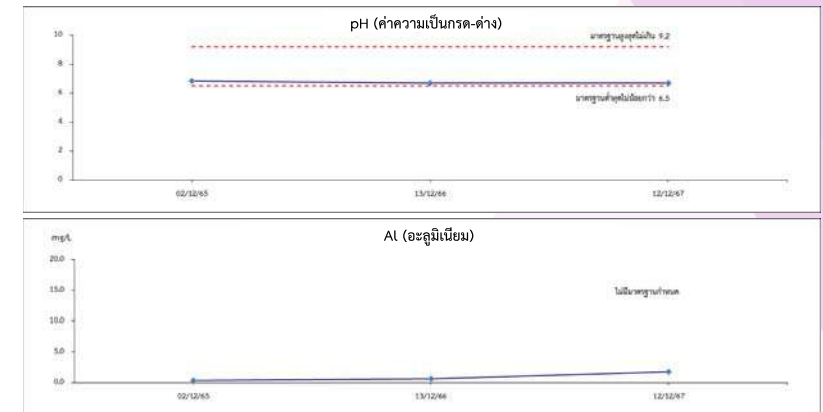
## กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณบ่อน้ำฝน (ต่อ)



คำมาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

90

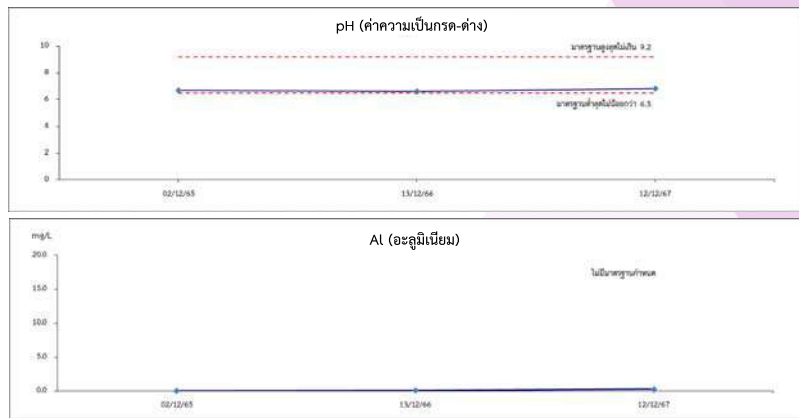
## กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2565-2567 คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์ : บริเวณเหนือทิศทางการไหล (OW-01)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

92

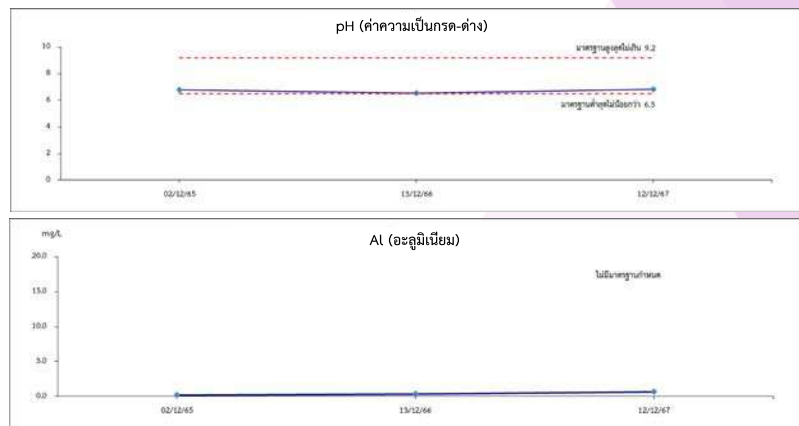
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2565-2567  
คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์ : บริเวณท้ายทิศทางการไหล จุดที่ 1 (OW-02)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

## 5. การระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม

กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2565-2567  
คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์ : บริเวณท้ายทิศทางการไหล จุดที่ 2 (OW-03)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

## การระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม



รางระบายน้ำฝน



- มีการระบายน้ำไปยังบ่อท่วมน้ำของโครงการ เพื่อกักเก็บน้ำฝนไว้ในพื้นที่
- มีการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำเป็นประจำ ทุก 3 เดือน
- กำหนดให้มีพนักงานกวาดพื้นบริเวณภายในพื้นที่โครงการอยู่เป็นประจำ และมีการทำความสะอาดรางระบายน้ำเป็นประจำทุกเดือน

| วันที่ตรวจ | รายการตรวจ         | ผลการตรวจ | หมายเหตุ |
|------------|--------------------|-----------|----------|
| 02/12/65   | ตรวจสอบรางระบายน้ำ | ปกติ      |          |
| 13/12/66   | ตรวจสอบรางระบายน้ำ | ปกติ      |          |
| 12/12/67   | ตรวจสอบรางระบายน้ำ | ปกติ      |          |

- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

## การระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม

- กำหนดให้มีพนักงานกวาดพื้นบริเวณภายในพื้นที่โครงการอยู่เป็นประจำ และมีการทำความสะอาดระบายน้ำเป็นประจำทุกเดือน



พนักงานทำความสะอาดบริเวณภายในพื้นที่โครงการ

| Item   | Frequency | Responsible | Status    |
|--|-----------|-------------|-----------|
| 1. Check and lubricate all machinery             | Monthly   | Mr. A       | Completed |
| 2. Check and adjust all safety devices           | Monthly   | Mr. B       | Completed |
| 3. Check and replace all worn parts              | Monthly   | Mr. C       | Completed |
| 4. Check and clean all filters                   | Monthly   | Mr. D       | Completed |
| 5. Check and test all electrical systems         | Monthly   | Mr. E       | Completed |
| 6. Check and maintain all fire safety equipment  | Monthly   | Mr. F       | Completed |
| 7. Check and maintain all ventilation systems    | Monthly   | Mr. G       | Completed |
| 8. Check and maintain all drainage systems       | Monthly   | Mr. H       | Completed |
| 9. Check and maintain all security systems       | Monthly   | Mr. I       | Completed |
| 10. Check and maintain all communication systems | Monthly   | Mr. J       | Completed |

- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

## 6. การคมนาคม

## ปริมาณการใช้น้ำ และการใช้ไฟฟ้า

- โครงการได้ทำการรวบรวมสถิติปริมาณการใช้น้ำรายเดือนของโครงการ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีปริมาณการใช้น้ำรวม 6,475 ลูกบาศก์เมตร



- โครงการได้ทำการรวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโครงการ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีปริมาณการใช้ไฟฟ้ารวม 928,260 กิโลวัตต์ต่อชั่วโมง

## การคมนาคม



เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณเข้า-ออก โครงการ

- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแล และตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ

- มีเครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก เพื่อควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และกำหนดให้พนักงานขับรถขนส่งทุกคันจะต้องมีผ้าใบปกคลุมส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง



เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก



ผ้าใบปิดคลุมรถบรรทุกที่มีดัด

## 7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

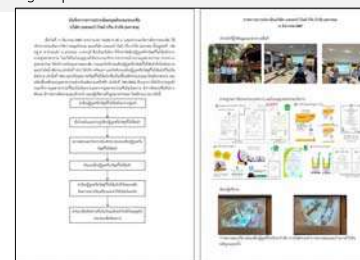
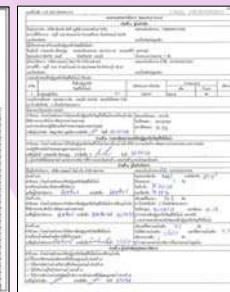
101



### สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

กอ.1 / กอ.2

- โครงการมอบหมายให้แผนกสิ่งแวดล้อมเป็นผู้คัดเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- โครงการมีการแนบเอกสารใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest) ให้กับผู้รับกำจัด และผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกนอกพื้นที่โครงการ และระบุไว้ในรายงานตรวจสอบติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report)



- โครงการมีการจัดส่งตัวแทนคณะทำงาน เข้าตรวจสอบประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามาบริหารจัดการ โดยทำการตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดปลายทาง โดยในปี 2567 ดำเนินการตรวจประเมินบริษัทที่รับกำจัดของเสีย เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2567

103



### สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

ได้ดำเนินการบันทึกปริมาณของเสียและนำส่งให้หน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีปริมาณของเสีย ประเภทขยะทั่วไป รวม 217.010 ตัน

| เดือน     | ประเภทของขยะ |                    |             |           |         |
|-----------|--------------|--------------------|-------------|-----------|---------|
|           | Steel        | Al chip/Scrap&Dust | Used Papers | ขยะมูลฝอย | Sum     |
|           | (Ton)        | (Ton)              | (Ton)       | (Ton)     | (Ton)   |
| Jul       | 39.480       | 0.000              | 0.000       | 1.840     | 41.320  |
| Aug       | 21.290       | 2.330              | 0.210       | 2.140     | 25.970  |
| Sep       | 55.690       | 5.160              | 0.120       | 1.660     | 62.630  |
| Oct       | 10.430       | 5.950              | 0.120       | 1.910     | 18.410  |
| Nov       | 21.770       | 4.190              | 0.120       | 1.540     | 27.620  |
| Dec       | 27.290       | 12.340             | 0.120       | 1.310     | 41.060  |
| ปริมาณรวม | 175.950      | 29.970             | 0.690       | 10.400    | 217.010 |

104

### สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



จุดวางถังขยะแยกตามประเภท

- มีการคัดแยกประเภทของกากของเสียภายในโรงงาน และมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ตามแนวทางหลัก 3R เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด



พื้นที่จัดเก็บของเสียจากกระบวนการผลิต



- จัดให้มีพื้นที่เก็บรวบรวมของเสียจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ และเก็บรวบรวมไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป



- จัดให้มีพื้นที่เก็บรวบรวมขยะมูลฝอย และของเสียที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ และมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน

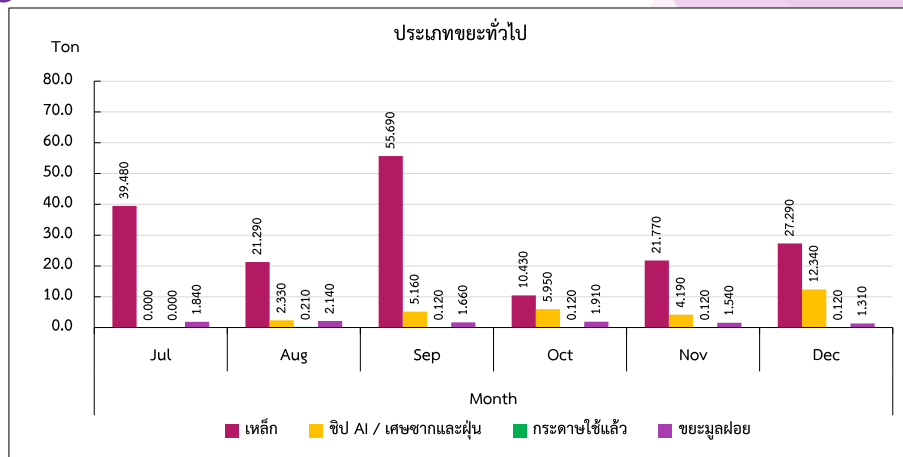
12



พื้นที่รวบรวมขยะมูลฝอย

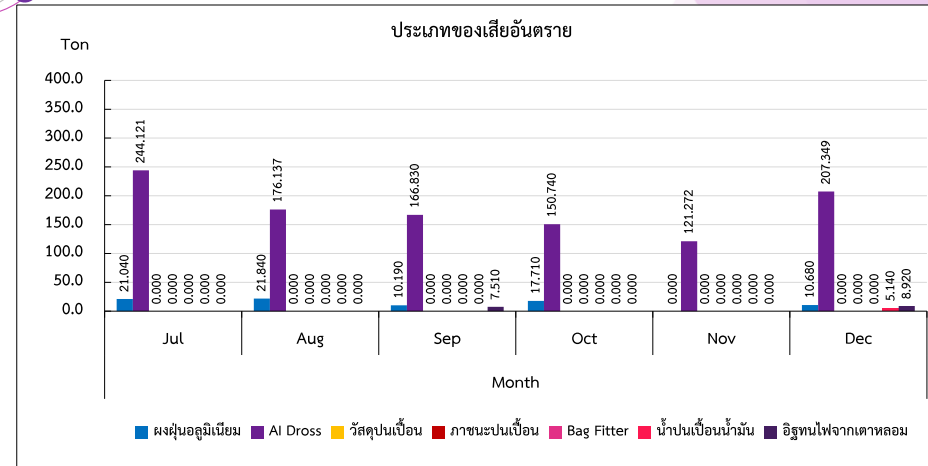


## สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)



105

## สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)



107

## สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

ได้ดำเนินการบันทึกปริมาณของเสียและนำส่งให้หน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีปริมาณของเสีย ประเภทของเสียอันตราย รวม 1,169,479 ตัน

| เดือน     | ประเภทของขยะ     |          |               |               |            |                   |                   | รวม      |
|-----------|------------------|----------|---------------|---------------|------------|-------------------|-------------------|----------|
|           | ผงฝุ่นอลูมิเนียม | AI Dross | วัสดุปนเปื้อน | ภาชนะปนเปื้อน | Bag Filter | น้ำมันเบื่อน้ำมัน | อิฐทนไฟจากเตาหลอม |          |
|           | ( ตัน )          | ( ตัน )  | ( ตัน )       | ( ตัน )       | ( ตัน )    | ( ตัน )           | ( ตัน )           |          |
| Jul       | 21,040           | 244,121  | 0.000         | 0.000         | 0.000      | 0.000             | 0.000             | 265,161  |
| Aug       | 21,840           | 176,137  | 0.000         | 0.000         | 0.000      | 0.000             | 0.000             | 197,977  |
| Sep       | 10,190           | 166,830  | 0.000         | 0.000         | 0.000      | 0.000             | 7,510             | 184,530  |
| Oct       | 17,710           | 150,740  | 0.000         | 0.000         | 0.000      | 0.000             | 0.000             | 168,450  |
| Nov       | 0.000            | 121,272  | 0.000         | 0.000         | 0.000      | 0.000             | 0.000             | 121,272  |
| Dec       | 10,680           | 207,349  | 0.000         | 0.000         | 0.000      | 5,140             | 8,920             | 232,089  |
| ปริมาณรวม | 81,460           | 1066,449 | 0.000         | 0.000         | 0.000      | 5,140             | 16,430            | 1169,479 |

106

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

108

## อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



- จัดทำแผนงาน และทบทวนแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติงานของพื้นที่โครงการ

| Sl. No. | Activity   | Responsible Person | Due Date   | Status    |
|---------|--|--------------------|------------|-----------|
| 1       | Review and update the Safety, Health, and Environment Policy | Mr. [Name]         | 31/12/2567 | On Track  |
| 2       | Conduct safety training for all employees                    | Mr. [Name]         | 30/06/2568 | On Track  |
| 3       | Implement safety measures in the workshop                    | Mr. [Name]         | 31/03/2568 | Completed |
| 4       | Conduct safety audit of the workshop                         | Mr. [Name]         | 31/03/2568 | Completed |
| 5       | Implement safety measures in the office                      | Mr. [Name]         | 31/03/2568 | Completed |
| 6       | Conduct safety audit of the office                           | Mr. [Name]         | 31/03/2568 | Completed |

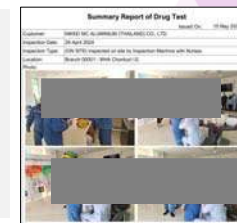
- มีการจัดตั้งนโยบายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ทำหน้าที่ในการตรวจสอบพื้นที่พื้นที่ทำงาน

## อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

- จัดให้มีห้องพักสำหรับพนักงานส่วนผลิต พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ และบริเวณพื้นที่มีความร้อนสูง มีการจัดเตรียมพัดลมระบายอากาศ พร้อมทั้งช่องระบายอากาศเพื่อระบายไอร้อนจากการหลอม
- กำหนดระยะเวลาให้กับพนักงานในการสัมผัสความร้อน และเสี่ยง โดยส่วนใหญ่พนักงานจะปฏิบัติงานภายในห้องควบคุม และออกไปปฏิบัติงานในบริเวณกระบวนการผลิตเป็นช่วงๆ ที่มีการหลอม



| Sl. No. | Activity   | Responsible Person | Due Date   | Status    |
|---------|--|--------------------|------------|-----------|
| 1       | Review and update the Safety, Health, and Environment Policy | Mr. [Name]         | 31/12/2567 | On Track  |
| 2       | Conduct safety training for all employees                    | Mr. [Name]         | 30/06/2568 | On Track  |
| 3       | Implement safety measures in the workshop                    | Mr. [Name]         | 31/03/2568 | Completed |
| 4       | Conduct safety audit of the workshop                         | Mr. [Name]         | 31/03/2568 | Completed |
| 5       | Implement safety measures in the office                      | Mr. [Name]         | 31/03/2568 | Completed |
| 6       | Conduct safety audit of the office                           | Mr. [Name]         | 31/03/2568 | Completed |

- จัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน พร้อมกับการตรวจสอบสภาพประจำปี โดยพิจารณาจากชั่วโมงการทำงานในแต่ละกิจกรรมการผลิต โดยในปี 2567 ได้ดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน พร้อมกับการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2567

## อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

- มีการจัดทำคู่มือด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน และฝึกอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยให้กับพนักงานเป็นประจำทุกปี

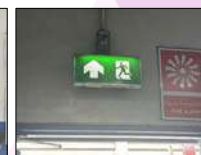


- กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง ที่เข้าปฏิบัติงาน พร้อมทั้งมีเจ้าหน้าที่ดูแลและตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- มีการติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหูตดเสียง (Ear Muff) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน



## อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



- มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายใน และภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานป้องกันอัคคีภัย
- กำหนดให้เจ้าหน้าที่วิศวกรเครื่องกล (Supplier) เป็นผู้ตรวจสอบ และจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจสอบระบบดับเพลิงเป็นประจำ
- มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุและสาเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น เพื่อนำมากำหนดแนวทางแก้ไข โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่าไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น



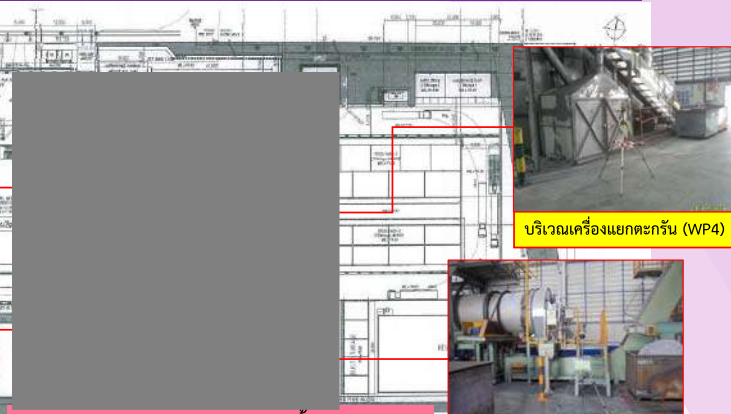
- มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน และการอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2567 ได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและการอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 28 กันยายน 2567



# การติดตามตรวจสอบฯ ด้านคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (WP1)



บริเวณเครื่องแยกตะกั่ว (WP4)



บริเวณเทหหล่ออะลูมิเนียมแท่ง (WP3)

ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง  
ตรวจวัดเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2567



บริเวณเครื่องอบซีกิ่ง (WP7)



# สรุปผลการตรวจวัด ด้านคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

| สถานีตรวจวัด                                 | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด                          |  |                         |                                  |                                      |
|--|---------------|---------------------------------------|--|-------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
|  |               | ฝุ่นละอองทั้งหมด (mg/m <sup>3</sup> ) | ฝุ่นที่สามารถเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (mg/m <sup>3</sup> ) | ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (ppm) | อะลูมิเนียม (mg/m <sup>3</sup> ) | หมอกละอองน้ำมัน (mg/m <sup>3</sup> ) |
| 1. บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (WP1) | 11/12/67      | 0.82                                  | <0.08  | <0.01                   | 0.0054                           | -                                    |
| 2. บริเวณเครื่องแยกตะกั่ว (WP4)              | 11/12/67      | 0.80                                  | -  | -                       | -                                | -                                    |
| 3. บริเวณเทหหล่ออะลูมิเนียมแท่ง (WP3)        | 11/12/67      | -                                     | -  | -                       | 0.0094                           | -                                    |
| 4. บริเวณเครื่องอบซีกิ่ง (WP7)               | 11/12/67      | -                                     | -  | -                       | -                                | <0.01                                |
| ค่ามาตรฐาน                                   |               | 15 <sup>[1]</sup>                     | 5 <sup>[1]</sup>   | 3 <sup>[2]</sup>        | 15 <sup>[3]</sup>                | 5 <sup>[1]</sup>                     |

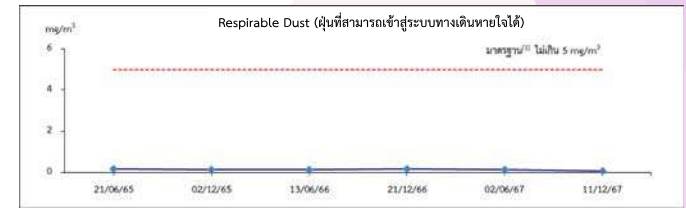
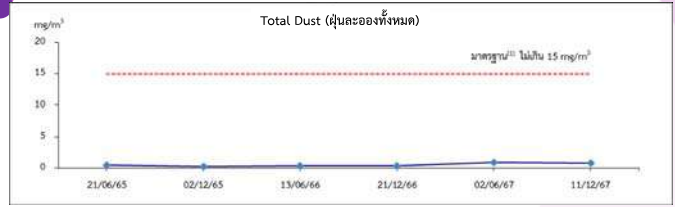
ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> : มาตรฐานของ OSHA (TWA)  
 ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน)  
 ค่ามาตรฐาน<sup>[3]</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม, อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)

ผลการตรวจวัด พบว่า ทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



# กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2565-2567

บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (WP 1)

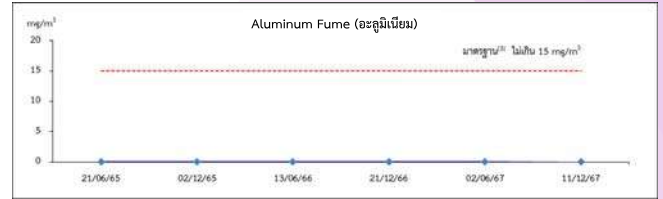
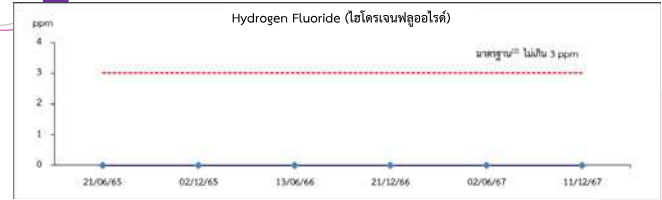


ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> : มาตรฐานของ OSHA (TWA)  
 ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน)  
 ค่ามาตรฐาน<sup>[3]</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม, อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)



# กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2565-2567

บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (WP1) (ต่อ)

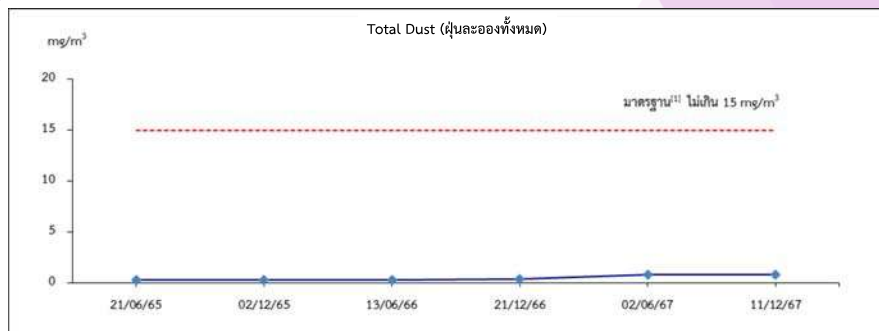


ค่ามาตรฐาน<sup>[1]</sup> : มาตรฐานของ OSHA (TWA)  
 ค่ามาตรฐาน<sup>[2]</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน)  
 ค่ามาตรฐาน<sup>[3]</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม, อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)





## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณเครื่องแยกตะกั่ว (WP4)



ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> : มาตรฐานของ OSHA (TWA)

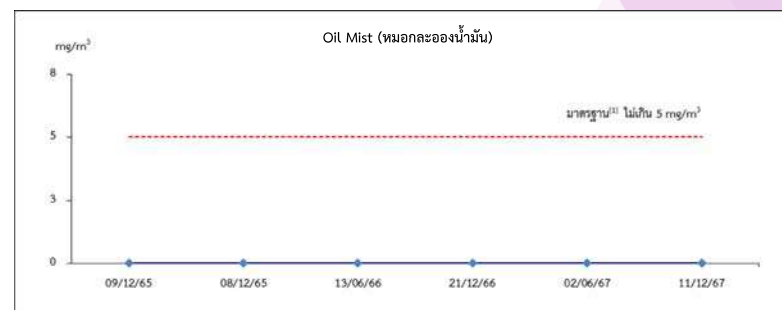
ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน)

ค่ามาตรฐาน<sup>(3)</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม, อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)

117



## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณเครื่องอบซีกิ่ง (WP7)



ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> : มาตรฐานของ OSHA (TWA)

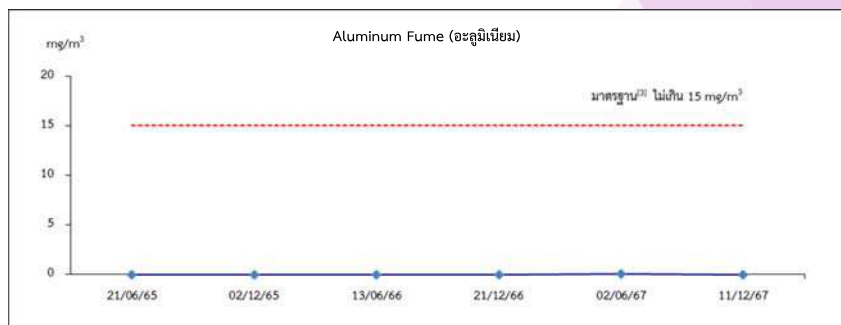
ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน)

ค่ามาตรฐาน<sup>(3)</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม, อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)

119



## กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณแหล่งอะลูมิเนียมแท่ง (WP3)



ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> : มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน)

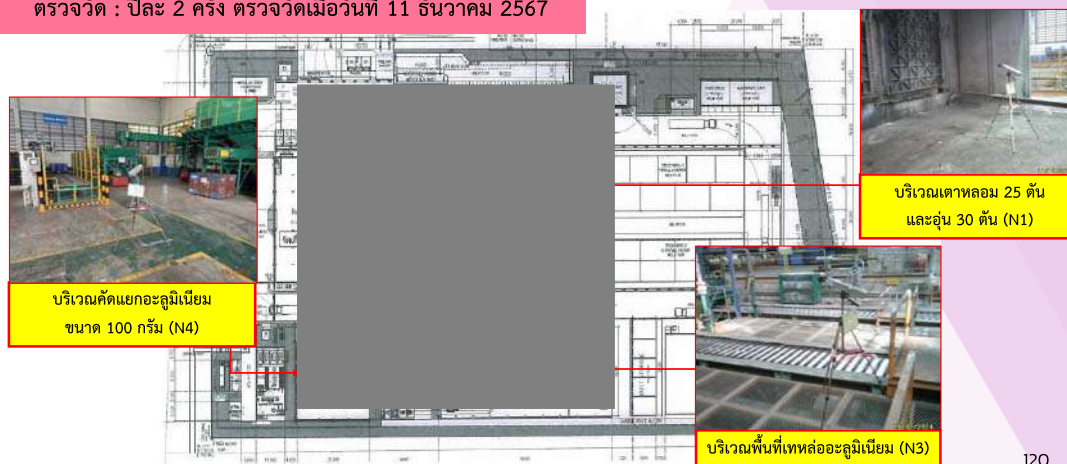
ค่ามาตรฐาน<sup>(3)</sup> : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม, อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)

118



## การติดตามตรวจสอบฯ ระดับเสี่ยงในสถานประกอบการ

ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัดเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2567



120



## สรุปผลการตรวจวัด ระดับเสียงในสถานประกอบการ

| สถานีตรวจวัด                                  | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด [dB(A)] |             |
|---|---------------|----------------------|-------------|
|   |               | $L_{eq}$ 8 hr        | $L_{max}$   |
| 1. บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (N1)   | 11/12/67      | 80.8                 | 100.4       |
| 2. บริเวณพื้นที่เทหล่ออะลูมิเนียม (N3)        | 11/12/67      | 82.6                 | 99.3        |
| 3. บริเวณคัตแยกอะลูมิเนียม ขนาด 100 กรัม (N4) | 11/12/67      | 83.1                 | 96.6        |
| ค่ามาตรฐาน                                    |               | ไม่เกิน 90           | ไม่เกิน 140 |

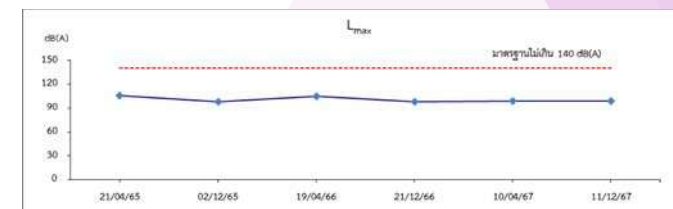
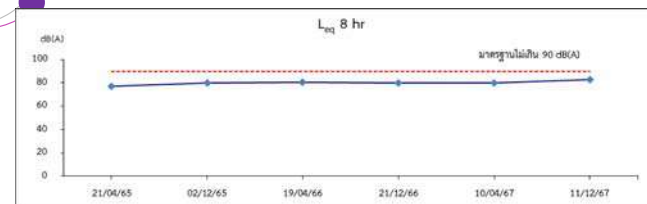
ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



121

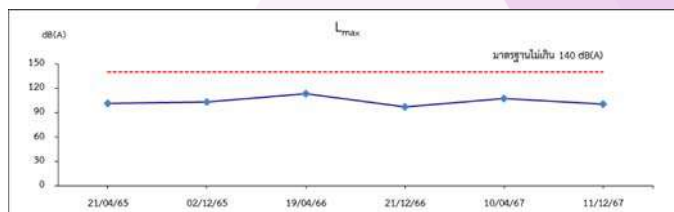
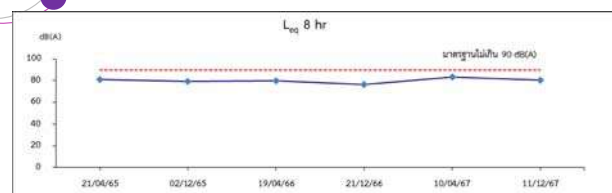
## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณพื้นที่เทหล่ออะลูมิเนียม (N3)



ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

123

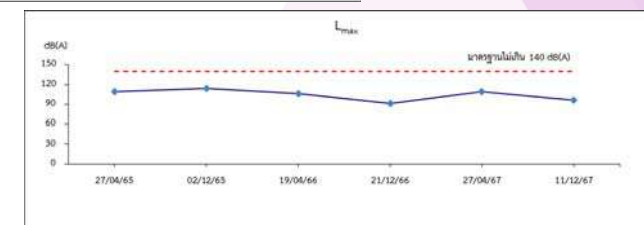
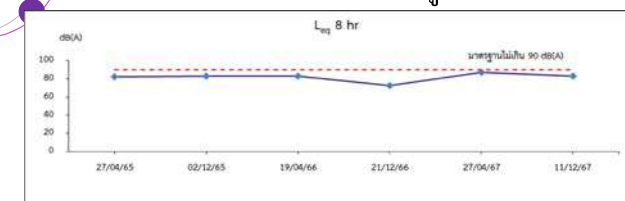
## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (N1)



ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

122

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณคัตแยกอะลูมิเนียมขนาด 100 กรัม (N4)



ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

124

## การติดตามตรวจสอบฯ ปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล

ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัดเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2567

| สถานี  | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด |              |
|--|---------------|--------------|--------------|
|  |               | % Dose       | TWA [dB(A)]  |
| 1. บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (N1)  | 11/12/67      | 71.00        | 83.5         |
| 2. บริเวณพื้นที่เทหล่ออะลูมิเนียม (N3)       | 11/12/67      | 92.50        | 84.7         |
| 3. บริเวณคัดแยกอะลูมิเนียมขนาด 100 กรัม (N4) | 11/12/67      | 95.60        | 84.8         |
| ค่ามาตรฐาน                                   |               | -            | ไม่เกิน 85.0 |

คำมาตรฐาน: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

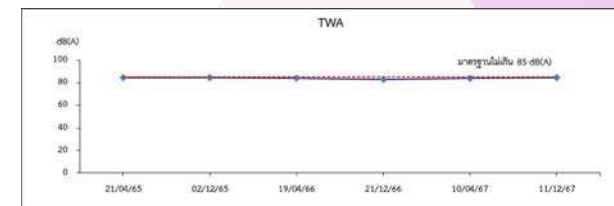
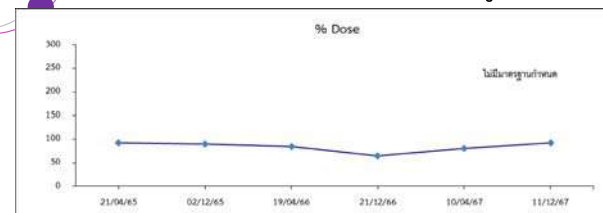
อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้มีการจัดเตรียม Ear Plugs และ Ear Muffs ให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานตลอดเวลา เพื่อเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดต่อสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน และมีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานในพื้นที่เป็นสัปดาห์



ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

125

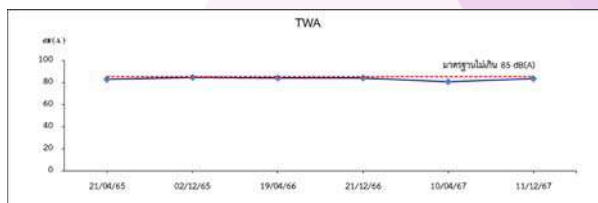
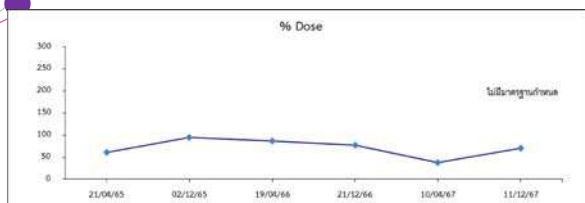
## กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณพื้นที่เทหล่ออะลูมิเนียม (N3) (พนักงานคนที่ 2)



คำมาตรฐาน: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

127

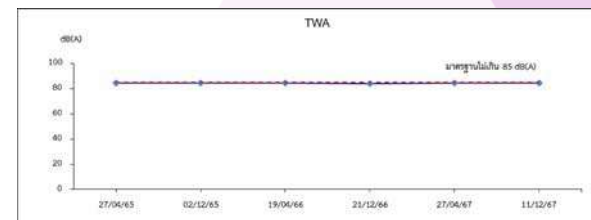
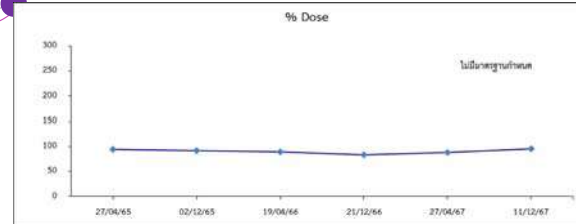
## กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (N1) (พนักงานคนที่ 1)



คำมาตรฐาน: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

126

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2565-2567 บริเวณคัดแยกอะลูมิเนียมขนาด 100 กรัม (N4) (พนักงานคนที่ 3)



คำมาตรฐาน: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

128

## การติดตามตรวจสอบฯ ระดับความร้อนในสถานประกอบการ



บริเวณแหล่งสะสมนิยมน้ำ (WP3)



บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (WP1)

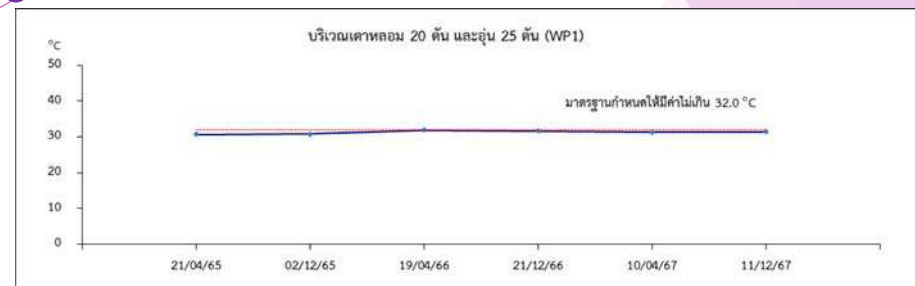


บริเวณเครื่องคัดแยกตะกั่ว (WP4)

ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง  
ตรวจวัดเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2567

129

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2565-2567



คำมาตรฐาน<sup>[1]</sup>: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (หมวด 1 : ความร้อน ลักษณะงานปานกลาง) พ.ศ. 2546

คำมาตรฐาน<sup>[2]</sup>: กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

131

## สรุปผลการตรวจวัด ระดับความร้อนในสถานประกอบการ

| สถานีตรวจวัด                                 | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด (°C) |
|--|---------------|-------------------|
|  |               | WBGT              |
| 1. บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และอุ่น 30 ตัน (WP1) | 11/12/67      | 31.4              |
| 2. บริเวณพื้นที่แหล่งสะสมนิยมน้ำ (WP3)       | 11/12/67      | 29.5              |
| 3. บริเวณเครื่องแยกตะกั่ว (WP4)              | 11/12/67      | 29.9              |
| มาตรฐาน <sup>[1][2]</sup>                    |               | ไม่เกิน 32.0      |

คำมาตรฐาน<sup>[1]</sup>: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (หมวด 1 : ความร้อน ลักษณะงานปานกลาง) พ.ศ. 2546

คำมาตรฐาน<sup>[2]</sup>: กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับความร้อนมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



130

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2565-2567



คำมาตรฐาน<sup>[1]</sup>: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (หมวด 1 : ความร้อน ลักษณะงานปานกลาง) พ.ศ. 2546

คำมาตรฐาน<sup>[2]</sup>: กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

132

## กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2565-2567



คำมาตรฐาน<sup>[1]</sup>: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (หมวด 1 : ความร้อน ลักษณะงานปานกลาง) พ.ศ. 2546

คำมาตรฐาน<sup>[2]</sup>: กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

## สังคม-เศรษฐกิจ

- จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ เพื่อประชาสัมพันธ์และสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้รับทราบ และยินดีให้ตัวแทนชุมชนในระดับประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ที่สนใจเข้ามาเยี่ยมชมโครงการ โดยล่าสุดได้เปิดบ้านให้เข้าเยี่ยมชมโครงการไปเมื่อวันที่ 30 สิงหาคม 2567



- พิจารณาจัดจ้างแรงงานคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถ เป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก โดยในปัจจุบัน มีพนักงานทั้งหมด 46 คน เป็นแรงงานในท้องถิ่น 3 คน - มีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น เพื่อนำมาหาสาเหตุ และกำหนดแนวทางแก้ไข โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียน

## 9. สังคม-เศรษฐกิจ

## สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)

- มีการสนับสนุนชุมชนในกิจกรรมสาธารณประโยชน์ต่างๆ ที่จะช่วยพัฒนาชุมชน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการมีการสนับสนุนชุมชนในกิจกรรมสาธารณประโยชน์ เช่น กิจกรรมสายสืบสิ่งแวดล้อม ณ โรงเรียนบ้านเขาหิน, กิจกรรมทำบุญอาคาร ณ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ ตำบลหนองขาม, กิจกรรมสนับสนุนตะกร้าเชือกมัดฟาง กลุ่มวิสาหกิจชุมชน รักसानบ้านบ่อวิน หมู่ที่ 2 เป็นต้น



- โครงการได้ดำเนินการสำรวจทัศนคติของชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการที่เกี่ยวข้องทุกปี (ปีละ 1 ครั้ง) โดยในปี 2567 ได้ดำเนินการสำรวจทัศนคติชุมชน เมื่อวันที่ 18-20 กันยายน 2567



## 10. สาธารณสุข

137

## 11. สุนทรียภาพ

139

### สาธารณสุข

- มาตรการกำหนดให้รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรค จากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานของแนวโน้มการเกิดโรคของผู้ป่วย ที่เข้ารับการรักษาในโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ่อวิน ปีละ 1 ครั้ง

จากข้อมูลอัตราการป่วยของทั้ง 21 กลุ่มโรค ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ของโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ่อวิน โดยกลุ่มโรคที่พบมากที่สุด 5 อันดับแรก คือ

1. โรคระบบไหลเวียนเลือด
2. โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม
3. โรคระบบหายใจ
4. โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก
5. โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อได้ผิวหนัง

นอกจากกลุ่มโรคข้างต้นแล้ว กลุ่มโรคอื่นๆ ทั้งหมด ไม่มีแนวโน้มว่าอัตราการป่วยเพิ่มขึ้นรายละเอียดข้อมูลรายงานผู้ป่วยนอกจำแนกตาม 21 กลุ่มโรค (รง.504) ดังเอกสารแนบที่ 1-34 ในภาคผนวกที่ 1

| ลำดับ | ชื่อโรค                  | จำนวนผู้ป่วย | จำนวนผู้ป่วยต่อ 1,000 คน |
|-------|--------------------------|--------------|--------------------------|
| 1     | โรคเบาหวาน               | 120          | 1.2                      |
| 2     | โรคความดันโลหิตสูง       | 110          | 1.1                      |
| 3     | โรคไขมันในเลือดสูง       | 90           | 0.9                      |
| 4     | โรคไต                    | 80           | 0.8                      |
| 5     | โรคหัวใจ                 | 70           | 0.7                      |
| 6     | โรคหลอดเลือดหัวใจ        | 60           | 0.6                      |
| 7     | โรคระบบทางเดินหายใจ      | 50           | 0.5                      |
| 8     | โรคระบบย่อยอาหาร         | 40           | 0.4                      |
| 9     | โรคผิวหนัง               | 30           | 0.3                      |
| 10    | โรคข้อและกล้ามเนื้อ      | 20           | 0.2                      |
| 11    | โรคระบบประสาท            | 10           | 0.1                      |
| 12    | โรคระบบสืบพันธุ์         | 10           | 0.1                      |
| 13    | โรคระบบทางเดินปัสสาวะ    | 10           | 0.1                      |
| 14    | โรคระบบการได้ยิน         | 10           | 0.1                      |
| 15    | โรคระบบการมองเห็น        | 10           | 0.1                      |
| 16    | โรคระบบการพูด            | 10           | 0.1                      |
| 17    | โรคระบบการเคลื่อนไหว     | 10           | 0.1                      |
| 18    | โรคระบบการรับรู้         | 10           | 0.1                      |
| 19    | โรคระบบการตัดสินใจ       | 10           | 0.1                      |
| 20    | โรคระบบการควบคุมอารมณ์   | 10           | 0.1                      |
| 21    | โรคระบบการควบคุมพฤติกรรม | 10           | 0.1                      |

138

### สุนทรียภาพ

- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว และปลูกไม้ยืนต้นภายในพื้นที่โครงการ เพื่อความร่มรื่นและเป็นแนวกันชนป้องกันฝุ่นละออง ซึ่งเป็นการลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชนใกล้เคียงโครงการ



140

## สุนทรียภาพ (ต่อ)

- สำหรับการปลูกต้นไม้ยืนต้นทรงสูงบริเวณริมรั้วรอบโครงการ ได้ดำเนินการปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วรอบเขตพื้นที่โครงการเพิ่มเติม เมื่อช่วงเดือนกันยายน 2567 ได้แก่ ต้นจำปี 4 ต้น, ต้นปีบ 2 ต้น และต้นแก้ว 120 ต้น และจัดให้มีผู้รับผิดชอบดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ และบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวอย่างสม่ำเสมอ



141

## วาระที่ 4

### พิจารณากำหนดกิจกรรม ความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

142

## งบประมาณสนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

สนับสนุนขนมและนม กิจกรรมสายสืบสิ่งแวดล้อม ณ โรงเรียนบ้านเขาหิน  
จำนวนเงิน 4,000 บาท วันที่ 12 กรกฎาคม 2567



143

## งบประมาณสนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

สนับสนุนกิจกรรมตะกร้าเชือกมัดฟาง กลุ่มวิสาหกิจชุมชน รักสานบ้านบ่อวิน หมู่ที่ 2  
จำนวนเงิน 6,370 บาท วันที่ 6 ธันวาคม 2567



144

## งบประมาณสนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

สนับสนุนขนมและน้ำผลไม้ กิจกรรมทำบุญอาคาร ณ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุตำบลหนองขาม  
จำนวนเงิน 10,000 บาท วันที่ 21 ธันวาคม 2567



145

## งบประมาณสนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กโรงเรียนบ้านเนินตอง  
จำนวนเงิน 4,000 บาท



สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กโรงเรียนบ้านหุบบอน  
จำนวนเงิน 4,000 บาท



147

## งบประมาณสนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กโรงเรียนบ้านเขาหิน  
จำนวนเงิน 4,000 บาท



สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กโรงเรียนบ้านพันเสด็จนอก  
จำนวนเงิน 4,000 บาท



146

## งบประมาณสนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

| ปี 2561-2568 | ยอดคงเหลือ |
|--------------|------------|
| หมู่ที่ 1    | 7,500      |
| หมู่ที่ 2    | 43,929     |
| หมู่ที่ 3    | 15,629     |
| หมู่ที่ 4    | 20,000     |
| หมู่ที่ 5    | 16,929     |
| หมู่ที่ 6    | -3,494     |
| หมู่ที่ 7    | 32,429     |
| หมู่ที่ 8    | 28,929     |

148



## โครงการหมู่ที่ 1

**ชื่อโครงการ :** ของบประมาณสนับสนุนกิจกรรม “รดน้ำดำหัวผู้ใหญ่ ในวันสงกรานต์ 2568”

**รายละเอียด :** เพื่อสืบสานประเพณีอันดีงามของท้องถิ่นให้คงอยู่ เป็นการสร้างความสัมพันธ์ให้คนในชุมชน มีกิจกรรมร่วมกันและมีความรักสามัคคีในชุมชน

**งบประมาณ :** 7,500 บาท



149

## โครงการหมู่ที่ 2

**ชื่อโครงการ :** ของบประมาณสนับสนุนในการซื้อโต๊ะพับอเนกประสงค์

**รายละเอียด :** กลุ่มวิสาหกิจชุมชน หมู่ที่ 2 มีกิจกรรมประจำเดือน เช่น การประชุมคณะกรรมการต่างๆ การฝึกอบรมอาชีพให้กับประชาชน รวมถึงการต้อนรับแขกที่มาเยือน ซึ่งทุกครั้งที่มีการจัดกิจกรรมจะทำเรื่องขอยืมวัด ทำให้เกิดปัญหาต่างๆ

**งบประมาณ :** 10,000 บาท



HOMEPLUS  
FURNITURE MALL

150

## โครงการหมู่ที่ 4

**ชื่อโครงการ :** ของบประมาณสนับสนุนกิจกรรม “ประเพณีลอยกระทง 2568”

**รายละเอียด :** เพื่อสืบสานประเพณีอันดีงามของท้องถิ่นให้คงอยู่ เป็นการสร้างความสัมพันธ์ให้คนในชุมชนมีกิจกรรมร่วมกันและมีความรักสามัคคีในชุมชน

**งบประมาณ :** 20,000 บาท



151

## โครงการหมู่ที่ 5

**ชื่อโครงการ :** ของบประมาณสนับสนุนกิจกรรม “พัฒนาบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์ชุมชนเชิง”

**รายละเอียด :** เพื่อส่งเสริมศักยภาพของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนแม่บ้านเกษตรกรเนินกระบก ตลอดจนมีการพึ่งพาอาศัยซึ่งกันและกัน ทำให้เกิดความสามัคคีกันในหมู่คณะ และสามารถจำหน่ายสินค้าแลกเปลี่ยนกันภายในชุมชนใกล้เคียง ทำให้เกิดทุนหมุนเวียนและชุมชนมีรายได้แบบยั่งยืน

**งบประมาณ :** 21,929 บาท



152



## โครงการหมู่ที่ 7

ชื่อโครงการ : ของบประมาณสนับสนุนในการซื้อเก้าอี้ โต๊ะ และเครื่องตัดหญ้า

รายละเอียด : ชุมชนหมู่ที่ 7 มีกิจกรรมประจำเดือน เช่น การประชุมคณะกรรมการต่างๆ การฝึกอบรมอาชีพให้กับประชาชน ปัจจุบันมีโดมแต่ยังขาดอุปกรณ์ เช่น เก้าอี้ โต๊ะ และเครื่องตัดหญ้า เพื่อไว้ทำกิจกรรมอื่นๆ ภายในชุมชน

งบประมาณ : 26,970 บาท



153

## วาระที่ 5

## เรื่องอื่นๆ

155

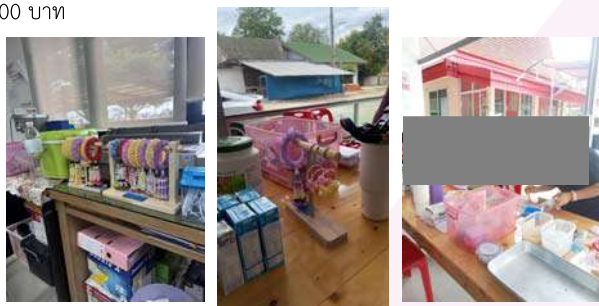
## โครงการหมู่ที่ 8

ชื่อโครงการ : ของบประมาณสนับสนุนกิจกรรม “การฝึกอบรมอาชีพพวงมาลัยคริสตัล”

รายละเอียด : เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตให้กับประชาชนและการมีส่วนร่วมในสังคม

โดยการกระตุ้นให้เกิดความคิดริเริ่ม ใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ ตลอดจนมีความรู้ในการประกอบอาชีพ

งบประมาณ : 10,000 บาท



154

## ข้อร้องเรียน

รอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ไม่มีข้อร้องเรียน

156

## แผนดำเนินการ มาตรการแก้ไขข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

| หัวข้อ                                  | รายละเอียดมาตรการ  | Plan/Actual | 2024 |     |     |     |     |     | 2025 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2026 |     |     |
|---|--|-------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|
|   |  |             | Jul  | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | Jan  | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | Jan  | Feb | Mar |
| 1. ซื้อเครื่องตรวจวัดกลิ่นมาใช้         | ซื้อเครื่องตรวจวัดกลิ่นในห้องตลาดแสดงกลิ่นออกมาเป็นค่าตัวเลข | Plan        |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
|   |  | Actual      | /    |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
| 2. พิจารณาพบทวนวิธีการผลิต (การหลอม)    | ในการผลิตแบบเตาต่อเนื่อง จะไม่หลอมที่เตาพัก                  | Plan        |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
|   |  | Actual      | /    |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
| 3. เปลี่ยนแปลงความสูง/ตำแหน่งปล่องระบาย | ทำให้อากาศกระจายตัวโดยปล่อยออกจากที่สูง                      | Plan        |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
|   |  | Actual      |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |

157

## แผนดำเนินการ มาตรการแก้ไขข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

| หัวข้อ                     | รายละเอียดมาตรการ                               | Plan/Actual | 2024 |     |     |     |     |     | 2025 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2026 |     |     |
|----------------------------|---|-------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|
|                            |   |             | Jul  | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | Jan  | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | Jan  | Feb | Mar |
| 7. เพิ่มปริมาณลมในการระบาย | ติดตั้ง blower ในข้อ ⑥ เพิ่มปริมาณลมที่ระบาย    | Plan        |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
|                            |   | Actual      |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
| 8. ปลุกต้นไม้ที่มีกลิ่นแรง | ปลุกต้นไม้ที่มีกลิ่นแรงโดยรอบ (แนวรั้วทิศเหนือ) | Plan        |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
|                            |   | Actual      |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |

159

## แผนดำเนินการ มาตรการแก้ไขข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

| หัวข้อ  | รายละเอียดมาตรการ                    | Plan/Actual | 2024 |     |     |     |     |     | 2025 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2026 |     |     |
|---|--------------------------------------|-------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|
|   |                                      |             | Jul  | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | Jan  | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | Jan  | Feb | Mar |
| 4. เพิ่มวิธีการดับกลิ่น (Activated Carbon filter) | ดักเก็บสารที่เป็นสาเหตุของกลิ่น      | Plan        |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
|   |                                      | Actual      |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
| 5. เปลี่ยนแปลงฟลักซ์ De-Calcium                   | เปลี่ยนไปใช้ฟลักซ์ที่มีกลิ่นน้อยกว่า | Plan        |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
|   |                                      | Actual      |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
| 6. ติดตั้งปล่องระบายรวม                           |                                      | Plan        |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |
|   |                                      | Actual      |      |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |

158

## แผนดำเนินการ มาตรการแก้ไขข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

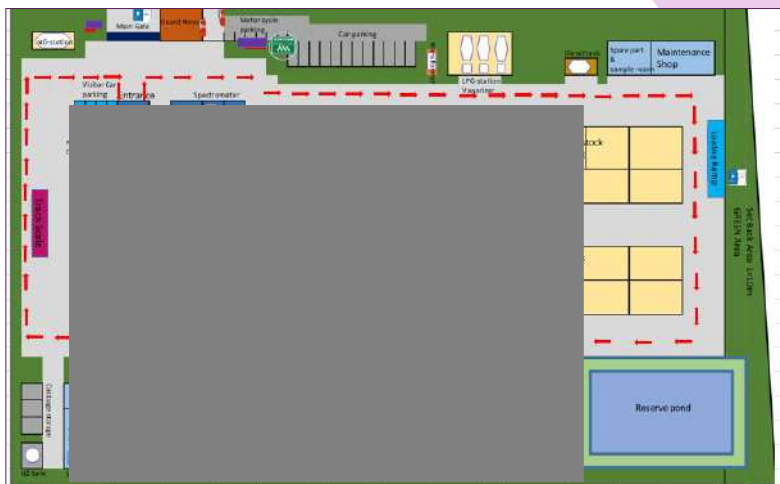
สำหรับการปลุกต้นไม้ยืนต้นทรงสูงบริเวณริมรั้วรอบโครงการ ปัจจุบันทางโครงการได้ดำเนินการปลุกต้นไม้บริเวณริมรั้วรอบเขตพื้นที่โครงการเพิ่มเติม เมื่อช่วงเดือนกันยายน 2567 ประกอบด้วย

- ต้นจำปี จำนวน 4 ต้น
- ต้นปับ จำนวน 2 ต้น
- ต้นแก้ว จำนวน 120 ต้น



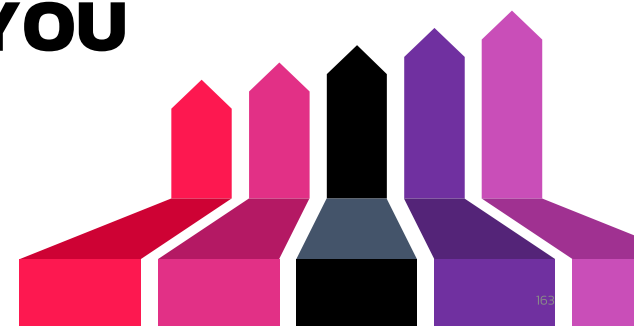
160

## เส้นทางการเดินเยี่ยมชมโครงการ



161

จบการนำเสนอ  
**THANK YOU**



162

## วาระที่ 6

การจัดประชุมครั้งถัดไป

162

เอกสารแนบที่ 1-27

---

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



# กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2568

โรงเรียนบ้านเขาหิน

จำนวนเงิน 4,000 บาท



# กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2568

โรงเรียนบ้านเนินตอง

จำนวนเงิน 4,000 บาท



# กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2568

โรงเรียนบ้านพันเสด็จนอก

จำนวนเงิน 4,000 บาท



# กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2568

โรงเรียนบ้านหุบบอน

จำนวนเงิน 4,000 บาท





# กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2568

ชุมชนหมู่ที่ 6 ตำบลบ่อวิน

จำนวนเงิน 4,000 บาท



# กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

สนับสนุนกิจกรรมรดน้ำคำหัวหน้าผู้ใหญ่

จำนวนเงิน 7,500 บาท



สนับสนุนกิจกรรมการซื้อโต๊ะพับเอนกประสงค์

จำนวนเงิน 10,000 บาท



# กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

สนับสนุนกิจกรรมซื้อพัดลมให้ รพสต.บ้านบ่อวิน

จำนวนเงิน 15,629 บาท



สนับสนุนกิจกรรมการพัฒนาบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์กุ้งเชียง

จำนวนเงิน 21,929 บาท



# กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

สนับสนุนกิจกรรมการซื้อเก้าอี้ โต๊ะ

จำนวนเงิน 32,429 บาท



สนับสนุนกิจกรรมการฝึกอบรมอาชีพพวงมาลัยคริสต์ส

จำนวนเงิน 10,000 บาท





เอกสารแนบที่ 1-28

---

แผนการรับเรื่องร้องเรียน/เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน และเอกสารสรุป  
สถิติการร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างปี 2564-2568



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

## บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

ประจำปี 2568 สาขาศรีราชา

| ลำดับที่ | วันที่   | เวลา  | ผู้ร้องเรียน                     | รายละเอียดการร้องเรียน  | ผู้รับข้อร้องเรียน | การตรวจสอบข้อร้องเรียน  | ผู้ตรวจสอบ |       |    | ผลการตรวจสอบ              |                        | การดำเนินการ   |
|----------|----------|-------|----------------------------------|-------------------------|--------------------|---|------------|-------|----|---------------------------|------------------------|--|
|          |          |       |                                  |                         |                    |   | GA         | PD/CO | GM | เกิดจากกระบวนการของบริษัท | ไม่ได้เกิดจากกระบวนการ |  |
| 1        | 18-02-25 | 10.39 | บ.คูโซสึกิ (สยาม) จำกัด          | กลิ่น                   |                    | 25K91ADC12 ใต้ Die Casting 6061 Chip,Slag A ซึ่งเป็นวัตถุดิบที่สกปรก ทำให้เกิดกลิ่นขณะหลอม  | ✓          | ✓     | ✓  | ✓                         |                        | 1.ซื้อเครื่องตรวจวัดกลิ่นมาใช้<br>2.พิจารณาทบทวนวิธีการผลิต (การหลอม)<br>3.เปลี่ยนแปลงความสูง/ตำแหน่งปล่องระบาย<br>4. เพิ่มวิธีการดับกลิ่น (Activated Carbon filter)<br>5.เปลี่ยนแปลงฟลักซ์ De-Calcium<br>6.ติดตั้งปล่องระบายรวม<br>7.เพิ่มปริมาณลมในการระบาย<br>8.ปลูกต้นไม้ที่มีกลิ่นแรงโดยรอบ (แนวรั้วทิศเหนือ) |
| 2        | 13-06-25 | 15.00 | เจ้าหน้าที่ผู้ดูแลน้ำเสียของ WHA | น้ำสีเทาไหลออกนอกโรงงาน |                    | 1.ประตูกันน้ำเปิดอยู่<br>2.มีขยะและฝุ่นที่อยู่ภายในบ่อ Oil Trap และไม่ได้ทำความสะอาดเป็นประจำ<br>เมื่อฝนตกหนักน้ำไหลแรงทำให้ชะตะกอนที่อยู่ด้านล่างขึ้นมาปะปนกับน้ำไหลออกไปข้างนอก | ✓          | ✓     | ✓  | ✓                         |                        | 1.ดำเนินการควบคุมเปิด-ปิด ประตูกันน้ำ โดยการตรวจสอบประจำวันและลงบันทึก<br>2.กำหนดการทำความสะอาดบ่อ Oil Trap ปีละ 2 ครั้ง   |



บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง  
ประจำปี 2565 สาขาสุริราชา

| ลำดับ<br>วันที่ | วันที่    | เวลา  | ผู้ร้องเรียน  | รายละเอียดการร้องเรียน               | ผู้รับข้อร้องเรียน | การตรวจสอบข้อร้องเรียน   | ผู้ตรวจสอบ |       |    | ผลการตรวจสอบ                      |   | การดำเนินการ   |
|-----------------|-----------|-------|---|--------------------------------------|--------------------|--|------------|-------|----|-----------------------------------|---|--|
|                 |           |       |   |                                      |                    |  | GA         | PD/CO | GM | เกิดจาก<br>กระบวนการ<br>ของบริษัท | ไม่ได้เกิดจาก<br>กระบวนการ<br>ของบริษัท |  |
| 1               | 25/5/2565 | 8.36  | บ.อุไรอุตุ (สยาม) จำกัด<br>บ.เอส ซี วาโด<br>(ประเทศไทย) จำกัด | กลิ่นและควันเข้าไประบอวน<br>ในโรงงาน |                    | พอม Mix Scrap<br>ไม่ได้โดนแห้ง ที่บรรจุมาในถุง<br>Bigbag มีน้ำหนัก 900 กก.<br>ในอกรบรวบ 500 กก. แล้ว<br>การเตรียมมา 1 ถุง (900 กก.)<br>ไม่ได้แบ่งใส่ถังจึงทำการ<br>พอมทั้งหมัดทำให้เกิดควัน<br>เยอะและควบคุมไม่ได้                         | ✓          | ✓     | ✓  | ✓                                 |   | ให้ใช้ใบปริมาณ 500 กก.<br>หาบบรรจุในถุง Bigbag ให้<br>แห้งสนิทเพื่อใส่สะดวก<br>ลดการใช้งานและลดการเกิด<br>ควันกลิ่น ขณะพอมหาก<br>เกิดไฟลุก / ควันรุนแรงให้<br>หยุดการพอมรอจนกว่า<br>ควันกลิ่น น้อยลงค่อยเทอม   |
| 2               | 11-11-22  | 15.51 | เจ้าหน้าที่ WHA   | พบควันลั่วจากปล่อง Dryer<br>จำนวนมาก |                    | ในระหว่างกระบวนการอบแห้ง<br>6000 Series Chip เกิดควันภูมิ<br>สูงที่ Recombustion กันคที่<br>กำหนด (1,000°C)<br>เครื่องอบแห้งและเครื่อง<br>Dust collector จึงหยุดการ<br>ทำงานอัตโนมัติ ทำให้เกิดควัน<br>ลั่วออกมาจากปล่อง<br>Dust collector | ✓          | ✓     | ✓  | ✓                                 |   | 1.กำหนดให้พนักงานที่อบแห้ง<br>ตรวจสอบอุณหภูมิของ<br>Recombustion ในระหว่าง<br>การอบแห้งจะทำการปรับลด<br>Speed ในการอบแห้งลงเพื่อ<br>มีที่อุณหภูมิขึ้นสูงยิ่งขึ้น<br>เครื่องหยุดทำงาน<br>2. หากดำเนินการตามข้อ 1 แล้ว<br>อุณหภูมิของ Recombustion<br>ไม่ลดลงและยังคงสูงต่อเนื่อง<br>ให้ทำการหยุดการอบแห้งทันที<br>จากนั้นตรวจสอบภายใน<br>Recombustion หากมีฝุ่นไหม้<br>จำนวนมาก ให้เปิดช่องระบาย<br>ความร้อนและปล่อยไฟเครื่องขึ้น<br>ลง แล้วจึงทำความสะอาดภายใน<br>Recombustion ก่อนเปิด<br>เครื่องในครั้งต่อไป |



บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง  
ประจำปี 2566 สาขาสุริราชา

| ลำดับ<br>วันที่ | วันที่   | เวลา  | ผู้ร้องเรียน            | รายละเอียดการร้องเรียน        | ผู้รับข้อร้องเรียน | การตรวจสอบข้อร้องเรียน   | ผู้ตรวจสอบ |       |    | ผลการตรวจสอบ                      |   | การดำเนินการ  |
|-----------------|----------|-------|-------------------------|-------------------------------|--------------------|--|------------|-------|----|-----------------------------------|---|---|
|                 |          |       |                         |                               |                    |  | GA         | PD/CO | GM | เกิดจาก<br>กระบวนการ<br>ของบริษัท | ไม่ได้เกิดจาก<br>กระบวนการ<br>ของบริษัท |   |
| 1               | 04-03-23 | 8.42  | เจ้าหน้าที่ WHA         | ควันลั่วจากปล่องปล่อง DC NO.1 |                    | ปล่อง ผลิตจาก Timer 904<br>Procon ที่ใช้หมดอายุ<br>ทำงานอัตโนมัติ จึงทำให้ระบบ<br>อุตสาหกรรมภายในโหมด H6<br>ทำให้เกิดควันลั่วออกมาจากปล่อง             | ✓          | ✓     | ✓  | ✓                                 |   | ก่อนทำการเปลี่ยน Bag Filter<br>ต้องปิด Dust Collector ทุกครั้ง  |
| 3               | 24-03-23 | 8.42  | บ.อุไรอุตุ (สยาม) จำกัด | กลิ่น                         |                    | ควันจากการอบแห้งที่เครื่องทำ<br>เป็นระยะ ไร ลั่วมา ทำในโหมด<br>Yacon.Die Casting ขึ้นค่าเวลา<br>10.00 น. ส่วนค่า K หมด<br>6000 Series 1 set 1 12.00 น. | ✓          | ✓     | ✓  | ✓                                 |   | 1. กำหนดพนักงานให้ใช้วิธีติดตาม<br>ค่ากำหนดขณะหมอดูดกลิ่นด้วย<br>เครื่องวัด<br>2. ให้ Supplier ตรวจสอบ<br>Onus collection No.1,2No.2<br>ไม่พบขี้เถ้าของของ<br>Dust collector ที่ 2. ตัว   |
| 3               | 11-09-23 | 17.10 | บ.อุไรอุตุ (สยาม) จำกัด | กลิ่น                         |                    | เกิดจากการพอม Mix Scrap  | ✓          | ✓     | ✓  | ✓                                 |   | 1. สำหรับ Mix Scrap จะลดปริมาณ<br>การใช้ สำหรับวัดอุณหภูมิแทน จะ<br>พิจารณา Twellh ภายในไทย<br>2. ลดปริมาณการใช้วัดอุณหภูมิใน 1 ครั้ง<br>(เป็นการควบคุมปริมาณการเกิด<br>ควันกลิ่น)<br>3. หลังจากใส่วัดอุณหภูมิแล้ว อดความแรง<br>ของ burner (โหมด L→S)<br>4. เปลี่ยนแปลงวิธีการ วัดกลิ่นแทน<br>ที่วัดเสียงละ 1 ครั้ง<br>เปลี่ยนแปลงวิธีการ วัดกลิ่นแทนที่<br>วัดเสียงละ 1 ครั้ง<br>5. เปลี่ยนเครื่อง Spray MC จาก<br>เครื่องปัจจุบันเป็นเครื่อง Eco Soap<br>(เริ่มต้นเดิมคือ 3.0)<br>6. ทำการตรวจสอบเครื่อง dust |

บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

ประจำปี 2566 สาขาสุริราชา

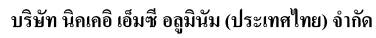
| ลำดับที่ | วันที่   | เวลา | ผู้ร้องเรียน                             | รายละเอียดการร้องเรียน | ผู้รับข้อร้องเรียน | การตรวจสอบข้อร้องเรียน  | ผู้ตรวจสอบ |       |    | ผลการตรวจสอบ              |                        | การดำเนินการ  |
|----------|----------|------|--|------------------------|--------------------|---|------------|-------|----|---------------------------|------------------------|---|
|          |          |      |  |                        |                    |   | GA         | PD/CO | GM | เกิดจากกระบวนการของบริษัท | ไม่ได้เกิดจากกระบวนการ |   |
|          |          |      |  |                        |                    |   |            |       |    |                           |                        | collector (ตัวกรองและส่วน shokug)<br>แล่เปลี่ยน bag filter ไปเลย<br>เดือนกันยายน 2566<br>7.ส่งเอกสารตรวจสอบด้วย shokug เป็น<br>ระยะที่กำหนด (ตรวจสอบเดือนละ<br>1 ครั้งโดย M1)<br>8.ติดตั้งแผงแสดงทิศทางลม,ความเร็ว<br>ลมที่ในกองฟิชั่นน้ำมันและในไลน์<br>9.ปิดช่อง hood (ตา N) บางส่วน<br>10.ขอให้พนักงานปฏิบัติงานถูกต้อง<br>เครื่องจักรจะร่วมมือกับพนักงาน<br>หนึ่งงาน ทำการ โดยปรับเปลี่ยนสภาพส<br>วนสารเคมีไว้ด้านเครื่องจักร อุปกรณ์<br>นอกส่วนของเครื่อง(ส่วนนี้ใช้ของ) ส่วนนี้ไป |
| 4        | 27-10-23 | 9.30 | นางสาวกชกร อธิธรรมวิมลนัย<br>เจ้าพนักงาน | กลิ่น                  |                    | พอลิเมอร์ 6000 Series<br>ระเหยออกมาในบริเวณใกล้<br>ตัวเครื่องของ Hood | ✓          | ✓     | ✓  | ✓                         |                        | 1.Scrap Burner<br>2.รวมผลของ Hood ที่ตามมาใช้<br>ชั่วคราวโดยการ ใช้ในครัวเรือนและ<br>ทำการซ่อมแซมชุดโบลิ่ง  |

บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

ประจำปี 2567 สาขาสุริราชา

| ลำดับที่ | วันที่   | เวลา           | ผู้ร้องเรียน           | รายละเอียดการร้องเรียน | ผู้รับข้อร้องเรียน | การตรวจสอบข้อร้องเรียน   | ผู้ตรวจสอบ |       |    | ผลการตรวจสอบ              |                        | การดำเนินการ   |
|----------|----------|----------------|------------------------|------------------------|--------------------|--|------------|-------|----|---------------------------|------------------------|--|
|          |          |                |                        |                        |                    |  | GA         | PD/CO | GM | เกิดจากกระบวนการของบริษัท | ไม่ได้เกิดจากกระบวนการ |  |
| 1        | 20-02-24 | 14.49<br>17.28 | บ.อุไรสุก (สยาม) จำกัด | กลิ่น                  |                    | เกิดจากการหลอม Mix Scrap<br>และหลอมในปริมาณมาก<br>8-10 ตัน/Lot | ✓          | ✓     | ✓  | ✓                         |                        | 1.ลดปริมาณการใส่วัตถุดิบ<br>ในแต่ละ Lot ให้เหลือ 4-6 ตัน/Lot<br>2.ขณะใส่วัตถุดิบให้ใส่ทีละน้อยๆ<br>(เพื่อเป็นการควบคุมปริมาณการเกิด<br>ควันและกลิ่น) |
| 2        | 26-04-24 | 10.37          | บ.อุไรสุก (สยาม) จำกัด | กลิ่น                  |                    | มีการพ่น Flux เพื่อลดค่า Ca<br>ที่ตา N                         | ✓          | ✓     | ✓  | ✓                         |                        | 1.ขณะหลอมและพ่น Flux ต้องควบคุม<br>ไม่ให้ควันขึ้นออกจาก Hood เพื่อ<br>ป้องกันการเกิดกลิ่น  |





ประจำปี 2567 สาขาศรียาชา

| ลำดับที่   | วันที่ | เวลา | ผู้ร้องเรียน | รายละเอียดการร้องเรียน | ผู้รับข้อร้องเรียน | การตรวจสอบข้อร้องเรียน | ผู้ตรวจสอบ |       |    | ผลการตรวจสอบ              |                        | การดำเนินการ |
|--|--------|------|--------------|------------------------|--------------------|------------------------|------------|-------|----|---------------------------|------------------------|--------------|
|  |        |      |              |                        |                    |                        | GA         | PD/CO | GM | เกิดจากกระบวนการของบริษัท | ไม่ได้เกิดจากกระบวนการ |              |
| รอบเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ไม่มีข้อร้องเรียน |        |      |              |                        |                    |                        |            |       |    |                           |                        |              |

เอกสารแนบที่ 1-29

---

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## ประกาศ

NMAT-S-EIA-052/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อให้การแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและหล่ออะลูมิเนียมแห่ง ของบริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังนี้

|   |                     |
|---|---------------------|
| 1.นายอำเภอศรีราชาหรือผู้แทน   | ประธานกรรมการ       |
| 2.กำนันตำบลบ่อวินหรือผู้แทน   | รองประธานกรรมการ    |
| 3.ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรีหรือผู้แทน    | กรรมการ             |
| 4.สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 หรือผู้แทน                      | กรรมการ             |
| 5.สาธารณสุขอำเภอศรีราชาหรือผู้แทน   | กรรมการ             |
| 6.ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 หรือผู้แทน                     | กรรมการ             |
| 7.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 1 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน                                | กรรมการ             |
| 8.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 2 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน                                | กรรมการ             |
| 9.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 3 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน                                | กรรมการ             |
| 10.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 4 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน                               | กรรมการ             |
| 11.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 5 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน                               | กรรมการ             |
| 12.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 6 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน                               | กรรมการ             |
| 13.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 7 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน                               | กรรมการ             |
| 14.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 8 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน                               | กรรมการ             |
| 15.ผู้จัดการโรงงานบริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด          | กรรมการ             |
| 16.เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ             |
| 17.ผู้จัดการฝ่ายบุคคล บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด      | กรรมการและเลขานุการ |

โดยมีอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

- 1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชนและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้ดำเนินงานของโครงการมีกรอบรอบคอบมากที่สุดและร่วมปรึกษาหารือกำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาาร่วมกัน



- 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆเพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน
- 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
- 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการรวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
- 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
- 8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน
- 9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ

จึงแจ้งมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 20 ธันวาคม 2565



นายโทชิโตะ โอกะ  
ประธานบริษัท ฯ



เอกสารแนบที่ 1-30

---




แผนการปลูกต้นไม้ และบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

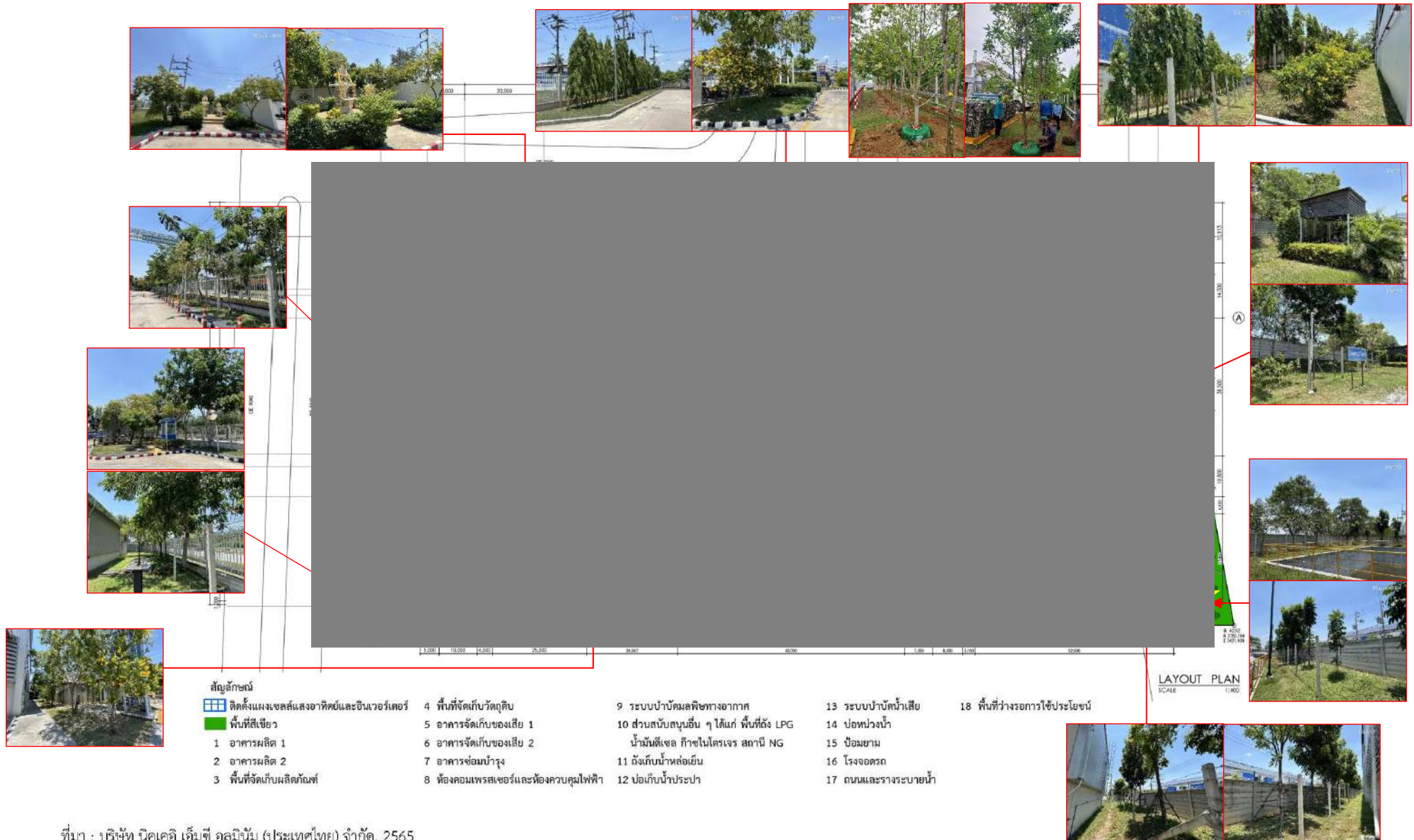


## แผนการปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว 2568

| ลำดับ | รายละเอียดงาน   | ความถี่ / ระยะเวลา<br>(เดือน)   | เดือน |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
|-------|---|---------------------------------|-------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
|       |   |                                 | ม.ค.  | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 1.    | งานปลูกต้นไม้ (ซื้อต้นไม้จากภายนอก)   |                                 |       |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 1.1   | ปลูกต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว  | 1 เดือนก่อนเข้าสู่ฤดูฝน         |       |      |       |       | ●    |       |      |      |      |      |      |      |
| 2.    | งานบำรุงรักษา   |                                 |       |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 2.1   | การกำจัดวัชพืช  | ช่วงฤดูแล้ง                     | ●     | ●    | ●     | ●     |      |       |      |      |      |      | ○    | ○    |
| 2.2   | การพรวนดิน  | ทุกเดือน                        | ●     | ●    | ●     | ●     | ●    | ●     | ○    | ○    | ○    | ○    | ○    | ○    |
| 2.3   | การใส่ปุ๋ยหมัก / ปุ๋ยเคมี   | ต้นฤดูฝน ปลายฤดูฝน              |       |      |       |       | ●    |       |      |      | ○    | ○    |      |      |
| 2.4   | การปลูกซ่อม / ปลูกทดแทนต้นไม้ที่ตายไป                                       | ทุก 4 เดือน และก่อนเข้าสู่ฤดูฝน |       |      |       | ●     |      |       |      | ○    |      |      |      | ○    |
| 2.5   | ตัดแต่งกิ่ง / ลิดกิ่ง   | ทุก 6 เดือน                     |       | ●    |       |       |      |       |      | ○    |      |      |      |      |
| 2.6   | การรดน้ำโดยระบบน้ำหยดและพ่นฝอย โดยมี<br>เครื่องมือตรวจวัดความชื้นของดินก่อน | ฤดูแล้ง                         | ●     | ●    | ●     | ●     |      |       |      |      |      |      | ○    | ○    |
| 3.    | งานตรวจติดตาม / ประเมินผล   |                                 |       |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 3.1   | ตรวจติดตามการเจริญเติบโต  | ทุก 6 เดือน                     |       | ●    |       |       |      |       |      | ○    |      |      |      |      |
| 3.2   | ประเมินผลและกำหนดมาตรการเพิ่มเติม   | เป็นประจำทุกปี                  |       |      |       |       |      |       |      | ○    |      |      |      |      |

หมายเหตุ : ○ แผนการดำเนินการ ● ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

| ผู้จัดทำ  | ผู้ตรวจสอบ   | ผู้อนุมัติ   |
|---|--|--|
| <br>นางสาวกัญญารัตน์ บุญเรือง<br>06 / Jan / 25 | <br>นางสาวกณัสนันท์ เอี่ยมวิจิตร<br>06 / Jan / 25 | <br>นายอิทธิชัย โขชัยโมโตะ<br>06 / Jan / 25 |



ที่มา : บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด. 2565

รูปที่ 1 แผนผังพื้นที่สีเขียวบริเวณริมรั้วรอบเขตพื้นที่โครงการ

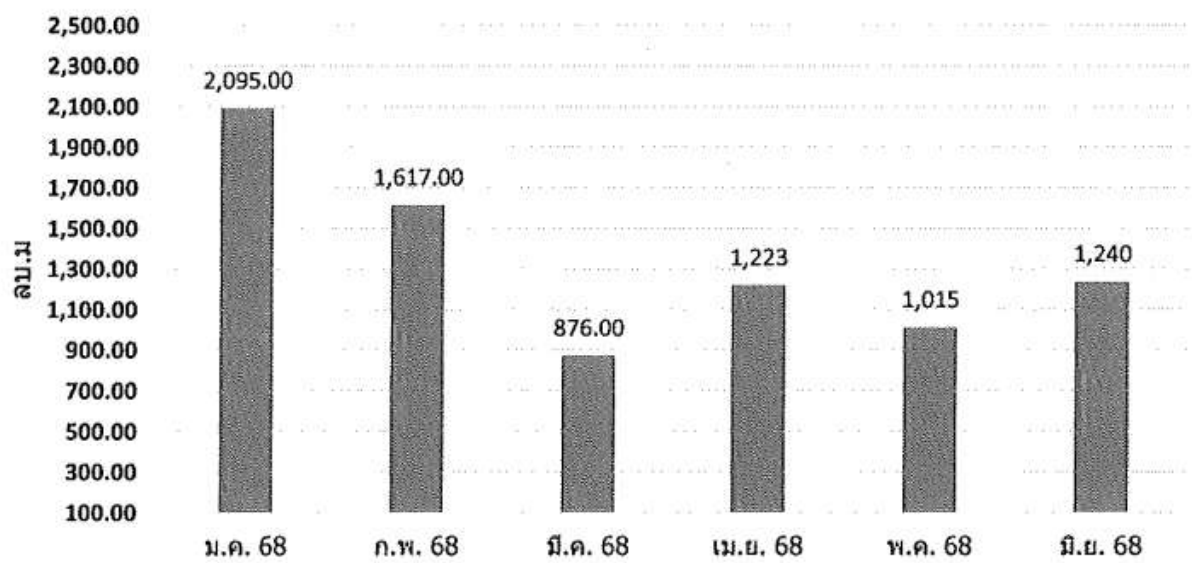
เอกสารแนบที่ 1-31

---

เอกสารสถิติการใช้น้ำรายเดือน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



### สถิติปริมาณการใช้น้ำประปา



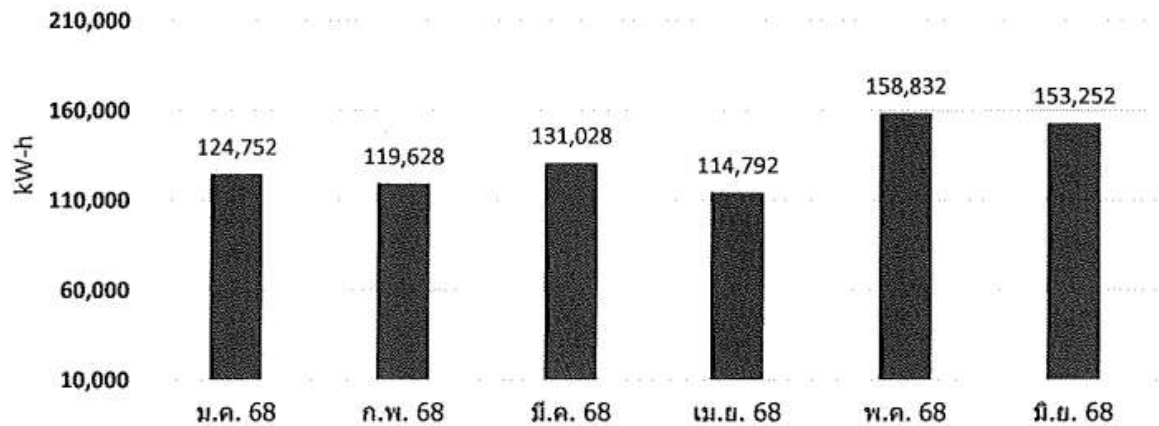
| น้ำประปา                       | ม.ค. 68  | ก.พ. 68  | มี.ค. 68 | เม.ย. 68 | พ.ค. 68 | มิ.ย. 68 | รวม   |
|--------------------------------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|-------|
| ปริมาณการใช้ (M <sup>3</sup> ) | 2,095.00 | 1,617.00 | 876.00   | 1,223    | 1,015   | 1,240    | 8,066 |

เอกสารแนบที่ 1-32

---

เอกสารสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้า และสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

## สถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้า



| ไฟฟ้า                         | ม.ค. 68 | ก.พ. 68 | มี.ค. 68 | เม.ย. 68 | พ.ค. 68 | มิ.ย. 68 | รวม     |
|-------------------------------|---------|---------|----------|----------|---------|----------|---------|
| ปริมาณการใช้ (kW-h)           | 124,752 | 119,628 | 131,028  | 114,792  | 158,832 | 153,252  | 802,284 |
| สถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง |         |         |          |          |         |          |         |
|                               | ม.ค. 68 | ก.พ. 68 | มี.ค. 68 | เม.ย. 68 | พ.ค. 68 | มิ.ย. 68 | รวม     |
| จำนวนครั้ง                    |         |         |          |          |         |          | 0       |
| รวมระยะเวลา (นาท)             |         |         |          |          |         |          | 0       |

เอกสารแนบที่ 1-33

---

ตัวอย่างการบันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



เอกสารแนบที่ 1-34

---

แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาแผงเซลล์แสงอาทิตย์

ประจำปี 2568

Preventive Maintenance Plan Schedule 2025

|     |   |         |     |                | Q1  |     |     | Q2  |     |     | Q3  |     |     | Q4  |     |     | Remark |
|-----|---|---------|-----|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| No. | Company                                       | Project | kWP | Frequency      | Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec |        |
| 1   | Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd ,(NMAT) | NMAT    | 480 | PM:<br>2       |     |     | 6 M |     |     |     |     |     |     |     | 6 M |     |        |
|     |   |         |     | Cleaning:<br>2 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |        |

- :

PM 3-month scope of work
- :

PM 3-month scope of work + 6-month scope of work
- :

PV Cleaning

เอกสารแนบที่ 1-35

---

เอกสารสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

| รายชื่อพนักงานท้องถิ่น |                 |         |
|------------------------|-----------------|---------|
| ลำดับ                  | ชื่อ-สกุล (ไทย) | ที่อยู่ |
| 1                      |                 |         |
| 2                      |                 |         |
| 3                      |                 |         |



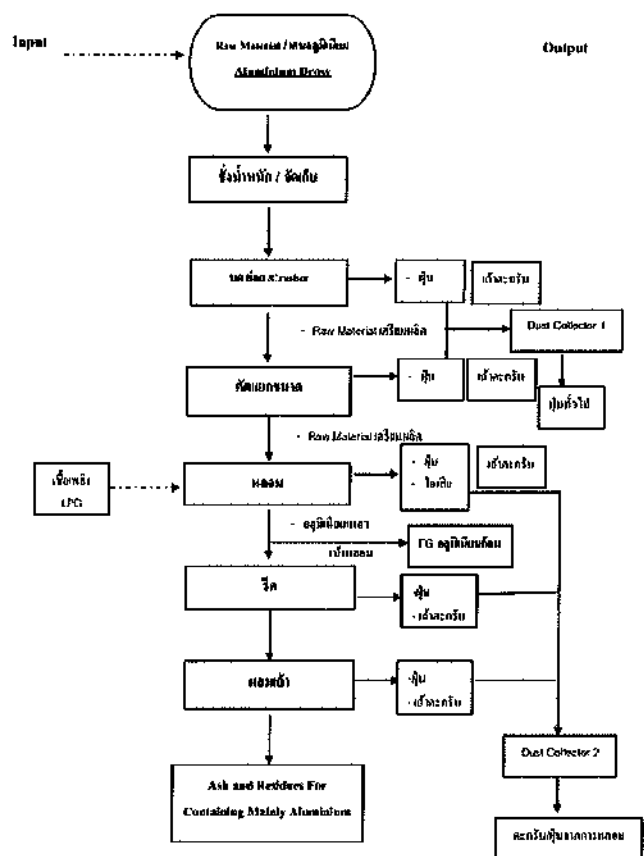
เอกสารแนบที่ 1-36

---

เอกสารการตรวจประเมินบริษัทรับกำจัดของเสีย

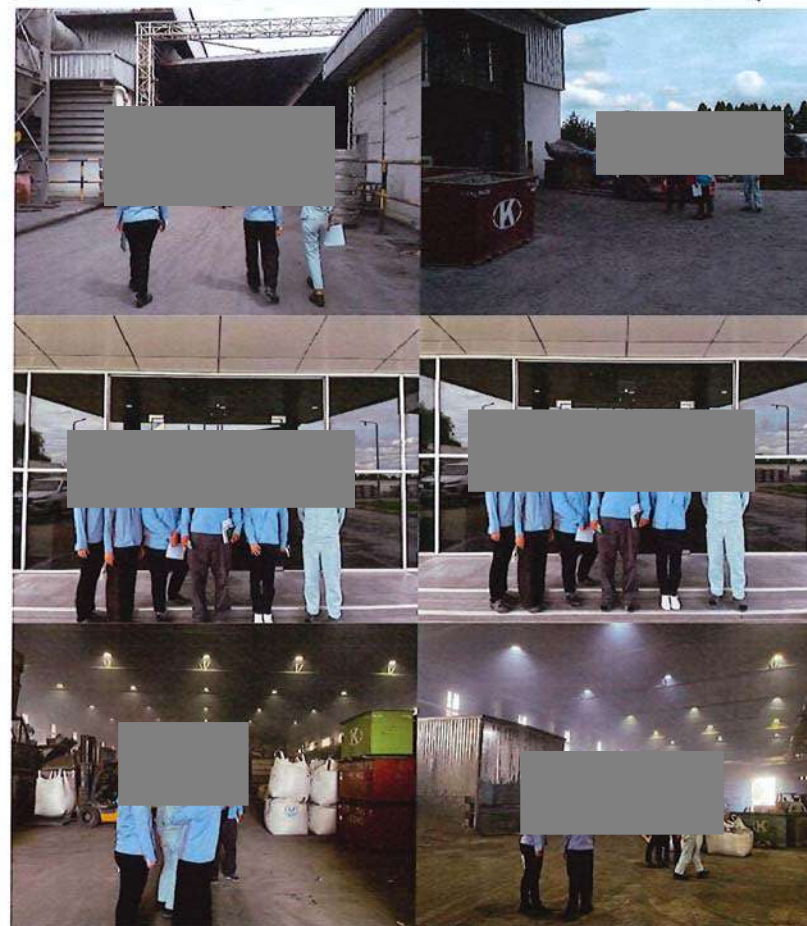
## บันทึกการตรวจประเมิน บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด

เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2568 ระหว่างเวลา 13.30-15.30 น. คณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียและผู้ที่เกี่ยวข้อง ตรวจประเมินการรับปาดและกำจัดกากตะกอนอลูมิเนียม (Al Dross) บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ 7/429 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงาน เลขที่ น.60-3/2556-นอต. ประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียมแท่งสำหรับงานหล่อและฉีดและนำอลูมิเนียมดross (Dross) มาหลอมเป็นแท่ง ซึ่งมีการบวนการผลิตและจุดที่เกิดของเสียดังต่อไปนี้



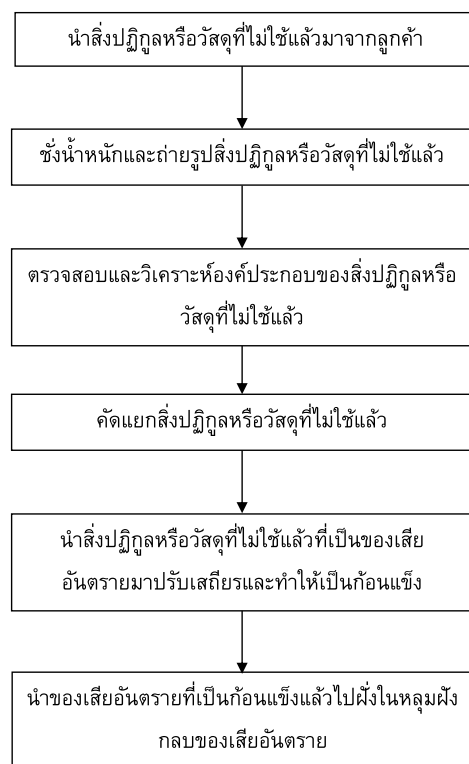
## บันทึกการตรวจประเมิน บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด

จากการตรวจประเมินพบว่าบริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด มีความสามารถในการหลอม Al Dross ได้จริง โดยมีการนำเครื่องจักรและเทคโนโลยีจากประเทศญี่ปุ่นมาใช้ มีระบบบำบัดอากาศเสียที่ออกมาจากกระบวนการผลิต มีพื้นที่รองรับของเสียที่นำไปกำจัด (Al Dross) และของเสียที่เกิดจากการผลิต (ฝุ่นอลูมิเนียม) อย่างเป็นสัดส่วนและมีหลังคาคลุม มีการจัดทำเอกสารและรายงานการรับกำจัดและบำบัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด และมีการส่งของเสียจากกระบวนการไปบำบัดกำจัดยังผู้รับกำจัดที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต ภาพการตรวจประเมิน บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2568

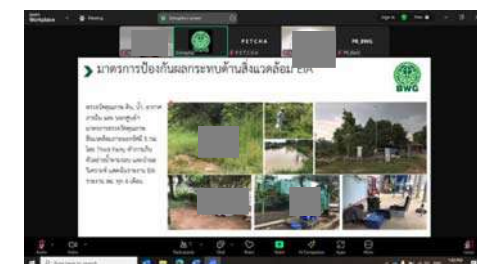
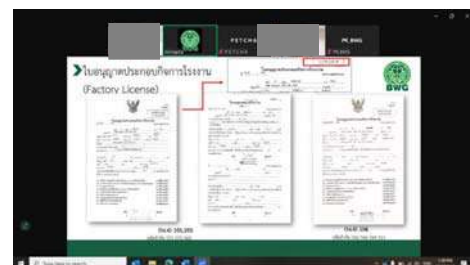


## บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 10 มิถุนายน 2568 ระหว่างเวลา 13.30-14.45 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสีย ได้ตรวจประเมินการจัดการหลุมฝังกลบ ของบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 140 หมู่ 8 ต.ห้วยแห้ง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี ผ่านระบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งเป็นบริษัท ที่รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากภาคอุตสาหกรรม โดยได้รับใบอนุญาตให้ประกอบกิจการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ให้บริการปรับปรุงสภาพของเสีย รวมและรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายและบำบัดน้ำเสียรวม (ลำดับที่ 101) ให้บริการคัดแยก และรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย (ลำดับที่ 105) และปรับปรุงสภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนและวัตถุดิบทดแทน และผลิตเชื้อเพลิงขยะอุตสาหกรรมสำหรับผลิตกระแสไฟฟ้า (ลำดับที่ 106) BWG มีระบบการให้บริการหลุมฝังกลบทั้งภาคอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายและภาคอุตสาหกรรมที่เป็นอันตราย มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวัง และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



## ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) (โดยระบบ Zoom) 10 มิถุนายน 2568

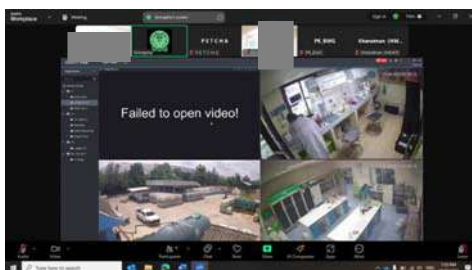
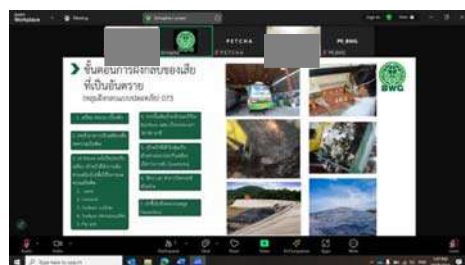
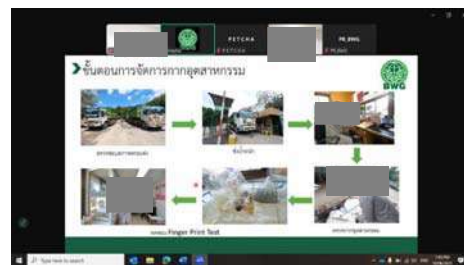
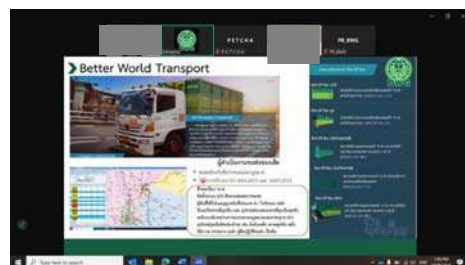




ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

(โดยระบบ Zoom)

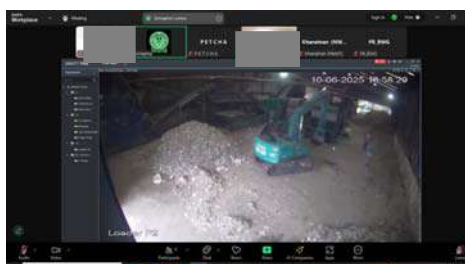
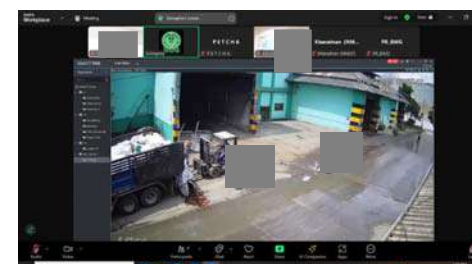
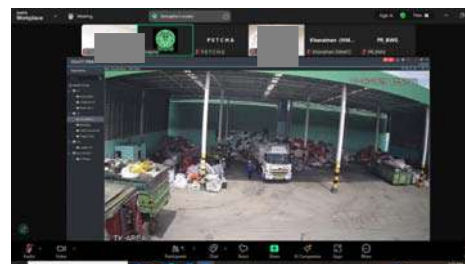
10 มิถุนายน 2568



ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

(โดยระบบ Zoom)

10 มิถุนายน 2568

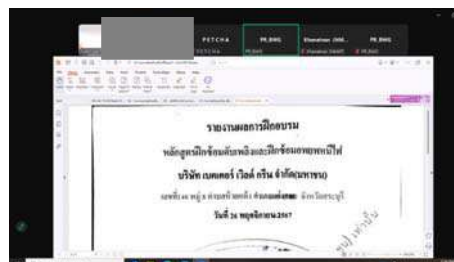
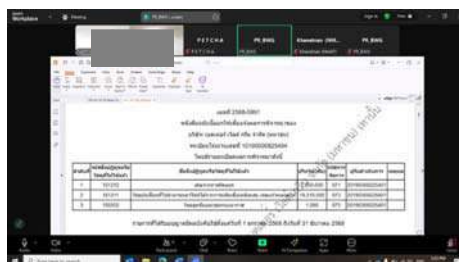
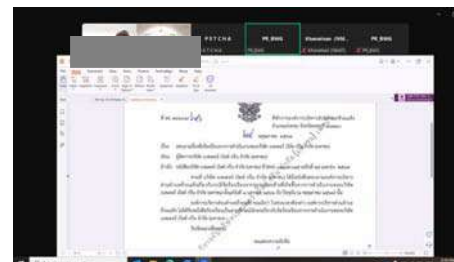




## ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

(โดยระบบ Zoom)

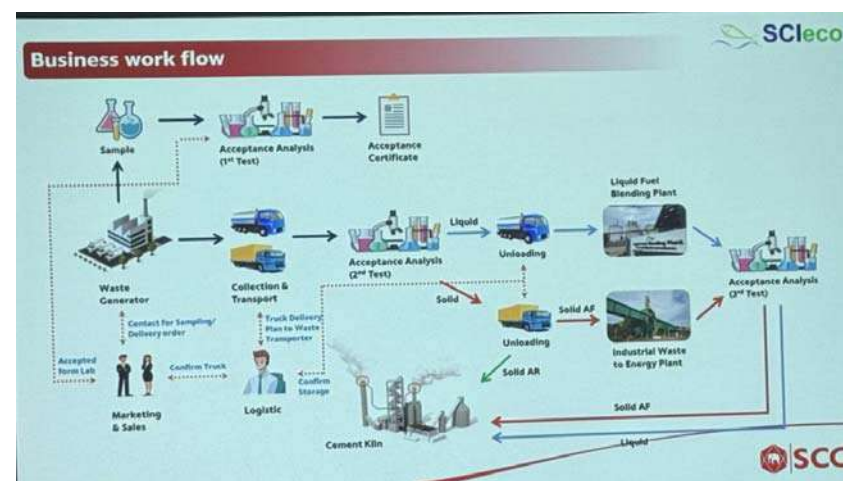
10 มิถุนายน 2568



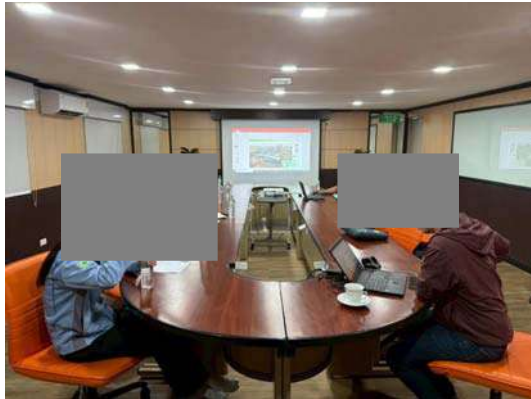
## บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

เมื่อวันที่ 13 มิถุนายน 2568 ระหว่างเวลา 10.30-12.00 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสีย ได้เข้าตรวจประเมินการกำจัดกากอุตสาหกรรมด้วยเตาเผาปูนซีเมนต์ ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 33/1 หมู่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110 ซึ่งบริษัทผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม โดยวิธีเผาไหม้ในเตาผลิตปูนซีเมนต์ โดยทำการปรับปรุงคุณภาพกากอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ ทั้งของแข็ง ของเหลว และประเภทกึ่งแข็งกึ่งเหลว เพื่อให้ได้คุณสมบัติต่าง ๆ ตามที่กำหนดก่อนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน และวัตถุดิบทดแทน มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเผื่อรั่ว และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



ภาพการตรวจประเมินบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด  
13 มิถุนายน 2568



บันทึกการตรวจประเมิน

บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด เป็นโรงงานบำบัดน้ำเสียคุณภาพเยี่ยม และทันสมัย รับบำบัดน้ำเสียของโรงงาน 2 ส่วน คือ น้ำเสียโรงงานภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค (SEP) และน้ำเสียโรงงานภายนอกเขตประกอบการ ช่วยเพิ่มความสะดวกสบายให้กับเจ้าของโรงงานอุตสาหกรรม ไม่ต้องดูแลและควบคุมคุณภาพของการบำบัดน้ำเสียด้วยตนเอง

ระบบบำบัดมีเทคโนโลยีที่ทันสมัย ถูกต้อง ปลอดภัย และได้มาตรฐาน สามารถให้บริการบำบัดน้ำเสียได้เต็มรูปแบบ ทั้งระบบการบำบัดน้ำเสียรวม (101) และรีไซเคิลน้ำมันหล่อเย็น หรือน้ำเสียปนเปื้อนน้ำมัน (106) รวมถึงเทคโนโลยีโอโซน เพื่อเพิ่มออกซิเจนในน้ำเสีย ฆ่าเชื้อโรคและเชื้อแบคทีเรีย ลดกลิ่นไม่พึงประสงค์ ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิต และสิ่งแวดล้อม





## บันทึกการตรวจประเมิน

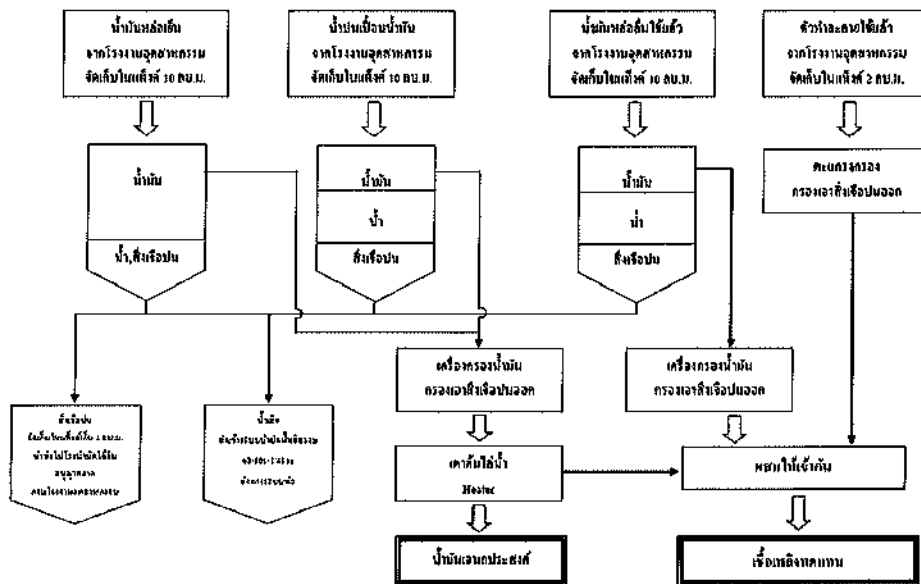
### บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด

#### โรงงานบำบัดน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม มาตรฐานสากล

กระบวนการบำบัดน้ำเสีย เป็นกระบวนการสำคัญที่ช่วยกำจัดสิ่งปนเปื้อนออกจากน้ำ ทั้งสารอินทรีย์ สารเคมี สารแขวนลอย โลหะหนัก ที่ส่งผลกระทบต่อคน สัตว์ และสิ่งแวดล้อม โดยแหล่งกำเนิดน้ำเสียมาจากทั้งแหล่งชุมชน บ้านเรือนของประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม น้ำจากการเกษตร และจากแหล่งอื่น ๆ อีกมากมาย

ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมก่อให้เกิดน้ำเสียจำนวนมาก ทั้งน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารอินทรีย์ ปนเปื้อนสารเคมี รวมถึงโลหะหนัก จึงมีการออกกฎหมายเพื่อควบคุมให้โรงงานอุตสาหกรรมมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ เพื่อสุขภาพอนามัยที่ดีของคน สัตว์ และสิ่งแวดล้อม

ขั้นตอนกระบวนการใช้กลิ่นน้ำมันหล่อเย็นหรือน้ำมันสียปนเปื้อนน้ำมัน และผลิตเชื้อเพลิงทดแทนจากน้ำมันหล่อเย็นและตัวทาลายใช้แล้ว



## บันทึกการตรวจประเมิน

### บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด

#### ภาพการตรวจประเมินบริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด

เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2568



## บันทึกการตรวจประเมิน บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด

เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2568 ระหว่างเวลา 10.30-11.30 น. คณะทำงานจัดการของเสีย ตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปตรวจประเมินโรงงาน กระบวนการหลอมเตาจากการหลอม (AI Dross) และเศษอลูมิเนียม ที่รับจากบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 70 หมู่ที่ 7 ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกะทู้มบะนัง จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่ออลูมิเนียม โดยมีบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งตะกรันอลูมิเนียม (AI Dross) มาทำการหลอมที่บริษัทนี้ โดยมีกระบวนการดังนี้

1. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) มาผ่านเครื่องร่อน เพื่อแยกส่วนที่เป็นผงและเป็นก้อนออกจากกัน
2. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) ที่ยังเป็นก้อน มาบดแยกอลูมิเนียมและฝุ่น โดยใช้เครื่องตำให้ละเอียด และใช้คนแยกเนื้ออลูมิเนียมกับเหล็ก
3. นำอลูมิเนียมที่ผ่านการแยกแล้วไปเข้าเตาหลอม โดยเตาหลอมใช้น้ำมันเตา เป็นเชื้อเพลิงและเทลงแม่พิมพ์ โดยกระบวนการทั้งหมดใช้แรงงานคนทั้งสิ้น
4. ได้ผลิตภัณฑ์แท่งอลูมิเนียม (INGOT) ส่งให้บริษัทฯ คู่ค้า
5. ของเสียที่เหลือจากการกระบวนการผลิต ทางบริษัทได้จัดเก็บและส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัดได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัดของเสียตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีพื้นที่จัดเก็บของเสียที่เป็นอาคารที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก และมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการรับและกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด

ภาพการตรวจประเมินบริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด  
เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2568

พื้นที่จัดเก็บ Dross



บริเวณเครื่องชั่งน้ำหนัก



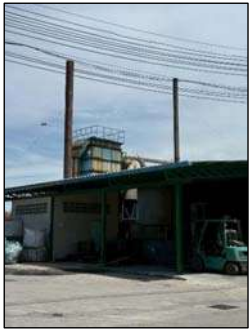
โรงบดและโรงหลอม





ภาพการตรวจประเมินบริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด  
เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2568

ระบบบำบัดมลพิษอากาศและห้องควบคุมคุณภาพ



พื้นที่จัดเก็บของเสียรอส่งกำจัด



ตรวจสอบเอกสาร



เอกสารแนบที่ 1-37

---

เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๒๒๖๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๖๖ ลงรับวันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๘๐๓๐๐๑๒๕๕๕ (น.๖๐-๑/๒๕๕๕-ญหข.) ประกอบกิจการผลิตอลูมิเนียมแท่ง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๖๙/๒๘ หมู่ที่ ๖ ตำบลบ่อวิน อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐๙ ๔๕๔๕ ๒๗๕๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๙ มีนาคม ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

| ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม |                             |            |          |            |                    |
|----------------------|-----------------------------|------------|----------|------------|--------------------|
| ลำดับ                | ผู้ควบคุมระบบบำบัด          | เลขทะเบียน | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
| ๑                    |                             |            |          | ✓          | ✓                  |
| ลำดับ                | ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด |            | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
| ๑                    |                             |            |          |            | ✓                  |
| ๒                    |                             |            |          | ✓          |                    |
| ๓                    |                             |            |          | ✓          |                    |
| ๔                    |                             |            |          | ✓          |                    |
| ๕                    |                             |            |          | ✓          |                    |

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๕๖๐๔ ลงวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริกาญจน์ เหลืองสกุล)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบที่ 1-38

---

เอกสารสรุปการประชุมคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม





### แบบบันทึกรายงานการประชุม

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแห่ง บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาศรีราชา

ครั้งที่ 1/2568 วันศุกร์ที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

ณ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาศรีราชา)

#### กรรมการผู้มาประชุม



ประธาน

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ



กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

#### ผู้เข้าร่วมประชุม



ตัวแทนจากโรงงาน

ตัวแทนจากโรงงาน

ตัวแทนจากโรงงาน

ตัวแทนจากโรงงาน

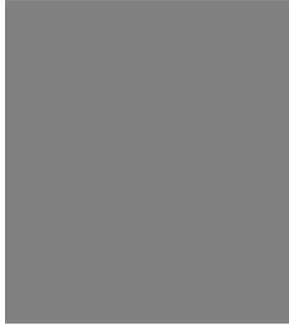
ตัวแทนจากโรงงาน

ตัวแทนจากโรงงาน

ตัวแทนจากโรงงาน

ตัวแทนจากโรงงาน

## ผู้เข้าร่วมประชุม



สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1

บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด

บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด

บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด

บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด

เริ่มประชุมเวลา : 09.30-12.00 น.

ตัวแทนจากโรงงาน (ตัวแทนจากโรงงาน นิคเคอิ) กล่าวต้อนรับ คณะกรรมการฯ และผู้เข้าร่วมประชุม และกล่าวเรียนเชิญประธานในที่ประชุม นางสาวภัทรีวี แจ่มสุวรรณ (ปลัดอำเภอศรีราชา) กล่าวเปิดการประชุม

## ระเบียบวาระที่ 1 : เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

ประธาน (ตัวแทนจากโรงงาน) กล่าวเปิดการประชุมคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแห่ง บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาศรีราชา ดิฉันได้รับมอบหมายจากท่านนายอำเภอศรีราชาให้เกียรติมาเป็นประธานในการประชุมครั้งนี้ และขอให้คณะกรรมการทุกท่านเป็นตัวแทนของชาวบ้านในการสอดส่องดูแลไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชาวบ้านไม่ว่าจะเป็นเรื่องร้องเรียนที่เกี่ยวกับเรื่อง เสียง กลิ่น ควั่น โดยเฉพาะการเผาในที่โล่ง ขอให้ทุกท่านช่วยสอดส่องดูแล หากพบว่ามีผลกระทบใดๆ สามารถแจ้งไปที่สถานีตำรวจหรือหากพบการเผาไหม้ให้แจ้งไปที่เทศบาล และให้หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเข้าไปดับเพลิงได้

ตัวแทนจากโรงงาน (ตัวแทนจากโรงงาน) กล่าวเรียนเชิญ นายสุราษฎร์ ฤทธิ (ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี) กล่าวแนะนำตัวในที่ประชุม

คณะกรรมการ : (ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี) หมายความว่าตามตำแหน่งได้ 4 เดือน ซึ่งเป็นการเข้าร่วมประชุมครั้งแรก เลยอยากมาเรียนรู้ และติดตาม อยากให้ทางชุมชนของเรา และโรงงานรอบด้านได้มารับทราบผลกระทบสิ่งแวดล้อมว่าทางโรงงานกับชุมชนอยู่ร่วมกันได้ดีขนาดไหน มีความร่วมมือกันมากแค่ไหน ผ่าพวกเราช่วยติดตามการปฏิบัติงานของโรงงานด้วย

ตัวแทนจากโรงงาน : (ผู้บริหาร) กล่าวแนะนำตัวในที่ประชุม เศรษฐกิจประเทศไทยตอนนี้ไม่ค่อยดี ส่งผลให้ธุรกิจยานยนต์แย่ลงไปด้วย ทำให้ลูกค้าของเรา 90% เป็น Automotive ทำให้เศรษฐกิจบริษัทแย่ตามไปด้วย ในเรื่องสิ่งแวดล้อมบริษัทแม่ของเราให้ความสำคัญมาก ถึงจะอยู่ในภาวะเศรษฐกิจไม่ค่อยดี แต่ทางบริษัทแม่ให้ความสำคัญในเรื่องสิ่งแวดล้อม ค่อนข้างทุ่มเงินในการแก้ไขปัญหาและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

สำหรับการประชุมในวันนี้ทุกท่านก็จะได้เห็นกิจกรรมต่างๆ ที่บริษัทเราได้ลงเงินลงแรงทำไปเพื่อแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมในครั้งนี้ จากการรายงาน และการนำเสนอในที่ประชุมวันนี้ รับทราบช่วยพิจารณาด้วย

## ระเบียบวาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2567

การรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 30 สิงหาคม 2567 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

มติที่ประชุม

ที่ประชุมรับทราบ

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน) นำเสนอข้อมูลรายละเอียดของ

โครงการโรงงานบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ระเบียบวาระที่ 3 : การนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

การนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแห่งของ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาศรีราชา

โดยบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม : บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด

คณะกรรมการ : (ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี) การนำเสนอรายงานถือว่าเรียบร้อย ครบทุกประเด็น แต่มีความห่วงใยในเรื่องของผู้ปฏิบัติงานที่ใกล้ชิดกับเครื่องจักร เพราะบางทีอุปกรณ์ที่เราใช้ไม่รู้ว่ามันเสื่อมหรือไม่เสื่อม เนื่องจากใช้งานในระยะเวลาอันยาวนานอาจทำให้อุปกรณ์เสื่อมลงไปได้ อยากให้ผู้ปฏิบัติงานมีความปลอดภัยมากขึ้น และไม่ทราบว่าการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานหรือไม่ ผ่าติดตามในรายงานว่าการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของผู้ปฏิบัติงานมีความเปลี่ยนแปลงอย่างไรบ้าง เรื่องที่สอง คือ เรื่องการตรวจวัดทั้งคุณภาพอากาศ ระดับเสียง และคุณภาพน้ำเสีย ถ้าเป็นไปได้ผมอยากให้เอาตัวแทนชุมชนมาเป็นสักขีพยานในการตรวจแต่ละครั้งด้วย เพื่อเป็นการสร้างการรับรู้ให้กับชุมชน จากรายงานมีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ให้ชุมชนเข้ามารับรู้ด้วยก็ได้

บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม : มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีไปแล้ว ปีละ 1 ครั้ง

คณะกรรมการ : (ตัวแทนภาคประชาชน) ในส่วนของปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคลที่ตรวจวัดตามเดาหลอมซึ่งมีค่าใกล้เคียงกับค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบล พวกอุปกรณ์ Ear Plug ซึ่งเห็นได้ว่าจัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว แต่ถ้าพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) มีใครไปควบคุมหรือดูแลเรื่องนี้ไหม และมีมาตรการลงโทษอย่างไรบ้าง

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน) ตอบชี้แจงจากคำถาม เบื้องต้นในส่วนของบริษัทจะมีการตรวจสอบพนักงานทำงานอยู่แล้วในทุกๆ วัน และมีเจ้าหน้าที่พนักงานในส่วนของการ Production และเจ้าหน้าที่ Safety เดินตรวจสอบ มั่นใจได้ว่าพนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ในเรื่องของความปลอดภัยที่ได้แจ้งว่างานของเราซึ่งที่มีเสียงดังอาจจะไม่ได้เป็นระยะเวลานาน 8 ชั่วโมง โดยจะเป็น

การไหลตัดจุดติดและการเทหล่ออลูมิเนียมแห่ง จะมีการหมุนเวียนกันไปของพนักงานแต่ละคน ซึ่งพนักงานแต่ละคนก็จะสลับการทำงานที่หน้างานอยู่แล้ว จะไม่ได้ทำหน้างานเดิมซ้ำๆ กันตลอดทั้งปี

คณะกรรมการ : (ก้านันคำบสอวิน) สอบถามเรื่องการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน มีตารางเข้ามาใช้ไหม ให้กรรมการได้รับทราบด้วย ส่วนใหญ่ปกติไหม

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน) ตอบชี้แจงจากคำถาม ส่วนใหญ่ผลการตรวจสุขภาพที่พบว่าผิดปกติ จะเป็นผลระดับคอเลสเตอรอลในเลือด ความดัน และระดับไตรกลีเซอไรด์ที่เป็นเรื่องสุขภาพของแต่ละบุคคล หากเป็นเรื่องของความเสียหายที่ทางโรงงานได้ตรวจไว้ยังอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งค่าต่างๆ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ จะมีในส่วนของการตรวจทางโรงงานได้มีการตรวจซ้ำให้กับพนักงานด้วย

คณะกรรมการ : (ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1,2) สอบถามเรื่องแผ่นโซลาเซลล์ที่ติดตั้งเสร็จแล้ว แต่ทำไมยังไม่ได้ใช้งาน จากที่ผมเข้ามารับตำแหน่งจนตอนนี้ก็จะครบปีแล้ว

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน) ตอบชี้แจงจากคำถาม ณ ปัจจุบันนี้ทางโรงงานได้ทำการเชื่อมขานานกับทางการไฟฟ้าแล้ว มีการเก็บ Data ไปทั้งหมด 8 วัน และได้รับใบอนุญาตให้ทางบริษัทใช้โซลาเซลล์ได้ ทางนายกียากใช้งานแต่ก็กลัวเรื่องกฎหมายหลายอย่างเลยทำให้บริษัทยังไม่ได้เปิดใช้งาน แต่หลังจากนี้จะเปิดใช้งาน

คณะกรรมการ : (นักวิชาการสาธารณสุขอำเภอศรีราชา) ขอชื่นชมทางบริษัท เรื่องของการจัดทำรายงานค่อนข้างละเอียดและอ่านเข้าใจง่าย แต่ยังขาดข้อมูลเล็กๆ น้อยๆ ได้แก่

1) เรื่องของสรุปผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน เนื่องจากบริษัทเราอยู่ในนิคม ฉะนั้นปัญหาที่จะกระทบกับประชาชนที่อยู่โดยรอบค่อนข้างที่จะน้อย ซึ่งปัญหาที่เกิดขึ้นได้จะเป็นด้านสุขภาพของพนักงาน อยากให้มีเรื่องการสรุปการตรวจสุขภาพของพนักงานให้เห็นถึงความเสี่ยงตามลักษณะงาน และตามความเสี่ยงของพื้นที่ จะให้เห็นแนวโน้มของพนักงานว่าใน 3-5 ปี ของพนักงานที่ปฏิบัติงานตรงนี้มีความเสี่ยงอย่างไรบ้าง สุขภาพเป็นอย่างไรบ้าง สรุปเป็นข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี ก็ได้ จะเชื่อมโยงถึงเรื่องการจัดทำโครงการที่เกี่ยวข้อง เช่น การตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการที่มีค่าไม่เกินมาตรฐาน แต่ไม่ได้แปลว่าไม่มีผลกระทบ เพราะยังมีความเสี่ยงอยู่ในเรื่องของเสียง ซึ่งจะสอดคล้องกับเรื่องการตรวจสุขภาพที่ทางบริษัทได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินไว้

2) เรื่องการตรวจวัดระดับความร้อน อยากให้ทางบริษัทตรวจวัดระดับความร้อนในช่วงที่บริษัทมีการผลิตในปริมาณที่สูงสุดในแต่ละช่วงเวลา แล้วสรุปผล จะให้เห็นแนวโน้มจริงๆ ว่าการตรวจวัดของทางบริษัทตรงกับที่ได้นำเสนอหรือไม่

3) เรื่องปัญหาสายเสียด ท่อระบายน้ำสกปรกมา กรณีที่มีการตรวจพบว่าพนักงานมีสารเสพติดไม่ยอมให้ใช้มาตรการปลดพนักงานออกจากการทำงาน ทางด้านสาธารณสุขเต็มใจในเรื่องของการรับผู้เสพยาเสพติดเข้าไปบำบัดประสาธน์มาได้เลย ซึ่งสถานีนอนมัยที่สังกัดกับองค์การบริหารส่วนจังหวัด (อบจ.) พร้อมทั้งจะรับบำบัดอยู่แล้ว ถ้าให้พนักงานออกไปแล้วจะเป็นปัญหาให้กับสังคมได้

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน) สอบถาม (นักวิชาการสาธารณสุขอำเภอศรีราชา) เพิ่มเติม เรื่อง การตรวจสารเสพติด ขอถามเสียอนาคตเพื่อความชัดเจน

กรณีถ้าตรวจสอบสารเสพติดพนักงานแล้วพบว่ามีการเสพติดแต่ไม่ให้ออกจากงาน ปกติทางบริษัทจะทำการลงโทษ เช่น หนึ่งสัปดาห์ และทำการตรวจติดตาม Monitor ตรวจทุกเดือน โดยการตรวจแบบเช็ดที่ผิว ตรวจทุกเดือนว่าคุณจะต้องไม่มีการเสพติดอีก แต่ถ้าตรวจซ้ำแล้วพนักงานคนนั้นยังเป็นเหมือนเดิมทางบริษัทสามารถปลดพนักงานออกได้ใช่ไหม

คณะกรรมการ : (นักวิชาการสาธารณสุขอำเภอศรีราชา) ตอบชี้แจงว่า ตามกฎหมายตามระเบียบของบริษัทถ้าระบุไว้แบบไหนก็แบบนั้นได้เลย แต่ถ้าตามกฎหมายถ้ามีการตรวจพบก็ยากให้ส่งต่อไปเป็นระบบ เจ้าใจครับว่าพนักงานที่เข้ามาสมัครงานในโรงงานก็มีกฎระเบียบของการตรวจ เมื่อตรวจพบว่ามีการเสพติดจะมีวิธีขั้นตอนต่างๆ แต่ตามกฎหมายก็ให้ส่งต่อไปเมื่อเราให้โอกาสกับเขาแล้วก็ส่งต่อไปตามระบบ ส่งที่สำนักงานอำเภอศรีราชาหรือติดต่อที่ทนายปัดก่อน ถ้าอยู่ในเขตพื้นที่ของบอวินนี้ก็จะให้ไปบำบัดที่สถานีนอนมัยหรือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่

คณะกรรมการ : (ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1,2) สอบถาม เรื่อง การตรวจหาสารเสพติด เวลาที่โรงงานส่งไปบำบัดนายเลยไหม

คณะกรรมการ : (หัวหน้ากลุ่มงานอนามัยสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย) ตอบชี้แจง ถ้าบำบัดครบโอกาสกลับไปทำงานได้ตามข้อมูลที่โรงพยาบาลส่งมาที่อำเภอมี 80 เปอร์เซ็นต์ สามารถกลับมาปฏิบัติงานได้ และต้องดูที่ตัวบุคคลจะพิจารณาตามเกณฑ์ของลักษณะการติดที่เป็นสีเขียวหมายถึงผู้ที่เสพติดแบบธรรมดา สีเหลือง และสีแดง ถ้าเป็นผู้ป่วยในระดับสีแดงจะกลับมาเป็นปกติค่อนข้างยาก

คณะกรรมการ : (ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1,2) หลายบริษัทก็ยกยอกทำตามนโยบายของรัฐ แต่ปัจจุบันนี้มันน่ากลัวมากขึ้น แต่ยังก็ต้องฝากพวกเราที่อยู่ในสังคมรอบข้าง ทางหน่วยงานรัฐบาลเองก็พยายามหาทุกวิถีทางที่จะช่วยเรา ไม่ว่าจะเป็นหน่วยงานต่างๆ เองที่เกี่ยวกับโครงการนี้ เพื่อให้ช่วยกันสอดส่องดูแล

และสอบถาม เรื่อง Mix Scrap ทางบริษัทสามารถบริหารจัดการยังบ้าง จากที่ ผอ. ตูมา จากเรื่องที่ผ่านๆ มาเราจะเจอปัญหาจาก Mix Scrap เวลาที่เราหลอมจะเจอเรื่องควีน กลิ่น เพราะฉะนั้นถ้าเราลดสาเหตุที่ต้นทางบริษัทก็ไม่ต้องมานั่งศึกษาเรื่องเพิ่มสารเคมี ไม่ต้องเพิ่มความสูงของปล่อง ไม่ต้องใส่ตะแกรงเข้าไป ถ้าเราสามารถเปลี่ยนได้ ผมว่าจะช่วยบริษัทได้เยอะเลยโดยไม่ต้องพดลอะไรหลายๆ อย่าง

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน) ตอบชี้แจง มาตรการที่เราได้กำหนดปัจจุบัน เวลาที่ตรวจรับวัตถุดิบถ้าสภาพภายนอกเราตรวจพบ ทางบริษัทก็จะออกเอกสาร NC ซึ่งเป็นการตรวจพบสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด แล้วก็แจ้งไปที่ฝ่ายจัดซื้อเพื่อส่งวัตถุดิบคืน แต่ถ้าวัตถุดิบที่อยู่ข้างในเราตอบไม่ได้ เราตรวจได้แค่นายนอก

ตัวแทนโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน) สอบถาม (นักวิชาการสาธารณสุขอำเภอศรีราชา) เพิ่มเติม เรื่อง การตรวจสอบสารเสพติด ซึ่งในส่วนของการอำเภอศรีราชา ตรวจยาเสพติดทุกปี โดยจะมีเจ้าหน้าที่ทางอำเภอเข้ามาสุ่มตรวจหาสารเสพติด แต่บริษัท นิคเคอิ อาจจะไม่เข้ามา กรณีถ้าตรวจเจอจะส่งไปเข้าค่ายบำบัดที่ศรีราชาตรงข้ามโรงเรียนอัลสัมิชบุรีราชจะมีบำบัดทุกปี โดยหนึ่งปีอาจจะบำบัดหนึ่งครั้งหรือสองครั้ง ทางบริษัทก็สามารถส่งพนักงานไปบำบัดได้ แต่ถึงยังพบว่าเสพยาอยู่ก็ต้องเชิญออก

คณะกรรมการ : ต้นแทนภาคประชาชน สอดถามเพิ่มเติม เรื่อง การส่งบำบัดสารเสพติด หลังจากที่ได้รับ  
การบำบัดแล้วต้องติดตามพฤติกรรมของผู้ป่วยนานแค่ไหน

คณะกรรมการ : (หัวหน้ากลุ่มงานอนามัยสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย) ตอบชี้แจงว่า  
หลังจากที่เราบำบัดถ้าผู้ป่วยสมัครใจบำบัดจะทำการติดตามพฤติกรรม 18 สัปดาห์ และรวมทั้งหมด 36 สัปดาห์ตาม  
โปรแกรม โดยระยะแรกเราจะให้คนไข้กลับมาที่โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล (รพ.สต.) เพื่อตรวจปัสสาวะจนครบ  
36 สัปดาห์ ถึงจะออกไปรับรองแพทย์ได้เพื่อยืนยันว่าสามารถกลับไปปฏิบัติงานได้ โดยจะมีเจ้าหน้าที่สาธารณสุขในพื้นที่  
ที่เจ้าหน้าที่อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) หรือให้ภาน้องไปเยี่ยมที่บ้าน

คณะกรรมการ : (ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิว  
เอชเอสแอล) 1) ขอเพิ่มข้อเสนอแนะ เรื่อง การจัดการของเสีย ในการจัดประเภทของเสียจากรายงานใน Slide จะ  
เห็นว่ารวมรวมของเสียอุตสาหกรรมและขยะมูลฝอยเลยอยากจะแนะนำให้ช่วยแยกประเภทของเสียที่เป็นของเสีย  
อุตสาหกรรม โดยจะแบ่งเป็นของเสียอันตราย และของเสียอันตรายอยากได้แยกประเภทให้ชัดเจน และการส่งของ  
เสียทั่วไปและของเสียอุตสาหกรรมอันตรายช่วยระบุเพิ่มให้หน่อยว่ามีสารส่งกำจัดให้กับหน่วยงานภายนอกที่ไหนบ้าง  
เพื่อเป็นข้อมูลให้กับทางกรมด้วย

ในส่วนของระบบบำบัดอากาศที่มีการชี้แจงว่ามีการติดตั้งระบบบำบัดกลิ่น ไม่ทราบว่าเป็นระบบอะไร  
อย่างไร (ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสแอล) 1,2) ก็กล่าวว่ามีเรื่องของ  
การใช้ Mix Scrap ที่เข้ามาอาจจะทำให้เกิดกลิ่นได้ และมีข้อมูลใน Slide ที่บอกว่าทางบริษัทได้มีการติดตั้งระบบดัก  
กลิ่น ระบบนี้สามารถช่วยได้หรือไม่

คณะกรรมการ : (ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสแอล) 1,2)  
ตอบชี้แจงว่าระบบดักกลิ่นที่ทางบริษัทได้ติดตั้งเพิ่มเติมอยู่ในช่วงทดลอง โดยถ้าอยู่ในเงื่อนไขตาม EIA ทางบริษัทก็  
จะต้องทำเรื่องขอเปลี่ยนแปลง EIA แต่ถ้าทำให้ดีขึ้นก็แจ้งการนิคมได้ แล้วการนิคมฯ ก็จะส่งเรื่องไปทางสำนักงาน  
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.)

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน) ตอบชี้แจง ทางบริษัทมีการติดตั้ง  
แล้วตามที่ได้แจ้ง จริงๆ ไม่ใช่เป็นระบบใหม่ แต่เป็นอุปกรณ์ตัวหนึ่งที่ต้องจาก Dust Collector จะเป็นอุปกรณ์เสริม  
ที่มาช่วยในการทำงานของ Dust Collector

ประธาน : (ปลัดอำเภอฉะเชิงเทรา) สอดถามทางบริษัท นิคเคอฯ ในครั้งที่ผ่านมามี  
เคยมีข้อร้องเรียนไหม

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน นิคเคอ) ตอบชี้แจง ระหว่างเดือน  
กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่มีข้อร้องเรียน แต่ก่อนหน้าก็ยอมรับว่าเคยมีข้อร้องเรียน เนื่องจากโรงงานเราเป็น  
โรงงานหลอม ถ้าหากคนมองว่าจะไม่ให้กลิ่นเลยก็ค่อนข้างยาก กลิ่นที่กระหนาบไม่ได้เป็นระยะเวลานาน มันอาจจะเกิดขึ้น  
ในช่วงของทิศทางลมที่ไปกระทบกับบริษัทข้างเคียงบ้างบางครั้ง ตามที่นายได้แจ้งทางบริษัทเราก็ได้มีการปรับปรุงใน  
เรื่องของสิ่งแวดล้อม และในส่วนของการจัดการให้ดีขึ้น

ตัวแทนจากโรงงาน : (ผู้บริหาร) ตอบชี้แจงว่า โรงงานของเราทำการประกอบธุรกิจที่นำเอา  
Aluminum Scrap เข้ามาหลอมเอา Recycle เราจะไม่ได้นำ Aluminum ที่บริสุทธิ์มา Recycle ซึ่งทางบริษัทเรา  
ก็รับทราบและรับรู้เสมอว่าการผลิตของบริษัทเราอาจจะส่งผลกระทบต่อกลิ่น และควันได้ จากคำถามที่ได้ถามมาว่า

ทางบริษัทจะทำงานไม่ให้ Scrap ที่รับมามีการผสมเอาเข้ามาหลอม ทางผู้บริหารเองก็พยายามอย่างมากที่จะ  
คัดเลือก Scrap ที่สะอาดนำเข้าหลอมในกระบวนการผลิตของเรา แต่ต้องพูดกันตรงๆ ว่าทำได้ค่อนข้างยากแต่ก็  
พยายามอย่างมาก จากปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้นทางบริษัทเราได้พยายามคิดและศึกษาเหตุตั้งแต่ที่ไปแล้วจนถึงตอนนี้  
ตลอดหนึ่งปีที่ผ่านมาเราค้นพบว่าสาเหตุจริงๆ ที่ก่อให้เกิดกลิ่นจากกระบวนการผลิตมันเกิดขึ้นตรงไหน ก็ได้รับทราบ  
จากการสัณนิเคราะห์หาสาเหตุมาพบว่ากลิ่นออกมาจากปล่อง Dust Collector No.1 มาจากกระบวนการผลิต  
การหลอมทางเราก็อพยายามติดตัวอุปกรณ์เพิ่มเติมเพื่อที่จะลดกลิ่นในส่วนนั้น จากที่ได้ให้ไว้ให้ดูไปเมื่อสักครู่นี้บริเวณ  
ปล่อง Dust Collector No.1 เราได้ทำการติดเครื่องดักกลิ่น จำนวน 2 Unit ไว้ที่บริเวณนั้นเพื่อช่วยลดปริมาณการ  
เกิดกลิ่น และได้มีการพิจารณาที่จะย้ายปล่องบริเวณ Dust Collector No.1 ไปอยู่บริเวณอื่น เพื่อทำให้โอควิน และ  
โอแก๊สที่เกิดขึ้นให้ไปตกอยู่บริเวณอื่นเพื่อไม่ให้ก่อให้เกิดกลิ่นมาก ถึงแม้ว่าเราจะคิดตรงนี้ก็ไม่ได้หมายความว่ากลิ่นจะ  
หายไปอย่างสิ้นเชิงมันอาจจะเกิดขึ้นบ้างแต่ต้องน้อยกว่านี้ ทางบริษัทได้มีการพิจารณาในเรื่องที่จะย้ายปล่องและ  
เพิ่มความยาวของปล่องให้สูงขึ้น และในอาทิตย์ทางเราจะนำ Drawing ไปปรึกษาทางเจ้าหน้าที่การนิคม เพื่อ  
พูดคุยในการดำเนินการในส่วนนี้ ซึ่งรายละเอียดที่เราต้องทำในเรื่องการย้ายปล่องจะต้องขอความร่วมมือกับทาง  
เจ้าหน้าที่การนิคม และเจ้าหน้าที่ EIA ที่จะต้องช่วยเราดูเกี่ยวกับการย้ายปล่องตรงนี้ด้วย

คณะกรรมการ : (ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสแอล) 1,2)  
ตอบชี้แจงว่า เรื่องการย้ายปล่อง เป็นงานหนัก ไม่ใช่แค่แจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) อย่าง  
เดียว ต้องทำเรื่องขอเปลี่ยนแปลง (EIA) ไปที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.)  
พิจารณา เพราะแผนผังโครงการเปลี่ยนไปจากเดิม ผอ. แนะนำว่าถ้าเรื่องย้ายปล่องตำแหน่งปล่องไม่ต้องมาหา ผอ.  
ให้ไปที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) และต้องทำรายงานเปลี่ยนแปลง (EIA)  
ไปที่ สน. ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ชชก.) เป็นผู้พิจารณา  
เนื่องจากในแผนผังตำแหน่งที่ระบุไว้ใน EIA เมื่อไหร่ที่มีการขยับไปจากตำแหน่งเดิม ต้องไปรับโมเดลใหม่ อาจจะต้อง  
ไปทำอะไรไหมอีกเยอะเลย เพราะฉะนั้นหน่วยงานการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณาเรื่องนี้เอง  
โดยตรงไม่ได้ สามารถคุยกับที่ปรึกษาได้เลยเขาจะแนะนำให้

บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม : ตอบเสริมข้อมูลว่า ทราบเรื่องการจะย้ายตำแหน่งปล่องใหม่ และได้ให้  
คำแนะนำเบื้องต้นไปก่อนหน้านี้

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน) ตอบชี้แจงว่า ทางบริษัท นิคเคอฯ อาจจะเปิดติดต่อทาง ผอ.  
แต่เบื้องต้นได้มีการติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) แล้ว เพื่อขอคำแนะนำใน  
การดำเนินการ แต่ยังไม่ได้ขอคำแนะนำจาก ผอ. ในสุดท้ายอีกทีเหมือนกัน

คณะกรรมการ : (ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสแอล) 1,2)  
ตอบชี้แจงว่า บริษัท นิคเคอฯ เป็นโรงงานที่เข้าชุมชน ไม่ปกติ ซึ่งตั้งแต่ ผอ. เข้ามาวันแรก ทางเจ้าหน้าที่ (นายเรียว  
พุทธิ) (ผู้บริหาร) มีความพยายามหาทุกวิถีทางในการที่จะปรับปรุง และแก้ไขให้ดีขึ้น เราจะทำผู้ประกอบการที่มีความ  
จริงใจแบบนี้ได้น้อยมาก ที่ผ่านมาจากประสบการณ์พบว่าการปิดกั้น จนกระทั่งไปตรวจเอง เจอเอง ถึงกับต้องสั่งให้  
หยุดเอง ผมเป็นกำลังใจให้และก็อยากให้อุปกรณ์ตามที่ได้กล่าวไปข้างต้น ซึ่งในระหว่างดำเนินการดำเนินงานของทาง  
โรงงานก็ประเด็นที่ทำให้มีข้อสงสัย เช่น เพิ่มความสูงปล่อง ย้ายตำแหน่งของปล่อง คิดว่าปัญหามันจะหายไป  
มันอาจจะไปตกอยู่ใหม่ เปลี่ยนที่ได้รับผลกระทบใหม่ หากยังมีกระบวนการผลิตแบบนี้



ระเบียบวาระที่ 4 : พิจารณากำหนดกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน) นำเสนอการสนับสนุนกิจกรรม  
ความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาศรีราชา

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 รายละเอียดดังนี้



สนับสนุนขบวนและนม กิจกรรมสายสับสิ่งแฉล้ม ณ โรงเรียนบ้านเขาหิน

จำนวนเงิน 4,000 บาท วันที่ 12 กรกฎาคม 2567



สนับสนุนกิจกรรมตะกร้าเชือกมัดฟาง  
กลุ่มวิสาหกิจชุมชน รักสามบ้านบ่อวิน หมู่ที่ 2

จำนวนเงิน 6,370 บาท วันที่ 6 ธันวาคม 2567



สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กโรงเรียนบ้านหันเสด็จนอก

จำนวนเงิน 4,000 บาท



สนับสนุนขนมและน้ำผลไม้ กิจกรรมทำบุญอาคาร  
ณ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุตำบลหนองขาจำนวนเงิน 10,000  
บาท วันที่ 21 ธันวาคม 2567



สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กโรงเรียนบ้านเขาหิน

จำนวนเงิน 4,000 บาท

ระเบียบวาระที่ 4 : พิจารณากำหนดกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)





สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กโรงเรียนบ้านหุบบอน  
จำนวนเงิน 4,000 บาท



สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กโรงเรียนบ้านเนินตอง  
จำนวนเงิน 4,000 บาท

รายละเอียดโครงการของแต่ละชุมชนที่ได้เขียนโครงการเสนอขอเข้ามา รายละเอียดโครงการประกอบด้วย ดังนี้

| โครงการ           | รายละเอียดโครงการ  |
|-------------------|--|
| โครงการ หมู่ที่ 1 | <p>ชื่อโครงการ : ของงบประมาณสนับสนุนกิจกรรม "รดน้ำดำหัวผู้ใหญ่ ในวันสงกรานต์ 2568"</p> <p>รายละเอียด : เพื่อสืบสานประเพณีอันดีงามของท้องถิ่นให้คงอยู่ เป็นการสร้างความสัมพันธ์ให้<br/>คนในชุมชน มีกิจกรรมร่วมกันและมีความรักสามัคคีในชุมชน</p> <p>งบประมาณ : 7,500 บาท</p>    |
| โครงการ หมู่ที่ 2 | <p>ชื่อโครงการ : ของงบประมาณสนับสนุนในการซื้อโต๊ะพับแบบกระจก</p> <p>รายละเอียด : กลุ่มวิสาหกิจชุมชน หมู่ที่ 2 มีกิจกรรมประจำเดือน เช่น การประชุมคณะกรรมการต่างๆ การฝึกอบรม<br/>อาชีพให้กับประชาชน รวมถึงการต้อนรับแขกที่มาเยือน ซึ่งทุกครั้งที่มีการจัดกิจกรรมจะทำเรื่อง<br/>ขอยืมวัด ทำให้เกิดปัญหาต่างๆ</p> <p>งบประมาณ : 10,000 บาท</p>  |

| โครงการ           | รายละเอียดโครงการ   |
|-------------------|---|
| โครงการ หมู่ที่ 4 | <p>ชื่อโครงการ : ของบประมาณสนับสนุนกิจกรรม “ประเพณีลอยกระทง 2568”</p> <p>รายละเอียด : เพื่อสืบสานประเพณีอันดีงามของท้องถิ่นให้คงอยู่ เป็นการสร้างความสัมพันธ์ให้คนในชุมชนมีกิจกรรมร่วมกันและมีความรักสามัคคีในชุมชน</p> <p>งบประมาณ : 20,000 บาท</p>   |
| โครงการ หมู่ที่ 5 | <p>ชื่อโครงการ : ของบประมาณสนับสนุนกิจกรรม “พัฒนาบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์ชุมชน”</p> <p>รายละเอียด : เพื่อส่งเสริมศักยภาพของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนแม่บ้านเกษตรกรเนินกระบะ ตลอดจนมีการพึ่งพาอาศัยซึ่งกันและกัน ทำให้เกิดความสามัคคีกันในหมู่คณะ และสามารถจำหน่ายสินค้าแลกเปลี่ยนกันได้ในชุมชนใกล้เคียง ทำให้เกิดหมุนเวียนและชุมชนมีรายได้แบบยั่งยืน</p> <p>งบประมาณ : 21,929 บาท</p>  |
| โครงการ หมู่ที่ 7 | <p>ชื่อโครงการ : ของบประมาณสนับสนุนในการซื้อเก้าอี้ โต๊ะ และเครื่องตัดหญ้า</p> <p>รายละเอียด : ชุมชนหมู่ที่ 7 มีกิจกรรมประจำเดือน เช่น การประชุมคณะกรรมการต่างๆ การฝึกอบรมอาชีพให้กับประชาชน ปัจจุบันมีเครื่องมือขาดอุปกรณ์ เช่น เก้าอี้ โต๊ะ และเครื่องตัดหญ้า เพื่อไว้ทำกิจกรรมอื่นๆ ภายในชุมชน</p> <p>งบประมาณ : 26,970 บาท</p>                                       |

| โครงการ           | รายละเอียดโครงการ   |
|-------------------|---|
| โครงการ หมู่ที่ 8 | <p>ชื่อโครงการ : ของบประมาณสนับสนุนกิจกรรม “การฝึกอบรมอาชีพทวงมาลัยคริสต์”</p> <p>รายละเอียด : เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตให้กับประชาชนและการมีส่วนร่วมในสังคม โดยการกระตุ้นให้เกิดความคิดริเริ่ม ใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ ตลอดจนมีความรู้ในการประกอบอาชีพ</p> <p>งบประมาณ : 10,000 บาท</p>  |

#### สรุปงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ปี 2561-2568

|           |            |            |
|-----------|------------|------------|
| หมู่ที่ 1 | ยอดคงเหลือ | 7,500 บาท  |
| หมู่ที่ 2 | ยอดคงเหลือ | 43,929 บาท |
| หมู่ที่ 3 | ยอดคงเหลือ | 15,629 บาท |
| หมู่ที่ 4 | ยอดคงเหลือ | 20,000 บาท |
| หมู่ที่ 5 | ยอดคงเหลือ | 16,929 บาท |
| หมู่ที่ 6 | ยอดคงเหลือ | -3,494 บาท |
| หมู่ที่ 7 | ยอดคงเหลือ | 32,429 บาท |
| หมู่ที่ 8 | ยอดคงเหลือ | 28,929 บาท |

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน นิคเคอ) นำเสนอการพิจารณาโครงการ

มติในที่ประชุม : ที่ประชุมอนุมัติ

#### ระเบียบวาระที่ 5 : เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

ข่าวสารประชาสัมพันธ์ในที่ประชุม :

กรรมการ : (หัวหน้ากลุ่มงานอนามัยสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย) ประชาสัมพันธ์ ในเรื่องการตรวจสุขภาพประจำปี ทางสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดฝากประชาสัมพันธ์กับสถานประกอบการในการเลือกผู้ว่าจ้างในการตรวจสุขภาพ อยากให้ทางสถานประกอบการเน้นเป็นหน่วยงานรัฐบาล ซึ่งตอนนี้มีประเด็นปัญหาที่พบบ่อยคือ เรื่องของการตัดราคาสำหรับโรงพยาบาลที่เป็นคู่แข่งกันเอง และไม่มีผลการตรวจโดยออกผลการตรวจให้เป็นปกติ แต่หน่วยงานรัฐบาลไม่สามารถทำอย่างนั้นได้ ถ้าจะมีการพิจารณาอยากให้เลือกหน่วยงานของรัฐบาลเป็นลำดับแรก

ประชาสัมพันธ์ เรื่อง ประกันสังคมทันตกรรม ตอนนี้เริ่มมีลดทันตกรรมที่ไปขออนุญาตที่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดชลบุรีในการเข้ามาให้บริการทางด้านทันตกรรม จะมีบางคลินิกที่มีความพร้อมเรื่องของการบริการ

นอกพื้นที่ ออกจากทางโรงงานประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานหรือฝ่ายบุคคล ถ้ามีความต้องการที่จะให้บริการสามารถ  
ขอข้อมูลได้

ระเบียบวาระที่ 6 : การจัดประชุมครั้งถัดไป

การจัดประชุมครั้งถัดไปจะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง

มติที่ประชุม





ที่ประชุมรับทราบ

ตัวแทนจากโรงงาน : (ตัวแทนจากโรงงาน) กล่าวปิดการประชุมและสรุปรายงานการ  
ประชุมเสนอต่อคณะกรรมการฯ ตามระเบียบต่อไป

เลิกประชุมเวลา 11.30 น.

สรุปข้อเสนอแนะจากที่ประชุม

- 1) อยากให้ตัวแทนชุมชนมาเป็นพยานในการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ระดับเสียง และคุณภาพน้ำเสีย เพื่อเป็น  
การสร้างการรับรู้ให้กับชุมชน
- 2) อยากให้สรุปรายละเอียดผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี
- 3) อยากให้สรุปการตรวจสุขภาพของพนักงานตามความเสี่ยงตามลักษณะงาน และตามความเสี่ยงของพื้นที่  
เพื่อให้เห็นแนวโน้มของพนักงานว่า 3-5 ปี ที่ผ่านมามีพนักงานที่ปฏิบัติงานตรงนี้มีมีความเสี่ยงอย่างไร  
สรุปเป็นข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี
- 4) การตรวจวัดระดับความร้อน อยากให้ทางบริษัทตรวจวัดระดับความร้อนในช่วงที่บริษัทมีการผลิตในปริมาณ  
ที่สูงสุดในแต่ละช่วงเวลา แล้วสรุปผล เพื่อดูแนวโน้มว่าการตรวจวัด
- 5) การจัดการของเสีย อยากให้แยกประเภทขยะทั่วไป และของเสียที่เป็นของเสียอุตสาหกรรม ของเสียไม่  
อันตราย และของเสียอันตรายให้ชัดเจน พร้อมทั้งระบุแหล่งส่งกำจัด
- 6) อยากให้เพิ่มเติมข้อมูลระบบบำบัดกลิ่น (เครื่องดับกลิ่นที่ทดลองใช้อยู่) เป็นระบบอะไร ใช้งานอย่างไร และ  
ช่วยในการดับกลิ่นได้ดีหรือไม่

| ผู้จัดทำ  | ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ<br>ทั่วไป   | ผู้จัดการโรงงาน   | ประธานบริษัท  |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| นางสาวกัญญารัตน์ บุญเรือง   | นางสาวกณิศาภัทร์ เขื่อนวิจิตร   | นายเรียว ชูจิธิ   | นายศิโรตม์ ไชยโมตะ  |
| 24, 03, 25  | 24, 03, 25  | 25, 03, 25  | 25, 03, 25  |

เอกสารแนบที่ 1-39

---

เอกสารสรุปการเกิดเหตุขัดข้องหรือหยุดทำงานกรณีฉุกเฉินของอุปกรณ์  
บำบัดมลพิษทางอากาศ ระหว่างปี 2564-2568





## สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

รอบเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| ลำดับ | ช่วงเวลา   | ว/ด/ป    | อุปกรณ์             | สาเหตุ                                    | การดำเนินการแก้ไข   | หมายเหตุ |
|-------|------------|----------|---------------------|---|---|----------|
| 1     | มกราคม     | 25-01-25 | Dust Collector No.1 | Rotary Valve รั่วทำให้ฝุ่นดูดกลับ         | แก้ไขใบพัดของ Rotary Valve ใหม่<br>โดยปรับแผ่นใบพัดให้ชิด |          |
|       |            | 18-01-25 | Dust Collector No.3 | Blower มีเสียงดังและสั่น                  | ส่งซ่อม   |          |
|       |            | 31-01-25 | Dust Collector No.3 | Blower มีเสียงดังและสั่น                  | ติดตั้ง Blower ตัวใหม่                                    |          |
| 2     | กุมภาพันธ์ | 27-02-25 | Dust Collector No.1 | สายพานมอเตอร์หมดสภาพ ไม่<br>สามารถปรับได้ | เปลี่ยนสายพานใหม่ 6 ตัว จำนวน<br>12 เส้น                  |          |
| 3     | มีนาคม     | -        | -                   | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์             | -   |          |
| 4     | เมษายน     | 05-04-25 | Dust Collector No.3 | ข้อต่อผ้ามีรอยขาด                         | เปลี่ยนข้อต่อผ้าใหม่                                      |          |
| 5     | พฤษภาคม    | -        | -                   | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์             | -   |          |
| 6     | มิถุนายน   | 07-06-25 | Dust Collector No.1 | Bagfilter ห้องเบอร์ 2 รั่ว                | เปลี่ยน Bagfilter ใหม่ที่ห้องเบอร์ 2<br>จำนวน 5 ชิ้น      |          |
|       |            | 07-06-25 | Dust Collector No.3 | ปากแตรลมพู่ ทำให้เสียงดัง                 | เปลี่ยน ปากแตรลม ใหม่                                     |          |

ผู้ตรวจสอบ



๗ มิ.ย./๒๕



บริษัท นิคเคอี เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

| ช่วงเวลา      | ว/ป/ด    | สาเหตุ                           | การดำเนินการแก้ไข     | หมายเหตุ |
|---------------|----------|----------------------------------|-----------------------|----------|
| ม.ค.-มี.ย. 62 | -        | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์    | -                     |          |
| ก.ค.-ธ.ค. 62  | -        | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์    | -                     |          |
| ม.ค.-มี.ย. 63 | -        | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์    | -                     |          |
| ก.ค.-ธ.ค. 63  | -        | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์    | -                     |          |
| ม.ค.-มี.ย. 64 | 19/01/64 | สลักชำรุดตัวเขี้ยวอุปกรณ์หลุดออก | ขันน็อตยึดสลักให้แน่น |          |
| ก.ค.-ธ.ค. 64  | -        | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์    | -                     |          |

ผู้ตรวจสอบ



12 / 31 / 2022



บริษัท นิคเคอี เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

| ช่วงเวลา      | ว / ด / ป  | สาเหตุ                              | การดำเนินการแก้ไข                      | หมายเหตุ |
|---------------|------------|-------------------------------------|--|----------|
| ม.ค.-มี.ย. 65 | 10/1/65    | ท่อปล่อย Dust มีรอยร้าว             | ทำการปิดรอยร้าวโดยใช้แผ่นอลูมิเนียมปิด |          |
|               | 30-31/3/65 | รอยร้าวบริเวณไซโครนทำให้มีฝุ่นออกมา | เชื่อมปิดรอยร้าวและเปลี่ยน Bag Filter  |          |
|               | 28/5/65    | น็อตล็อกตัวเขี้ยวอุปกรณ์หลุด        | เจาะน็อตที่ขาดออกและเชื่อมเกลียวใหม่   |          |
|               |            |                                     |  |          |

ผู้ตรวจสอบ



12 / 31 / 2022



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

## สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

รอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

| ลำดับ | ช่วงเวลา  | ว/ด/ป    | สาเหตุ                        | การดำเนินการแก้ไข     | หมายเหตุ |
|-------|-----------|----------|-------------------------------|-----------------------|----------|
| 1     | กรกฎาคม   | -        | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์ | -                     |          |
| 2     | สิงหาคม   | -        | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์ | -                     |          |
| 3     | กันยายน   | 30-09-65 | ถุง Bagfilter ขาดห้องเบอร์ 3  | เปลี่ยน Bagfilter     |          |
| 4     | ตุลาคม    | -        | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์ | -                     |          |
| 5     | พฤศจิกายน | -        | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์ | -                     |          |
| 6     | ธันวาคม   | 28-12-65 | มีการดูแลรั้ว Cyclone         | เปลี่ยน Cyclone 2 ชุด |          |

ผู้ตรวจสอบ

12 / ธค / 65



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

## สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

รอบเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

| ลำดับ | ช่วงเวลา   | ว/ด/ป    | อุปกรณ์             | สาเหตุ  | การดำเนินการแก้ไข                  | หมายเหตุ |
|-------|------------|----------|---------------------|---|------------------------------------|----------|
| 1     | มกราคม     | 28-01-23 | Dust Collector No.1 | Level Switch เสีย ทำให้ไม่สามารถตรวจจับฝุ่นได้            | เปลี่ยน Level Switch               |          |
| 2     | กุมภาพันธ์ | 09-02-23 | Dust Collector No.1 | ถุง Bagfilter ขำรุด ทำให้มีควันดำออกที่ปลายปล่อง          | เปลี่ยน Bagfilter ใหม่             |          |
|       |            | 18-02-23 | Dust Collector No.1 | ถุง Bagfilter รั่ว มีควันดำขณะเขย่า                       | เปลี่ยน Bagfilter ใหม่             |          |
|       |            | 10-02-23 | Dust Collector No.3 | ท่อไซโคลนตันทำให้ฝุ่นไม่ลงและแข็งตัว เนื่องจากท่อมีรอยแตก | เชื่อมท่อรอยแตกเพื่อป้องกันน้ำเข้า |          |
| 3     | มีนาคม     | -        | -                   | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์                             | -                                  |          |
| 4     | เมษายน     | -        | -                   | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์                             | -                                  |          |
| 5     | พฤษภาคม    | -        | -                   | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์                             | -                                  |          |
| 6     | มิถุนายน   | -        | -                   | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์                             | -                                  |          |

ผู้ตรวจสอบ

19 / มิ / 66



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

## สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

## รอบเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | ช่วงเวลา  | ว/ด/ป    | อุปกรณ์             | สาเหตุ  | การดำเนินการแก้ไข          | หมายเหตุ |
|-------|-----------|----------|---------------------|---|----------------------------|----------|
| 7     | กรกฎาคม   | -        | -                   | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์                                   | -                          |          |
| 8     | สิงหาคม   | 26-08-23 | Dust Collector No.3 | ข้อต่อผ้าชำรุดบริเวณ blower                                     | เปลี่ยนข้อต่อผ้าชิ้นใหม่   |          |
| 9     | กันยายน   | 25-09-23 | Dust Collector No.1 | มีการอุดตัน   | เปลี่ยน Bagfilter          |          |
|       |           |          | Dust Collector No.1 | เริ่มมีรูรั่วช่วงข้อต่อถึง Damper<br>เนื่องจากปล่องเป็นสนิม     | เปลี่ยนข้อต่อใหม่          |          |
|       |           | 26-09-23 | Dust Collector No.1 | มีการอุดตัน เกิดจากระบบเขย่า<br>หลวม ทำให้ Bagfilter อุดตันเร็ว | สั่งซื้อ Part ระบบเขย่า    |          |
| 10    | ตุลาคม    | 07-10-23 | Dust Collector No.3 | มอเตอร์มีเสียงดังผิดปกติ  | เปลี่ยน มอเตอร์            |          |
|       |           | 24-10-23 | Dust Collector No.1 | ระบบเขย่ามีเสียงดัง   | เปลี่ยน Part ระบบเขย่า     |          |
|       |           | 28-10-23 | Dust Collector No.1 | นาโนมอเตอร์ชำรุด  | เปลี่ยน นาโนมอเตอร์ใหม่    |          |
| 11    | พฤศจิกายน | -        | -                   | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์                                   | -                          |          |
| 12    | ธันวาคม   | 13-12-23 | Dust Collector No.3 | ใบพัดลม blower ชำรุด  | เปลี่ยนใบพัดลม blower ใหม่ |          |

ผู้ตรวจสอบ

17 / Jan / 24



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

## สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

## รอบเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

| ลำดับ | ช่วงเวลา   | ว/ด/ป    | อุปกรณ์             | สาเหตุ                        | การดำเนินการแก้ไข      | หมายเหตุ |
|-------|------------|----------|---------------------|-------------------------------|------------------------|----------|
| 1     | มกราคม     | -        | -                   | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์ | -                      |          |
| 2     | กุมภาพันธ์ | 25-02-24 | Dust Collector No.3 | ข้อต่อผ้าขาด                  | เปลี่ยนข้อต่อผ้าใหม่   |          |
| 3     | มีนาคม     | -        | -                   | ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์ | -                      |          |
| 4     | เมษายน     | 19-04-24 | Dust Collector No.1 | Bagfilter รั่ว                | เปลี่ยน Bagfilter ใหม่ |          |
| 5     | พฤษภาคม    | 14-05-24 | Dust Collector No.1 | Bagfilter รั่ว                | เปลี่ยน Bagfilter ใหม่ |          |
| 6     | มิถุนายน   | 20-04-24 | Dust Collector No.1 | Bagfilter ถีกขาด              | เปลี่ยน Bagfilter ใหม่ |          |

ผู้ตรวจสอบ

9 / Jun / 24



เอกสารแนบที่ 1-40

---

แผนการตรวจสอบคุณภาพพนักงานประจำปี 2568



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

มีแผนตรวจสอบสภาพประจำปี 2568 ในเดือนกันยายน 2568

เอกสารแนบที่ 1-41

---

เอกสารเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ระหว่างปี 2564-2567

**สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2565-2567**  
**บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาศรีราชา)**

| ลำดับ | รายละเอียดการตรวจ (Description)   | 2565     |      |         | 2566     |      |         | 2567     |      |         |
|-------|---|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|
|       |   | เข้าตรวจ | ปกติ | ผิดปกติ | เข้าตรวจ | ปกติ | ผิดปกติ | เข้าตรวจ | ปกติ | ผิดปกติ |
|       |   | (คน)     | (คน) | (คน)    | (คน)     | (คน) | (คน)    | (คน)     | (คน) | (คน)    |
| 1     | ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ : Physical Examination                            | 44       | 13   | 31      | 45       | 22   | 23      | 44       | 18   | 26      |
| 2     | เอกซเรย์ปอด : Chest X - ray   | 44       | 39   | 5       | 45       | 45   | 0       | 44       | 44   | 0       |
| 3     | ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด : Complete Blood Count                          | 44       | 34   | 10      | 45       | 24   | 21      | 44       | 22   | 22      |
| 4     | ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ : Urinalysis  | 44       | 43   | 1       | 45       | 44   | 1       | 44       | 43   | 1       |
| 5     | ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด : Fasting Blood Sugar                                | 44       | 41   | 3       | 45       | 42   | 3       | 44       | 36   | 8       |
| 6     | สมรรถภาพการทำงานของไต : BUN   | 44       | 44   | 0       | 45       | 45   | 0       | 44       | 44   | 0       |
| 7     | ระดับคอเลสเตอรอลในเลือด : Cholesterol                                       | 44       | 24   | 20      | 45       | 13   | 32      | 44       | 9    | 35      |
| 8     | ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์ : Triglyceride                                       | 44       | 32   | 12      | 45       | 15   | 30      | 44       | 19   | 25      |
| 9     | ตรวจปริมาณตะกั่วในเลือด : Lead in blood                                     | 32       | 32   | 0       | 32       | 32   | 0       | 31       | 31   | 0       |
| 10    | ตรวจปริมาณปรอทในเลือด : Mercury in blood                                    | 32       | 32   | 0       | 32       | 32   | 0       | 31       | 31   | 0       |
| 11    | ตรวจปริมาณอลูมิเนียมในซีรัม : Aluminium in serum                            | 44       | 44   | 0       | 45       | 45   | 0       | 44       | 44   | 0       |
| 12    | ตรวจปริมาณทองแดงในซีรัม : Copper in serum                                   | 32       | 32   | 0       | 32       | 32   | 0       | 31       | 31   | 0       |
| 13    | ตรวจหาสารเหล็กในซีรัม : Iron in serum                                       | 32       | 32   | 0       | 32       | 32   | 0       | 31       | 31   | 0       |
| 14    | ตรวจปริมาณแมงกานีสในซีรัม : Manganese in serum                              | 32       | 32   | 0       | 32       | 32   | 0       | 31       | 31   | 0       |
| 15    | ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่ต่ำ : Screening Audiometry (Low frequency)  | 44       | 34   | 10      | 45       | 43   | 2       | 44       | 38   | 6       |
| 16    | ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่สูง : Screening Audiometry (High frequency) | 44       | 34   | 10      | 45       | 41   | 4       | 44       | 38   | 6       |
| 17    | ทดสอบสมรรถภาพปอด : Lung Function Test                                       | 43       | 38   | 5       | 41       | 41   | 0       | 44       | 44   | 0       |
| 18    | ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านอาชีพ : Occupational vision tests           | 44       | 19   | 25      | 45       | 33   | 12      | 44       | 26   | 18      |
| 19    | ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ : Electrocardiography : EKG                             | 44       | 38   | 6       | 45       | 42   | 3       | 44       | 41   | 3       |
| 20    | ตรวจระดับไขมันในเลือด : HDL, LDL Cholesterol                                | -        | -    | -       | 45       | 28   | 17      | 44       | 22   | 22      |
| 21    | ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี : HBsAg   | -        | -    | -       | 45       | 45   | 0       | 44       | 44   | 0       |
| 22    | ตรวจปริมาณคลอรีนในเลือด : Chlorine in blood                                 | -        | -    | -       | 14       | 14   | 0       | 14       | 14   | 0       |
| 23    | ตรวจหาสารเอทิล อะซิเตตในเลือด : Ethyl Acetate in blood                      | -        | -    | -       | 4        | 4    | 0       | 8        | 8    | 0       |
| 24    | ตรวจปริมาณอะซิโตนในปัสสาวะ : Acetone in urine                               | -        | -    | -       | 4        | 4    | 0       | 8        | 8    | 0       |
| 25    | ตรวจปริมาณโทลูอีนในปัสสาวะ : Toluene in urine                               | -        | -    | -       | 4        | 4    | 0       | 8        | 8    | 0       |
| 26    | ตรวจพบพันธะของไซลีนในปัสสาวะ : Xylene : Methylhippuric acid in urine        | -        | -    | -       | 4        | 4    | 0       | 8        | 8    | 0       |







เอกสารแนบที่ 1-42

---

เอกสารการทำความสะอาดถุงกรองใช้ระบบอากาศอัดความดันสูง  
(Pulse jet) และระบบเขย่า (Shaking)





c) Depending on material charging condition, a large amount of oil vapor may occur if oil adhering to charged material is in baked (mushiyaki) condition. This may cause fire inside the dust collector as well as abnormal rise of filter pressure drop. Thus, please pay enough attention to material charging amount and time so that the adhering oil will not be in baked (mushiyaki) condition.

#### 5. Stop of the dust collector

If we stop the dust collector while a furnace is still running, hot air may enter the dust collector due to the natural draft force and cause condensation that can lead to troubles in dust discharge and rise of filter pressure drop. Thus, please always run the dust collector during furnace operation.

In case that we stop the dust collector after the furnace operation is over, in Auto mode the emergency damper will “OPEN” and the main fan will continue running for about 30 minutes to do air purge (ambient air replacement).

We shall be held harmless from troubles caused by stopping dust collector during furnace operation.

#### 6. Measures against condensation

Because percentage of moisture in suction gas is unknown, after a discussion with your company it is decided not to include any measures against condensation in this project.

If the moisture in suction gas is confirmed later by your company, the necessity of measures against condensation will be reconsidered.

#### 7. About dust accumulation and dust discharge

Each hopper is equipped with a level gauge, which detects a level of accumulated dust and sends a signal for alarm.

Dust discharge is done by using screw conveyor + rotary valve.

Dust accumulated inside the hopper may re-stick to filters and cause abnormal pressure drop, thus please discharge dust continuously.

#### 8. Energy-saving measures

As a measure to decrease running cost, an inverter is employed to control revolution speed of the fan motor. Also, commercial switching is equipped as a measure used when the inverter is broken.

Three levels of air volume control are selectable. Air volume can be changed by pushing one of the three buttons [HIGH], [MEDIUM] and [LOW] on the local operation panel.

However, when the dust collector is run with [LOW] air volume, hot gas from burner exhaust will have a relatively high ratio in the suction gas. This may cause the suction gas temperature to exceed the heatproof temperature of the filters. Thus, the air volume of the [LOW] level will be set to a value being able to ensure that the suction gas temperature is not over 130°C.

The exact value of each level of air volume will be decided later.

#### 9. About purchased parts

The quotation of purchased parts are made without manufacturer name specified by your company.

If there is any specific manufacturer that your company desires, a new quotation will be submitted separately.

#### 10. About noise

Noise at a point 1.2m from ground and 2.0m from the dust collector is expected to be not higher than 95dB(A).

However, level of background noise must not exceed 85dB(A) excluding intermittent noise.

#### 11. About equipment specifications

In this planning, it is assumed that your company has no its own specifications of handrails, ladders, and electrical equipment.

Thus, all equipment will be designed based on the standard of Sinto. If there is any change in equipment specifications, a new quotation will be submitted separately.

#### [Design conditions]

|  |   |  |  |
|--|---|--|--|
| (1) Air volume   | : | 1500 m <sup>3</sup> /min (your specified value)                          |  |
| (2) Gas temperature  | : | 120°C  |  |
| (3) Dust type  | : | Fume from melting process and ash from flux process                      |  |
| (4) Gas components   | : | High temperature atmospheric   |  |
| (5) Pressure drop  | : | Hood + suction duct  | 0.69 kPa                                   |
|  |   | Pre-duster   | 0.80 kPa                                   |
|  |   | Connection duct  | 0.15 kPa                                   |
|  |   | Bagfilter  | 1.96 kPa                                   |
|  |   | After bagfilter  | 0.40 kPa                                   |
|  |   | Total  | 4.00 kPa                                   |
| (6) Inlet dust concentration   | : | below 1.0 g/m <sup>3</sup> [N.T.P.] estimated                            |  |
| (7) Outlet dust concentration  | : | below 0.01 g/m <sup>3</sup> [N.T.P.] gauranteed                          |  |
| (8) Installation place   | : | Outdoor & ground level   |  |
| (9) Operation hours  | : | 24 h/d×340 days  |  |
| (10) Utilities   | : |  |  |
| • Power source   | : | Your supplied source   | AC 380 V/ 50 Hz                            |
|  |   | Power circuit  | AC 380 V/ 50 Hz                            |
|  |   | Control circuit  | AC 220 V/ 50 Hz                            |
|  |   | Note) Primary wiring to the control panel shall be made by your company. |  |
| • Air  | : | Supply rate  | : 2000L/hr [N.T.P.]                        |
|  |   | Note) Please supply dry air of pressure higher than 0.5 MPa[G].          |  |
| (11) Dust discharge method   | : | Continuous discharge by screw conveyor + rotary valve                    |  |
| (12) Scope of delivery   | : | (13) out of scope of delivery  |  |
| 1. Dust collector  |   | 1.   | Foundation work & concrete filling work    |
| 2. Pre-duster  |   | 2.   | Wall opening and closing for duct work     |
| 3. Precoat equipment   |   | 3.   | Removal work                               |
| 4. Fan & Motor   |   | 4.   | Primary electric wiring materials and work |
| 5. Control panel & Local operation panel & Control box for pausing discharge equipment & Instrumentation |   | 5.   | Primary air piping materials and work      |
| 6. Connection & exhaust duct   |   | 6.   | Interlock wiring materials and work        |
| 7. Suction duct & Hoods  |   | 7.   | Lightning rod and its grounding work       |
| 8. Dampers   |   | 8.   | Soundproofing work                         |
| 9. Muffler   |   | 9.   | Lagging work                               |
| 10. Installation & assembly work   |   | 10.  | Dust after treatment equipment             |
| 11. Secondary electric wiring  |   | 11.  | Temporary assembly work                    |
| 12. Secondary air piping   |   | 12.  | Periodic check                             |
| 13. Painting   |   | 13.  | Inspection fee                             |
| 14. Transportation   |   | 14.  | Performance test                           |
| 15. Packing and shipping   |   | 15.  | Consumable and spare parts                 |
| 16. Trial run and adjustment   |   | All items other than those mentioned in the scope of delivery            |  |
| 17. Documentation  |   |  |  |

[Detail specifications]

1. Dust collector × 1 set
- 1) Name : Dust collector for aluminium melting furnace
  - 2) Quantity : 1 unit
  - 3) Model : TDC-150CS(126-43)

[Manufacturing specifications]

- 1) Air volume : 1500 m<sup>3</sup>/min at 120°C
- 2) Filter area : 1518 m<sup>2</sup> (all compartments are filtering)  
1265 m<sup>2</sup> (one compartment is closed)
- 3) Air-to-cloth ratio : 0.99 m/min (all compartments are filtering)  
1.19 m/min (one compartment is closed)
- 4) Compartment : 6 rooms
- 5) Pressure drop : 1.96 kPa Max
- 6) Design withstand pressure : -4.90 kPa

[Detailed specifications]

- 1) Materials
  - Cabinet : SS400 t3.2 and other structural steels
  - Hopper : SS400 t3.2 and other structural steels
  - Cell plate : SPCE t2.0 (fabricated by pressing)
- 2) Filter
  - Material : Staple woven cloth of polyester
  - Heatproof temperature : 140 °C
  - Dimension : φ 133 × 4300L
  - Quantity : 864 pcs.
- 3) Filter cleaning device
  - Cleaning method : Mechanical shaking
  - Motor : 0.75 kW × 4P × 6 pcs. (380 V/ 50Hz) outdoor type
  - Ceiling damper : Poppet type (driven by air cylinder) × 6 sets
- 4) Dust discharge device
  - Screw conveyor : φ 200 × 2 pcs.
  - Motor : 2.2kW × 4P × 1/29 × 2 pcs. (380 V/ 50Hz) outdoor type
  - Rotary valve : φ 200 × 2 pcs.
  - Motor : 0.4kW × 4P × 1/29 × 2 pcs. (380 V/ 50Hz) outdoor type
- 5) Accessories
  - Differential pressure gauge : Manostar gauge × 6 pcs.
  - Means of access : Ladder
  - Maintenance walkway : Expanded metal
  - Inspection door : Hopper × 2 pcs., Cabinet × 6 pcs.
  - Level gauge for hopper : Paddle type × 2 pcs.
  - Level gauge for discharge chute : Paddle type × 2 pcs.
  - Others : Discharge chute × 2 pcs.  
Dust cover × 2 pcs.

2. Pre-duster × 1 set

- 1) Name : Cyclone-typed pre-duster
- 2) Model : DCA-2102S
- 3) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels
- 4) Dust discharge device
  - Screw conveyor : φ 200 × 1 pce.
  - Motor : 1.5kW × 4P × 1/29 × 1 pce. (380 V/ 50Hz) outdoor type
  - Rotary valve : φ 200 × 1 pce.
  - Motor : 0.4kW × 4P × 1/29 × 1 pce. (380 V/ 50Hz) outdoor type
- 5) Accessories
  - Means of access : Ladder
  - Maintenance walkway : Expanded metal
  - Inspection door : Hopper × 1 pce.
  - Level gauge for hopper : Paddle type × 1 pce.
  - Level gauge for discharge chute : Paddle type × 1 pce.
  - Others : Discharge chute × 1 pce.  
Dust cover × 1 pce.

3. Precoat equipment × 1 pce.

- 1) Name : Pneumatic pushing type
  - 2) Capacity : effective capacity 1.8 m<sup>3</sup>
  - 3) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels
  - 4) Conveying equipment
    - Ring blower : 5.0kW × 1 pce. Indoor type with cover (380 V/ 50Hz)
    - Feeder : Screw conveyor φ 160 + rotary valve φ 200 × 1set
    - Driving motor : 0.4kW × 4P × 1 pce. Outdoor type (380 V/ 50Hz)
  - 5) Transport pipe : SGP
  - 6) Accessories
    - Charging door : 1 pce.
    - Vibrator : 75W × 1 pce.
    - Paddle type level gauge : 1 pce.
    - CaCO<sub>3</sub> : 1 set
- Note) • Thai Sintokogio will prepare CaCO<sub>3</sub> for an amount necessary for trial run only

4. Fan & Motor × 1 set

**[Fan]**

- 1) Model : Motor direct coupled single-suction turbo fan
- 2) Specifications : 1500 m<sup>3</sup>/min × 4.0 kPa at 120°C
- 3) Material : SS400 equivalent

**[Motor]**

- 1) Model : Totally-enclosed fan-cooled outdoor type (inverter-duty)
- 2) Capacity : 160 kW × 4P (380 V/ 50Hz)
- 3) Starting method : Inverter starting (commercial switching : Reactor starting)

5. Control panel • Local operation panel • Control box for pausing discharge equipment • Instrumentation × 1 set

【Control panel】

- 1) Model : Outdoor self-stand type×1 pce.  
 2) Control scope : Fan start/stop by inverter (including reactor starting) ,  
 Filter cleaning device, ceiling dampers control, dust discharge device,  
 precoat equipment, level gauges, abnormal alarm  
 Note) • Control panel will be installed within 10m of actual wiring length  
 from the dust collector.  
 • Control circuit is relay type.  
 • Primary electric wiring to control panel shall be done by your  
 company.

【Local operation panel】

- 1) Model : Indoor wall-mounted type×1 pce.  
 2) Control scope : Dust collector stop, Exchange dampers, Inverter control  
 Note) • Local operation panel will be installed within 30m of actual wiring  
 length from the control panel and exchange dampers.  
 • Control circuit is PLC type.

【Control box for pausing dust discharge equipment】

- 1) Model : Outdoor wall-mounted type×3 pcs.  
 2) Control scope : Stop/Restart dust discharge equipment  
 Note) • Control box for pausing dust discharge equipment will be installed  
 near dust discharge equipment.  
 • Control circuit is relay type.

【Instrumentation】

- 1) Temperature sensor : for dust collector hopper×2 pcs., for pre-duster hopper×1 pce.,  
 for dust collector inlet×1 pce.  
 2) Controller : ×4 pcs.

6. Connection & exhaust duct × 1 set

- 1) Scope : Pre-duster outlet~dust collector inlet,  
 Dust collector outlet~exhaust stack outlet  
 2) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels  
 3) Duct diameter : φ 1455 and other equivalent ones (exhaust stack height = FL+21m)  
 4) Accessories : Duct supports, air volume manual-adjust damper

7. Suction duct & Hoods × 1 set

- 1) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels,  
 2) Scope of hood : Melting furnace open-well×1 pce., New ingot charging door×1 pce.,  
 Holding furnace open-well×1 pce.  
 3) Duct diameter : φ 1355 and other equivalent ones  
 4) Accessories : Duct supports  
 Note) • It is assumed that we can attach duct supports to factory columns/  
 beams as well as to other equipment by welding.  
 • We will install measuremet holes to suction duct, but platform and  
 ladder are not included in our working scope. If platform and ladder  
 are necessary, they shall be prepared by your company.

8. Dampers × 1 set

- 1) Exchange dampers : MF open-well φ 1165 butterfly type (air cylinder)×1 pce.  
 MF new ingot charging door φ 550 butterfly type (air cylinder)×1 pce.  
 HF open-well φ 970 butterfly type (air cylinder)×1 pce.  
 2) Emergency damper : Poppet type (air cylinder)×1 pce.  
 3) Air volume adjust damper : for burner exhaust φ 390 butterfly type (manual)×2 pcs.

9. Muffler × 1 set

- 1) Model : FM model  
 2) Materials : SS400 t4.5 and other structural steels, and glass wool t50

10. Insatllation & assembly work × 1 set

- 1) Scope of work : Installation and assembly of the delivered equipment  
 2) Working conditions : • Please supply electricity, water, air for installation free of charge.  
 • Please prepare material storage area at a nearest place to the installation  
 site.  
 • Installation will be made continuously on weekdays and holidays.  
 • Installation work will be done based on our own method.

11. Secondary electric wiring × 1 set

- 1) Scope of work : Secondary electric wiring will be done for the delivered equipment.  
 2) Materials : CV, CVV wire, thin conduit  
 3) Conditions : • Working conditions are the same as those of installation and assembly  
 work.  
 • Primary wiring to starting panel and control shall be done by  
 your company.  
 • Electrical piping is installed overhead.

12. Secondary air piping × 1 set

- 1) Scope of work : Secondary air piping will be done for the delivered equipment.  
 2) Materials : SGP (white) , Hard vinyl tube  
 3) Conditions : Working conditions are the same as those of installation and assembly  
 work.

13. Painting × 1 set

- 1) Scope of work : Paint the delivered equipment.  
 2) Surface cleaning : Third type cleaning  
 3) Primer (inner and outer surfaces) : High-temperature part ⇒ Heat-resistant primer×1 time  
 Low-temperature part ⇒ Normal primer×1 time  
 4) Finishing (outer surface) : High-temperature part ⇒ Heat-resistant finishing×1 time  
 Low-temperature part ⇒ Normal finishing×1 time  
 5) Color : Dust collector (High-temperature part) Silver  
 Dust collector (Low-temperature part) Silver  
 Handrail, ladder, cover Safety color  
 Control panel Please specify.  
 6) Working conditions : • Painting will be done at our factory, only touch-up will be  
 done at installation site.  
 • Dust collector inner surface will be painted by primer only.  
 • Air pipe and electric wiring conduit will not be painted.  
 • Duct and cyclone inner surfaces will not be painted.  
 • Finishing color for high-temperature part is silver.

14. Transportation × 1 set  
 1) Conditions :  
 • Transportation fee to a port in Japan.  
 • Transportation fee from factories in Thailand to your company.
15. Packing and shipping × 1 set  
 1) Export packing fee : Packing fee for parts supplied from Japan.  
 2) Ocean freight and insurance : CIF Bangkok  
 3) Custom clearance in Thailand
16. Trial run and adjustment × 1 set  
 1) Conditions : Limited to 2 days×1 time  
 • If the trial run is delayed for reasons attributable to your company, additional charge will be invoiced.  
 • The trial run will be carried out without delay.
17. Documentation × 1 set  
 1) Documentation fee : e.g., translation fee from Japanese to English  
 2) Document to be submitted : Delivery specifications, final drawings for delivery, operation manual, trial run report  
 3) Conditions :  
 • Documents are written in our own style.  
 • If there is any document other than those mentioned above requested, a new quotation will be submitted separately.

—END—

## 【Important notices】

### 【Product liability】

Thai Sintokogio shall not be held responsible for any damage to property, injury to any person or any consequential damage arising from the use of any Thai Sintokogio equipment under any or all of the followings and the customer shall resolve such damage at its own responsibility and expense, unless otherwise the customer proves that the said damage was caused by the defect of Thai Sintokogio equipment, originally borne by it at the time of delivery.

- (1) When the customer uses the equipment or has a third party use the equipment in non-compliance with any provisions of the warning label or instruction manual; or
- (2) When the customer uses the equipment or has a third party use it outside of Thailand by transferring it thereto without any prior written approval by Thai Sintokogio; or
- (3) When the customer uses the equipment or has a third party use it, after modifying, repairing or transferring to the different place from the original location without any prior written approval by Thai Sintokogio; or
- (4) When the customer uses the equipment or has a third party use it, for the purpose different from the original one as described in the specifications at the time of its delivery to the customer without any prior written approval by Thai Sintokogio; or
- (5) When the customer uses the equipment or has a third party use it, beyond the using conditions as described in the specifications at the time of its delivery to the customer without any written approval by Thai Sintokogio; or
- (6) When the equipment is transferred to a third party without any prior written approval by Thai Sintokogio.

### 【Intellectual property rights】

- (1) We guarantee that the equipment delivered does not infringe any patent and other intellectual property rights own by a third party. Any dispute or claim of infringement of intellectual property rights own by a third party due to use of the equipment by you shall be solved on your own responsibility and at your own costs and expenses.
- (2) In the event that the equipment delivered has been exported abroad for use of you or a third party, or repaired, modified and used by you or a third party, any dispute or claim due to use of the equipment outside Thailand or modification of the equipment shall be solved on your own responsibility and at your own costs and Thai Sintokogio shall be held harmless from such dispute or claim.

### 【Others】

- (1) Please read the instruction manual carefully and operate the equipment properly.
- (2) The following substances are inflammable and explosive, thus they should not be sucked into the dust collector.
 

|                          |   |
|--------------------------|---|
| • Inflammable substances | : Gasoline, thinner, benzine, kerosene, etc.  |
| • Explosive dust         | : Aluminium, magnesium, titanium, epoxy, etc. |
| • Sparks                 | : Sparks of fire, etc.                        |
| • Remains of fire        | : Cigarette butts and ashes, etc.             |
| • Others                 | : Oil mist, etc.                              |
- (3) The bagfilter is a dry type dust collector. Water is strictly prohibited inside the bagfilter.
- (4) To prevent an electric shock, always connect the protective earth.
- (5) Discharge dust everyday, so that dust is not accumulated inside the hopper. (In principle, dust should be discharged continuously.)
- (6) Because bagfilter uses filters, it is possible that fire may occur if sparks of fire are sucked in. Even dust collector that is equipped with some fire preventing equipment cannot completely prevent fire from happening.

เอกสารแนบที่ 1-43

---

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568





บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

มีแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ในเดือนกันยายน 2568

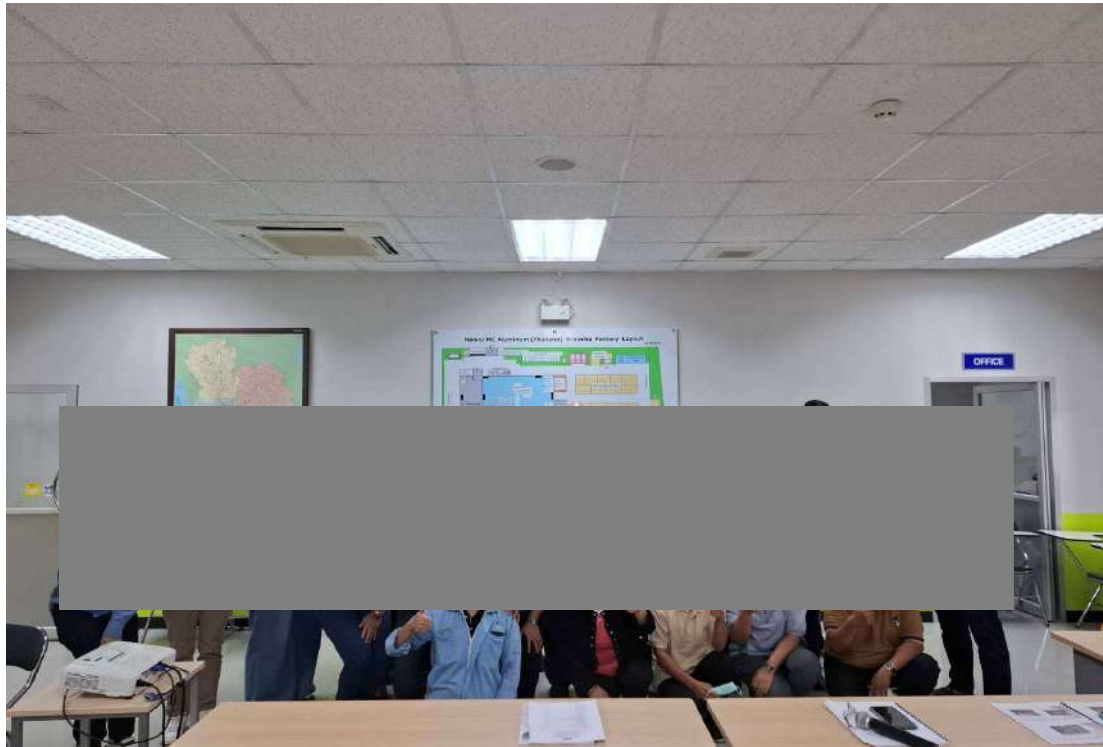
เอกสารแนบที่ 1-44

---

เอกสารการเข้าร่วมเยี่ยมชมโครงการ

# เยี่ยมชมโครงการ

วันศุกร์ที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568



เอกสารแนบที่ 1-45

---

แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์แผงเซลล์แสงอาทิตย์

| PM List: Equipment Category   | Scope of Work<br>(Basic )                  | Description   | Frequency (Every X month) |                          |    | Remarks | EPC | Sub |
|---|--|---|---------------------------|--------------------------|----|---------|-----|-----|
|   |  |   | 3                         | 6                        | 12 |         |     |     |
| A Power Transmission System   |  |   |                           |                          |    |         |     |     |
| <input checked="" type="checkbox"/> A.1 DC Side<br><div><input type="checkbox"/> A.1.1 PV Array &amp; Jbox<br/>PV Modules<br/><input type="checkbox"/> Junction Box</div>   | Visual Check:                              | To find any sign of damage (Color, Hot spot, Crack)<br><b>All</b>                                 |                           | ✓                        |    |         | ●   |     |
|   | Thermal Check:                             | Check at surface of PV panel<br><b>Sampling 1% of all PV Modules</b>                              |                           | ✓                        | ✓  |         | ●   |     |
| <input type="checkbox"/> A.1.2 Connector & Cable<br><div><input checked="" type="checkbox"/> Connector &amp; Cable</div><br><input type="checkbox"/>  | Visual Check:                              | To find any sign of damage (Burn , Crack)<br><b>Checking All String Cable</b>                     |                           | ✓                        |    |         | ●   |     |
|   | Electrical Check:                          | Measurement the ground fault  |                           |                          | ✓  |         | ●   |     |
|   | <input type="checkbox"/> Thermal Check:    | Check under the panel<br><b>Sampling 1% of all PV Modules</b>                                     |                           | <input type="checkbox"/> | ✓  |         |     |     |
| <input checked="" type="checkbox"/> A.1.3 DC Isolator<br><div><input checked="" type="checkbox"/> DC fuse box<br/><input type="checkbox"/> DC Switch/Isolator</div>   | Visual Check:                              | The connection point (burn/ arcing)   | ✓                         |                          |    |         | ●   |     |
|   | Thermal Check:                             | All connection point  |                           | ✓                        |    |         | ●   |     |
|   | Torque check:                              | All connection point  |                           |                          | ✓  |         | ●   |     |
|   | Cleaning:                                  | Cleaning by a vaccum cleaner.   |                           | ✓                        |    |         | ●   |     |
|   | Electrical Check:                          | <b>Insulation PV StringTest (More than 1 MΩ)</b>  |                           |                          | ✓  |         |     |     |
|   |  | <b>Voltage Difference and Current Difference of each String (less than 5%)</b>                    |                           | ✓                        |    |         |     |     |
| <input checked="" type="checkbox"/> A.2 Inverter  | Visual Check:                              | To find any sign of damage  | ✓                         |                          |    |         | ●   |     |
|   | Thermal Check:                             | Check the diffusion of temperature of Inverter.   |                           | ✓                        |    |         | ●   |     |
|   | Cleaning:                                  | Vacuum cleaning or Blower   | ✓                         |                          |    |         | ●   |     |
|   | Functional Check:                          | Voltage/Current/Power/PF/Internal temperature/<br>Reactive energy/ Active energy                  | ✓                         |                          |    |         | ●   |     |
| <input checked="" type="checkbox"/> A.3 AC Side<br><div><input type="checkbox"/> A.3.1 Low Voltage Equipment<br/><input type="checkbox"/> Connector &amp; Cable<br/><input type="checkbox"/> Set of AC Switchboard<br/><input type="checkbox"/> Set of LV Switchboard<br/><input type="checkbox"/> A/M Transfer Switch</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> A.3.2 Medium/High Voltage Equipment<br/><input type="checkbox"/> Step-upTransformer<br/><input type="checkbox"/> Drop Out Fuse<br/><input type="checkbox"/> Set of Load Break Switch (LBS)<br/><input type="checkbox"/> Connector &amp; Cable</div> | Visual Check:                              | Condition of cabinet (color/ rust/ dirty)   |                           |                          | ✓  |         | ●   |     |
|   | Thermal Check:                             | Hot spot  |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | Torque Check:                              | Tighten the connection point  |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | <input type="checkbox"/> Functional Check: | Test equipment in the cabinet   |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | Cleaning:                                  | Following the list  |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | Visual Check:                              | the connection point (burn/ arcing/ any sign of faulty and dirty)                                 |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | Thermal Check:                             | Bushing/the connection point  |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | Torque Check:                              | the connection point  |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | Functional Check:                          | Insulation test/ oil dielectric/ Ground resistance test/<br>Ratio test/ humidity/ trip test (LBS) |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | Cleaning:                                  | Following the list  |                           |                          |    |         |     | ●   |
|   | Other:                                     | <b>Replace Silica Gel(ถ้ามี)</b>  |                           |                          |    |         |     |     |
| B Communication System  |  |   |                           |                          |    |         |     |     |
| <input type="checkbox"/> B.1 Internet & Network   | Visual Check:                              | Operation status and internet signal  |                           |                          | ✓  |         | ●   |     |
|   | <input type="checkbox"/> Functional Check: | Back up the Configuration   |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | <input type="checkbox"/> Life Cycle Check: | Provide the spare part management   |                           |                          | ✓  |         | ●   |     |
| <input checked="" type="checkbox"/> B.2 Solar Monitoring & Zero Export<br><div><input type="checkbox"/> B.2.1 Data Collection&amp;Control<br/>Data Logger<br/>Signal Converter<br/>Communication Cable&amp;Rack<br/>Power Supply Unit (PSU)<br/>etc.</div>  | Visual Check:                              | Involved equipment/Including the signal SPD   | ✓                         |                          |    |         | ●   |     |
|   | <input type="checkbox"/> Life Cycle Check: | Provide the spare part management   |                           |                          | ✓  |         | ●   |     |
|   | <input type="checkbox"/> Thermal Check:    | Thermoscan the rack   |                           |                          | ✓  |         | ●   |     |
|   |  |   |                           |                          |    |         | ●   |     |
| <input type="checkbox"/> B.2.2 Instrument<br><div><input type="checkbox"/> Instrument Transformers (CT VT)<br/><input type="checkbox"/> Power Quality Meter (PQM)<br/><input type="checkbox"/> Digital Meter (DM)<br/><input type="checkbox"/> Weather Station</div>  | Visual Check:                              | Condition of cabinet (color/ rust/ dirty/ humidity)   |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | <input type="checkbox"/> Life Cycle Check: | Spare part management (some component)  |                           |                          | ✓  |         | ●   |     |
|   | <input type="checkbox"/> Functional Check: | Calibration/ Ratio test/ Winding/ Ground leak test  |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | <input type="checkbox"/> Thermal Check:    | Hot spot at MV connection point   |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   |  |   |                           |                          |    |         |     |     |
| <input checked="" type="checkbox"/> B.3 Revenue meter   | Visual Check:                              | Screen status/ E.imp or exp/ some parameter   | ✓                         |                          |    |         | ●   |     |
|   | <input type="checkbox"/> Accuracy Check:   | Calibration by PEA/MEA  |                           |                          |    |         |     | ●   |
|   |  |   |                           |                          |    |         |     |     |
| <input type="checkbox"/> B.4 RTU  | Visual Check:                              |   |                           | ✓                        |    |         |     | ●   |
|   | Thermal Check:                             |   |                           |                          | ✓  |         |     | ●   |
|   | Functional Check:                          |   |                           |                          |    |         |     | ●   |



| PM List: Equipment Category   | Scope of Work                              | Description  | Frequency (Every X month) |                          |                          | Remarks                             | EPC | Sub |
|---|--|--|---------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-----|-----|
|   |  |  | 3                         | 6                        | 12                       |                                     |     |     |
| C Protection System   |  |  |                           |                          |                          |                                     |     |     |
| <input type="checkbox"/> C.1 RPR (Multi-Function Relay)   | Visual Check:                              | Electrical parameter/ connection point/ etc  |                           | ✓                        |                          |                                     | ●   |     |
|   | <input type="checkbox"/> Functional Check: | Trip function/firmware update  |                           |                          | ✓                        |                                     |     | ●   |
| <input type="checkbox"/> C.2 Grounding System<br><input type="checkbox"/> AC<br><input type="checkbox"/> DC<br><input type="checkbox"/> Monitoring<br><input type="checkbox"/> etc  | Visual Check:                              | Connection point/ Surge condition  |                           |                          | ✓                        |                                     | ●   |     |
|   | Functional Check:                          | Ground resistance test   |                           |                          | ✓                        |                                     |     | ●   |
|   |  |  |                           |                          |                          |                                     |     |     |
| <input type="checkbox"/> C.3 Lightning Arrestor   | Visual Check:                              | connection point   |                           |                          | ✓                        |                                     |     | ●   |
|   | Functional Check:                          | Ground resistance test   |                           |                          | ✓                        |                                     |     | ●   |
|   |  |  |                           |                          |                          |                                     |     |     |
| D Safety Equipment  |  |  |                           |                          |                          |                                     |     |     |
| <input type="checkbox"/> D.1 Safety Euipment<br>Walkway<br>Guardrail<br>Lifeline<br>Ladder<br>Skylight protection   | Visual Check:                              | Rust or any sign of damage   |                           | ✓                        |                          |                                     | ●   |     |
|   | Torque Check:                              |  |                           |                          | ✓                        |                                     |     | ●   |
|   | <input type="checkbox"/> Report:           |  |                           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                     |     | ●   |
|   |  |  |                           |                          |                          |                                     |     |     |
| E Water System  |  |  |                           |                          |                          |                                     |     |     |
| <input type="checkbox"/> E.1 Water System<br>Water Transfer (Pipe& Pump system)<br>Controller and Sensor  | Visual Check:                              | pipe&fitting/ valve testing  |                           | ✓                        |                          |                                     | ●   |     |
|   | Functional Check:                          | Pressure tank/ control system/   |                           | ✓                        |                          |                                     |     | ●   |
| F Structure   |  |  |                           |                          |                          |                                     |     |     |
| <input type="checkbox"/> F.1 Structure<br><input type="checkbox"/> Mounting Structure<br><input type="checkbox"/> Inverter Station<br><input type="checkbox"/> Transformer Station<br><input type="checkbox"/> AC/LV Switchboard<br><input type="checkbox"/> MV pole<br><input type="checkbox"/> Water Station<br><input type="checkbox"/> Wireway& Ladder<br><input type="checkbox"/> DC Conduit | Visual Check1:                             | Condition of equipment<br>Check any sign of animal e.g. rat                                |                           |                          | ✓                        |                                     | ●   |     |
|   | Visual Check2:                             | MV component   |                           |                          | ✓                        |                                     |     | ●   |
|   |  |  |                           |                          |                          |                                     |     |     |
| G Monitoring operation & Report   |  |  |                           |                          |                          |                                     |     |     |
| <input type="checkbox"/> G.1 Operation & Monitoring (7-days 06:00-19:00)  | Operation & Monitoring:                    | Monitoring system and equipment.<br>Coordinate with factory for the basic troubleshooting. |                           |                          |                          |                                     | ●   |     |
| <input type="checkbox"/> G.2 Energy Report & Fault Report<br><input type="checkbox"/> Daily<br><input type="checkbox"/> Weekly<br><input type="checkbox"/> Bi-Weekly<br><input type="checkbox"/> Monthly<br><input type="checkbox"/> Quaterly<br><input type="checkbox"/> Yearly  | Report:                                    | Energy report/ Event and incident report/<br>PR report(if any)                             |                           |                          |                          |                                     | ●   |     |
| <input type="checkbox"/> G.2 I-V test   | <input type="checkbox"/> Test & Report:    | Check the performance of PV panel  |                           |                          |                          |                                     | ●   |     |
| H PV Module Cleaning  |  |  |                           |                          |                          |                                     |     |     |
| <input type="checkbox"/> H.1 PV Array   | Cleaning:                                  | Clean the module w/ water<br>to maintain performance                                       |                           | ✓                        |                          | 1st plan for PV cleaning on April   |     | ●   |
|   |  |  |                           |                          |                          | 2nd plan for PV cleaning on October |     |     |
|   |  |  |                           |                          |                          |                                     |     |     |